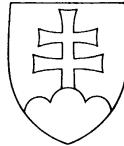


**SLOVENSKÁ INŠPEKCIA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA**  
**Inšpektorát životného prostredia Žilina**  
**Legionárska 5, 012 05 Žilina**

Číslo: 7242/77/2021-36749/770410104/Z43

Žilina 07.10.2021



**ROZHODNUTIE**

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Žilina, odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „inšpekcia“), ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a 10 zákona č. 525/2003 Z.z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 32 ods. 1 písm. a) zákona NR SR č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov (ďalej len „zákon o IPKZ“), na základe vykonaného konania podľa § 3 ods. 3 písm. c) bod 2 a bod 4 zákona o IPKZ, v súlade s § 97 ods.1 písmeno c) a písm. e) bod 2 zákona č. 79/2015 Z.z. o odpadoch a doplnení niektorých zákonov (ďalej len „zákon o odpadoch“) a podľa § 19 ods. 1 zákona o IPKZ, na základe vykonaného konania podľa zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o správnom konaní“),

**mení a dopĺňa**

**i n t e g r o v a n é   p o v o l e n i e ,**

č. 5519-34681/2007/Pat/770410104 zo dňa 25.10.2007 na vykonávanie činností v prevádzke

**„VETROPACK NEMŠOVÁ s.r.o.- Výroba obalového skla“**

prevádzkovateľovi

**VETROPACK NEMŠOVÁ, s.r.o., Železničná 207/9, 914 41 Nemšová**  
**IČO: 35 832 517**

v znení jeho neskorších zmien Z1 až Z28, prehodnotených rozhodnutím č. 700-6206/2014/Pat/770410104/Z29 zo dňa 26.03.2014 a ďalších zmien č. 610-8128/2014/Kad/770410104/Z30-KRZ28 zo dňa 13.03.2014, č. 7294-35052/2015/Koz/770410104/Z31 zo dňa 23.11.2015, č. 3737-11922/2016/Pat/770410104/Z32-SP zo dňa 28.04.2016, č. 5933-26309/2016/Koz/770410104/Z33 zo dňa 30.08.2016, č. 7049-29289/2016/Pat/770410104/Z34-SP zo dňa 27.09.2016, č. 8273-39161/2016/Pat/770410104/Z35 zo dňa 12.12.2016, č. 1630-3309/2018/Pat/770410104/Z36 zo dňa 02.02.2018, č. 5705-26576/2017/Pat/770410104/

Z37-SP zo dňa 12.09.2017, č. 995-4205/2019/Pat/770410104/KR-Z37 zo dňa 07.02.2019, č.3347-8289/2019/Mar/770410104/Z38-SP zo dňa 07.03.2019, č. 4766-16733/2019/Pat/770410104/Z39-SP zo dňa 07.05.2019, č. 5923-22872/2019/Kli/770410104/Z40 zo dňa 24.06.2019, č. 1690-45582/2019/Pat/770410104/SkP-Z34 zo dňa 04.12.2019, č. 6952/77/2019/Pat-15670/2020/770410104/SkP-Z39 zo dňa 26.05.2020, č. 6872/77/2020-27603/2020/770410104/Z41 zo dňa 26.08.2020, č. 9134/77/2020-40575/2020/770410104/SkP2-Z34 zo dňa 01.12.2020, č. 6664/77/2021-20404/2021/770410104/KR-Z34, Z39 zo dňa 28.06.2021 a č. 6491/77/2021-22718/2021/770410104/Z42-SP zo dňa 30. 06. 2021 (ďalej len „a jeho neskoršie zmeny“), podľa § 3 ods. 2 zákona o IPKZ nasledovne:

**a)  
mení**

**znenie integrovaného povolenia č. 5519-34681/2007/Pat/770410104 zo dňa 25.10.2007, v znení jeho neskorších zmien Z1 až Z28, prehodnotených rozhodnutím č. 700-6206/2014/Pat/770410104/Z29 zo dňa 26.03.2014 a jeho neskorších zmien Z30 až Z42 nasledovne:**

Prevádzka na výrobu obalového skla VETROPACK NEMŠOVÁ sa nachádza v SZ časti mesta Nemšová po ľavej strane štátnej cesty Nemšová – Brumov, vzdialenosť od toku Vlára je cca 700 m. Prevádzku tvorí uzatvorený oplotený areál o rozlohe 187 546 m<sup>2</sup> (zastavaná plocha 61 833 m<sup>2</sup>), ohraničený zo SV ulicou Slovenskej armády. Prevádzka je situovaná na parcelách č. KNC č.: 114/3, 114/7, 155/1, 155/3, 155/10, 155/12, 155/13, 155/14, 155/15, 155/16, 155/17, 155/18, 155/19, 155/20, 155/21, 155/27, 155/28, 155/29, 155/30, 155/31, 155/40, 155/41, 155/42, 155/54, 155/60, 155/65, 155/68, 155/73, 155/74, 155/75, 155/76, 155/77, 599/43, 599/44, 599/45, 618/1, 618/3, 618/4, 618/5, 618/6, 618/7, 618/9, 618/10, 618/17, 1040/4, 1040/37 v k.ú. Nemšová. Vlastníkom parciel je VETROPACK NEMŠOVÁ s.r.o. (LV č. 880) Druh pozemku: priemyselný závod, zastavaná plocha a nádvoria.

**Pre prevádzku „VETROPACK NEMŠOVÁ s.r.o.- Výroba obalového skla“ boli vydané nasledovné povolenia:**

Výroba skla je vykonávaná na taviacich agregátoch W71 a W72 v hale HH2, na ktorú

Mesto Nemšová vydalo nasledujúce stavebné povolenia:

- stavebné povolenie na stavbu „Rekonštrukcia výrobného monobloku HH2“  
SO – 01 Prístavba novej časti VM  
SO – 02 Rekonštrukcia stávajúcej časti VM, č. OV 23/04-003 zo dňa 12.03.2004,
- stavebné povolenie č. OV 1202/05//06-003 zo dňa 14.02.2006 na stavbu „Rekonštrukcia výrobného monobloku HH2 – 2.etapa“
  - SO – 02 Rekonštrukcia stávajúcej časti VM – 2.etapa
  - SO – 03 Komunikačný most
  - Technologická časť:
  - PS1 Technologické linky W71
  - Elektrofilter
- dodatočné povolenie zmeny stavby pred jej dokončením „Rekonštrukcia výrobného monobloku HH2“ časť SO - 02 Rekonštrukcia stávajúcej časti VM 2.etapa - (výdaj stravy) MESTO NEMŠOVÁ č. OV 612/06-004 zo dňa 08.08.2006,
- povolenie zmeny stavby pred jej dokončením č. OV 992/07-003 zo dňa 17.10.2007 na stavbu „Rekonštrukcia výrobného monobloku HH2 – 2.etapa“, vyňatie časti 3.2. Elektrofilter,
- stavebné povolenie na stavbu „PROTIHLUKOVÁ STENA“ na parcele č. 618/17, č. OV/825/13/DL – 003 zo dňa 11.09.2013.

Mesto Nemšová vydalo nasledujúce ohlásenia stavieb:

- ohlásenie stavby „Úpravu spevnených plôch“ (parkovisko) č. OV/250/10 – 002 zo dňa 11.3.2010,
- ohlásenie stavby „Stavebné úpravy časti Administratívnej budovy VETROPACK Nemšová, s.r.o.“ č. OV/833/10 – 002 zo dňa 3.8.2010,
- ohlásenie stavby „Stavebné úpravy prístavby skladu piesku“ na parcele č.155/31, č. OV 368/11 – 002/KŠ zo dňa 30.3.2011.

Mesto Nemšová vydalo nasledujúce povolenia na užívanie stavieb:

- kolaudačné rozhodnutie č. OV 896/04-004 zo dňa 28.12.2004 na stavbu „Rekonštrukcia výrobného monobloku HH2“ – časť SO – 01 Prístavba novej časti VM,
- povolenie na dočasné užívanie stavby „Rekonštrukcia výrobného monobloku HH2“ – časť SO – 02 Rekonštrukcia stávajúcej časti VM – 1.etapa - č. OV 1027/04/05-004 zo dňa 03.01.2005 na skúšobnú prevádzku do 31.03.2005,
- doplnok- povolenie na dočasné užívanie stavby „Rekonštrukcia výrobného monobloku HH2“ – časť SO – 02 Rekonštrukcia stávajúcej časti VM – 1.etapa - č. OV 228/05-002 zo dňa 09.03.2005 - na skúšobnú prevádzku do 31.03.2005,
- kolaudačné rozhodnutie č. OV 806/05-004 zo dňa 30.12.2005 na stavbu „Rekonštrukcia výrobného monobloku HH2“ – časť SO – 02 Rekonštrukcia stávajúcej časti VM – 2.etapa,
- kolaudačné rozhodnutie č. OV 879/06-003 zo dňa 10.11.2006 na stavbu „Rekonštrukcia výrobného monobloku HH2“ – časť SO – 02 Rekonštrukcia stávajúcej časti VM 2.etapa  
SO – 03 Komunikačný most,
- doplnok č.2. - povolenie na dočasné užívanie stavby „Rekonštrukcia výrobného monobloku HH2“ – časť SO – 02 Rekonštrukcia stávajúcej časti VM – 1.etapa - č. OV 945/06-004 zo dňa 27.12.2006 - na skúšobnú prevádzku do 30.04.2007,
- doplnok č.3. - povolenie na dočasné užívanie stavby „Rekonštrukcia výrobného monobloku HH2“ – časť SO – 02 Rekonštrukcia stávajúcej časti VM – 1.etapa - č. OV 517/07-004 zo dňa 22.05.2007 - na skúšobnú prevádzku do 30.10.2009,
- kolaudačné rozhodnutie č. OV 1233/06/07-004 zo dňa 23.05.2007 na stavbu „Rekonštrukcia výrobného monobloku HH2 – 2.etapa“ – časť PS1 Technologické linky W71,
- kolaudačné rozhodnutie č. OV 1224/08 – 003 zo dňa 10.12.2008 na stavbu „Zastrešenie skladovacích plôch“ na parcele č. 155/54.

Inšpekcia, ako špeciálny stavebný úrad, vydala nasledujúce stavebné povolenia:

- stavebné povolenie č.9036-35523/2010/Daň/770410104/Z20-SP11 zo dňa 1.12.2010 na realizáciu stavby „Sklad náhradných dielov, pomocných materiálov a prevádzkových látok v SO 122“,
- stavebné povolenie č.6337-20761/2011/Daň/770410104/Z23-SP12 zo dňa 19.7.2011 na realizáciu stavby „Sklad cudzích črepov“,
- stavebné povolenie č.4909-22603/2013/Kad/770410104/Z28-SP13 zo dňa 26.8.2013 na realizáciu stavby „Sklad odpadovej fólie a preložiek“,
- stavebné povolenie č. 3737-11922/2016/Pat/770410104/Z32-SP zo dňa 28.04.2016 na uskutočnenie stavby „Inovácia výrobného procesu výroby číreho skla v spoločnosti VETROPACK NEMŠOVÁ, s.r.o.“,
- stavebné povolenie č. 7049-29289/2016/Pat/770410104/Z34-SP zo dňa 27. 09. 2016 na zmenu stavby pred dokončením „Inovácia výrobného procesu číreho skla v spoločnosti VETROPACK NEMŠOVÁ, s.r.o.“,
- stavebné povolenie č. 5705-26576/2017/Pat/770410104/Z37-SP zo dňa 12.09.2017 na uskutočnenie stavby „Záložná skládka črepov“,
- stavebné povolenie č. 3347-8289/2019/Mar/770410104/Z38-SP zo dňa 07.03.2019 na uskutočnenie stavby „Rozšírenie šatní a hygienických zariadení žien v HH2“,

- stavebné povolenie č. 4766-16733/2019/Pat/770410104/Z39-SP zo dňa 07.05.2019 na uskutočnenie stavby „Rekonštrukcia sklárskej pece F72 v spoločnosti VETROPACK NEMŠOVÁ s.r.o.“;
- stavebné povolenie č. 6491/77/2021-22718/2021/770410104/Z42-SP zo dňa 30.06.2021 na uskutočnenie stavby „Modernizácia linky na úpravu črepov“.

Inšpekcia, ako špeciálny stavebný úrad, vydala nasledujúce povolenia na dočasné užívanie stavieb:

- rozhodnutie č. 1690-45582/2019/Pat/770410104/SkP-Z34 zo dňa 04.12.2019 na dočasné užívanie stavby „Inovácia výrobného procesu číreho skla v spoločnosti VETROPACK NEMŠOVÁ, s.r.o.“ Revízia 1, vrátane modernizácie systému na čistenie spalín zo sklárskych pecí - zariadenia na zníženie obsahu SO<sub>x</sub> – DeSO<sub>x</sub>, do ktorého sú zaústené odťahy od pokovovacích zariadení na linkách 710 až 723, rozšíreného elektrostatického odlučovača TZL o 4.pole, práčky plynov, do ktorej sa kontrolovane dávkuje sorbent v práškovej forme na zníženie obsahu SO<sub>2</sub>, HF, HCl a Sn a meracieho miesta na odťahovom potrubí za elektrostatickým odlučovačom,
- rozhodnutie č. 9134/77/2020-40575/2020/770410104/SkP2-Z34 zo dňa 01.12.2020 na predĺženie dočasného užívania stavby „Inovácia výrobného procesu číreho skla v spoločnosti VETROPACK NEMŠOVÁ, s.r.o.“ Revízia 1,
- rozhodnutie č. 6952/77/2019/Pat-15670/2020/770410104/SkP-Z39 zo dňa 26.05.2020 na dočasné užívanie stavby „Rekonštrukcia sklárskej pece F72 v spoločnosti VETROPACK NEMŠOVÁ, s.r.o.“.

Inšpekcia, ako špeciálny stavebný úrad, vydala nasledujúce povolenia na užívanie stavieb:

- kolaudačné rozhodnutie č.4254-14454/2009/Pat/770410104-Z7-DSP6+KR zo dňa 14.5.2009 na trvalé užívanie stavby „Linka na úpravu sklenených črepov zo separovaného zberu Vetropack Nemšová“;
- kolaudačné rozhodnutie č.8136-30562/2009/Rek/770410104/Z8-KRZ4 zo dňa 30.9.2009 na trvalé užívanie stavby „Premiestnenie čerpacej stanice nafty“;
- kolaudačné rozhodnutie č.3026165/2010/Pat/770410104/Z14-KR zo dňa 5.3.2010 na trvalé užívanie stavby „Návrh a inštalácia filtračného zariadenia na zníženie vypúšťaných emisií do ovzdušia zo sklárskych taviacich agregátov 71 a 72 v spoločnosti VETROPACK NEMŠOVÁ“;
- kolaudačné rozhodnutie č.324-6195/2010/Pat/770410104/Z15-KR(Z6) zo dňa 8.3.2010 na trvalé užívanie stavby „Zdroj tepla – VETROPACK NEMŠOVÁ“ na parc.č.155/27, 155/22, 155/13,
- kolaudačné rozhodnutie č.5911-20713/2010/Žer/770410104/Z17-KRZ9 zo dňa 6.7.2010 na trvalé užívanie stavby „Stavebné úpravy v dielni opráv VZV – havarijné zabezpečenie olejových nádrží“;
- kolaudačné rozhodnutie č.5912-23438/2010/Pat,Žer/770410104/Z18-KR zo dňa 5.8.2010 na trvalé užívanie stavby „Rekonštrukcia výrobného monobloku HH2“ – časť SO – 02 Rekonštrukcia stávajúcej časti VM – 1.etapa,
- kolaudačné rozhodnutie č.5886-20929/2011/Daň/770410104/Z22-KRZ20 zo dňa 18.7.2011 na trvalé užívanie stavby „Sklad náhradných dielov, pomocných materiálov a prevádzkových látok v SO 122“ na parcele č. 155/29,
- kolaudačné rozhodnutie č.7740-33743/2011/Daň/770410104/Z24-KRZ23 zo dňa 25.11.2011 na trvalé užívanie stavby „Sklad cudzích črepov“;
- kolaudačné rozhodnutie č.2788-9544/2013/Kad/770410104/Z26-KRZ10 zo dňa 9.4.2013 na trvalé užívanie stavby „Príručné sklady olejov a strojovňa dieselagregátu – Vetropack Nemšová“;
- kolaudačné rozhodnutie č. 610-8128/2014/Kad/770410104/Z30-KRZ28 zo dňa 13.03.2014 „Sklad odpadovej fólie a preložiek“;

- kolaudačné rozhodnutie č. 995-4205/2019/Pat/770410104/KR-Z37 zo dňa 07.02.2019 na trvalé užívanie stavby „Záložná skládka črepov“,
- kolaudačné rozhodnutie č. 6664/77/2021-20404/2021/770410104/KR-Z34, Z39 zo dňa 11.06.2021 na trvalé užívanie stavieb:
  - stavba „Inovácia výrobného procesu číreho skla v spoločnosti VETROPACK NEMŠOVÁ, s.r.o.“ Revízia 1, vrátane DeSOx a elektroodlučovača, t.j.:
    - zariadenia na zníženie obsahu SOx – DeSOx, (práčky plynov, do ktorej sa kontrolovane dávkuje sorbent v práškovej forme na zníženie obsahu SO<sub>2</sub>, HF, HCl a Sn), do ktorého sú zaústené odťahy od pokovovacích zariadení na linkách 710 až 723,
    - rozšíreného elektrostatického odlučovača TZL o 4.pole, práčky plynov, do ktorej sa kontrolovane dávkuje sorbent v práškovej forme na zníženie obsahu SO<sub>2</sub>, HF, HCl a Sn a meracieho miesta na odťahovom potrubí za elektrostatickým odlučovačom
  - stavba „Rekonštrukcia sklárskej pece F72“.

**Súčasťou integrovaného povoľovania činnosti v prevádzke „VETROPACK NEMŠOVÁ s.r.o. – Výroba obalového skla“ je:**

- **v oblasti odpadov:**
  - konanie o udelení súhlasu na prevádzkovanie zariadenia na zhodnocovanie ostatných odpadov "Linka na výrobu drveného skla" podľa § 3 ods. 3 písm. c) bod 2. zákona o IPKZ, v súlade s § 97 ods.1 písmeno c) zákona č. 79/2015 Z.z. o odpadoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov (ďalej len „zákon o odpadoch“) v návaznosti na § 135f zákona o odpadoch – v súvislosti s prehodnotením a doplnením podmienok prevádzkovania,
  - konanie o udelení súhlasu na vydanie prevádzkového poriadku zariadenia na zhodnocovanie ostatných odpadov "Linka na výrobu drveného skla" podľa § 3 ods. 3 písm. c) bod 4. zákona o IPKZ, v súlade s § 97 ods.1 písmeno e) bod 2. zákona o odpadoch v návaznosti na § 135f zákona o odpadoch – v súvislosti s prehodnotením a doplnením podmienok prevádzkovania.

**Povoľenia a súhlasy vydané pre prevádzku „VETROPACK NEMŠOVÁ s.r.o. – Výroba obalového skla“:**

**A. Podľa zákona o ovzduší**

Súhlas na vydanie rozhodnutia o povolení stavby „Modernizácia linky na úpravu črepov“, ako súčasť zdroja znečisťovania ovzdušia – Linka na výrobu drveného skla sa vydáva za splnenia nasledujúcich podmienok:

1. Po ukončení stavebných prác, pred uvedením zmodernizovanej linky na úpravu črepov do trvalej prevádzky, prevádzkovateľ zabezpečí vykonanie oprávneného merania emisií zo všetkých zariadení zdroja, uvedených v tabuľke za účelom preukázania dodržania určených emisných limitov.

Pre zmodernizovanú Linku na úpravu črepov sa určujú nasledujúce emisné limity:

Linka na úpravu črepov bude vybavená 6 filtračnými zariadeniami:

- sacie zariadenie na odstránenie sypkých, suchých organických látok – jestvujúce filtre (Cyclone 80 a pre predtriedenie, 1.a 2. stupeň triedenia a vyhadzovanie)
- zariadenie na odstraňovanie prachu
- odstránenie prachu zo strojov

- filtračné zariadenie pre odpadovú vzdušninu novej sušičky
- filtračné zariadenie pre odpadovú vzdušninu jestvujúcej sušičky (mletie)
- filter pre odstránenie prachu zo strojov mlecieho zariadenia

Por. číslo	Emisný zdroj/ zariadenie zdroja emisií	Znečisťujúca látka	Odlučovacie zariadenie	Miesto (typ) vypúšťania emisií	Hmotnostná koncentrácia v mg/m <sup>3</sup>
12.A.	Odprášenie dopravných ciest linky na úpravu črepov – sacie zariadenie na odstránenie suchých organických látok a prachu z mlecích strojov - odsávajúce - predtriedenie - 1. a 2. stupeň triedenia - vyhadzovanie	TZL	Jestvujúci filter KJF 2+1-167/4000	Výduch o výške 14,5 m	10
12.B.	Odprášenie dopravných ciest linky na úpravu črepov do betónových síl	TZL	Herding TLFD2 1500-4/9 VBA	Do prac. prostredia	Neurčuje sa
12.C.	Odprášenie dopravných ciest linky na úpravu črepov do betónových síl	TZL	Herding TLFD2 1500-6/9 VBA	Do prac. prostredia	Neurčuje sa
12.D.	Jestvujúca sušička pre mletie - sušiaco – chladiace zariadenie LÚČ s plynovým horákom typ ENERGIETECHNIK ES-20-OCG, tepelný príkon horáka 490 kW, palivo – zemný plyn	TZL	KJF1+1-167/3300	Výduch o výške 16,5 m	10 <sup>*)</sup>
		NO <sub>x</sub>			200 <sup>*)</sup>
		CO			100 <sup>*)</sup>
12.E.	Zariadenie na odstraňovanie prachu - nový filter – odsávajúce - predtriedenie - 1. a 2. stupeň triedenia - 3. stupeň triedenia, - linku na farebné triedenie - vyhadzovanie	TZL	Impulzný filter ITEM 520	Výduch o výške 23,0 m	10
12.F.	Filter pre novú sušičku s plynovým horákom, tepelný príkon horáka 2000 kW, palivo – zemný plyn (priamy procesný ohrev)	TZL	Impulzný filter ITEM 215	Výduch o výške 23,0 m	10 <sup>*)</sup>
		NO <sub>x</sub>			150 <sup>*)</sup>
		CO			250 <sup>*)</sup>

Podmienky platnosti emisných limitov (ďalej len „EL“) pre jestvujúcu sušičku pre mletie – nepriamy procesný ohrev a pre novú sušičku (priamy procesný ohrev):

Uvedené EL platia pre koncentrácie TZL, NO<sub>x</sub> a CO prepočítané na suchý plyn pri štandardných podmienkach 101,3 kPa, teplote 0°C a pre obsah kyslíka v odpadových plynach 17 % obj.

2. Predmetné zmeny na zdroji znečisťovania ovzdušia prevádzkovateľ zapracuje do Prevádzkových poriadkov; do STPP a TOO a do vedenia Prevádzkovej evidencie v zmysle vyhlášky MŽP SR č. 231/2013 Z.z. v znení neskorších predpisov.
3. Po doručení Správy z oprávneného merania, prevádzkovateľ požiada Okresný úrad v Trenčíne, OSŽP, ŠSOO o vydanie súhlasu na užívanie predmetného zdroja (technologického zariadenia) po vykonanej zmene, podľa § 17 zákona č. 137/2010 Z.z. o ovzduší v znení neskorších predpisov.
4. Po vydaní súhlasu OÚ v Trenčíne na prevádzku zdroja znečisťovania ovzdušia po vykonanej zmene požiada inšpekciu o kolaudáciu predmetnej stavby a o schválenie aktualizovaného STPP a TOO.

## **B. Podľa zákona o vodách**

### **Povolenie na odber podzemnej vody**

Podľa § 3 ods. 3 písm. b) bod 1.1 zákona o IPKZ sa **povoľuje odber podzemnej vody** pre potreby prevádzky z vodných zdrojov VZ-1, VZ-2 a VZ-3, v súlade s § 21 ods. 1 písm. b) bod 1. vodného zákona.

Časová platnosť povolenia na odber podzemných vôd: **do 24.06.2029**.

Podrobné podmienky povolenia sú uvedené v časti A.4. tohto povolenia.

Inšpekcia môže platnosť povolenia predĺžiť na základe žiadosti prevádzkovateľa, ak sa nezmenia podmienky, za ktorých bolo povolenie vydané.

Povolenie na osobitné užívanie vôd zaniká uplynutím času, na ktorý bolo vydané, alebo zánikom právnickej osoby, ktorej bolo povolenie na osobitné užívanie vôd vydané, ak nedošlo k prechodu oprávnenia na ďalšieho nadobúdateľa, alebo zánikom vodnej stavby umožňujúcej osobitné užívanie vôd, ak inšpekcia do jedného roka po zániku vodnej stavby neurčí lehotu na jej obnovenie, v takomto prípade povolenie na osobitné užívanie vôd zaniká uplynutím tejto lehoty.

## **C. Podľa zákona o odpadoch**

### **1) Súhlas na prevádzkovanie zariadenia na zhodnocovanie ostatných odpadov "Linka na úpravu črepov".**

Podľa § 3 ods. 3 písm. c) bod 2. zákona o IPKZ, v súlade s § 97 ods. 1 písm. c) zákona o odpadoch v nadväznosti na § 135f zákona o odpadoch sa udeľuje súhlas na prevádzkovanie zariadenia na zhodnocovanie ostatných odpadov "Linka na úpravu črepov". Súhlas je platný **do 01.08.2026** pri dodržaní všetkých podmienok prevádzkovania zariadenia určených týmto povolením.

V zariadení je vykonávaná činnosť podľa prílohy č. 2 k zákonu o odpadoch:

R12 – Úprava odpadov určených na spracovanie niektorou z činností R1 až R11 (separácia a úprava prijatých odpadov zo skla od ostatných nesklenených zložiek odpadov drvením, sitovaním, odsávaním ľahkých zložiek odpadov a separáciou kovov), v celkovom vstupnom množstve 150 000 t/rok odpadu katal. č. 15 01 07.

R13 – Skladovanie odpadov pred použitím niektorej z činností R1 až R12 (okrem dočasného uloženia pred zberom na mieste vzniku), v celkovom množstve 150 000 t/rok (zmes povolených odpadov uvedených v tabuľke č. 10 vedených pod katal. č. 15 01 07).

Podrobné podmienky prevádzkovania zariadenia sú uvedené v kapitole D. tohto integrovaného povolenia.

V zmysle Nariadenia komisie (EÚ) č. 1179/2012 a v zmysle § 2 ods. 5 zákona o odpadoch, odpad kategórie „O“ ostatný, katal. č. 15 01 07 pri zhodnocovaní činnosťou R12 dosiahne stav konca odpadu a vyprodukovaným produktom je materiál „drvené sklo“, ktoré prestalo byť odpadom. Takto vyprodukované „drvené sklo“ spĺňa kritéria Nariadenia komisie (EÚ) č. 1179/2012 zo dňa 10.12.2012, ktorým sa ustanovujú kritériá umožňujúce určiť, kedy drvené sklo prestáva byť odpadom podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2008/98/ES.

## **2) Súhlas na vydanie prevádzkového poriadku zariadenia na zhodnocovanie ostatných odpadov "Linka na úpravu črepov".**

Podľa § 3 ods. 3 písm. c) bod 4. zákona o IPKZ, v súlade s § 97 ods.1 písmeno e) bod 2. zákona o odpadoch v nadväznosti na § 135f zákona o odpadoch sa udeľuje súhlas na vydanie prevádzkového poriadku zariadenia na zhodnocovanie ostatných odpadov „Linka na úpravu črepov“ (Riadiaci akt č. 06-R04.00-VPNs-0901-6B zo dňa 01.04.2021 - Prevádzkový a bezpečnostný predpis pre zariadenie na zhodnocovanie skleneného odpadu – Linka na výrobu drveného skla vo VETROPACK NEMŠOVÁ s.r.o.).

Súhlas je platný **do 01.08.2026** pri dodržaní všetkých podmienok prevádzkovania zariadenia určených týmto povolením.

# **I. Údaje o prevádzke**

## **A. Zaradenie prevádzky**

### **1. Vymedzenie kategórie priemyselnej činnosti:**

#### **a) Základná priemyselná činnosť podľa prílohy č. 1 k zákonu o IPKZ:**

### **3. Priemysel spracovania nerastov**

#### **3.3. Výroba skla, vrátane sklenených vlákien s kapacitou tavenia presahujúcou 20 t za deň.**

#### **Projektovaná kapacita:**

Denný max. výkon taviaceho agregátu W71	320 t/deň
Denný max. výkon taviaceho agregátu W72	300 t/deň
Denný max. výkon taviacich agregátov spolu	620 t/deň
Ročný výkon linky na výrobu drveného skla	150 000 t/rok

#### **Fond pracovnej doby:**

Nepretržitá prevádzka max. 8 760 hodín/rok

#### Hlavné výrobné činnosti povolené v prevádzke „VETROPACK NEMŠOVÁ s.r.o. – Výroba obalového skla“:

- vykládka a skladovanie sklárskych surovín,
- príprava sklárskeho kmeňa – vsádzky,
- tavenie sklárskej vsádzky a výroba skloviny,
- tvarovanie skloviny,
- chladenie sklenených výrobkov a povrchová úprava skla (teplé pokovovanie – s cínom, studené pokovovanie s polymérom),
- triedenie a kontrola sklenených obalov,
- balenie (paletizácia, fóliovanie) a expedícia, skladovanie hotových výrobkov.



Výroba drveného skla – Linka na úpravu črepov:

- vykládka a skladovanie sklenených odpadov,
- zmiešanie prijatých odpadov zo skla,
- triedenie prijatého odpadu – čistenie od nežiaducich prímiesí,
- výroba drveného skla.

**b) Ostatné priamo s tým spojené činnosti, ktoré majú technickú nadväznosť na činnosti vykonávané v tom istom mieste, ktoré môžu mať vplyv na znečisťovanie životného prostredia:**

- výroba a rozvod tepla,
- skladovanie a zaobchádzanie so znečisťujúcimi látkami,
- zhromažďovanie a nakladanie s odpadmi,
- výroba záložnej elektrickej energie - náhradný zdroj elektrickej energie - mobilný zdroj naftový,
- výroba stlačeného vzduchu,
- nakladanie s vodami.

**2. Určenie kategórie zdroja znečisťovania ovzdušia:**

Prevádzka je v zmysle všeobecne záväzných právnych predpisov na úseku ochrany ovzdušia kategorizovaná ako jestvujúci veľký zdroj znečisťovania ovzdušia.

Pozostáva z týchto zdrojov:

**Technologický zdroj:**

**3. Výroba nekovových minerálnych produktov.**

**3.7.1 Výroba skla, sklárskych výrobkov a sklenených vlákien s projektovanou kapacitou tavenia väčšou ako 20 t za deň,** ktorý pozostáva z nasledujúcich čiastkových zdrojov znečisťovania ovzdušia:

1. Taviaci agregát č. W71 (F71) (vykurovaný zemným plynom naftovým s možnosťou dohrevu elektrickým príhrevom)
2. Taviaci agregát č. W72 (F72) (vykurovaný zemným plynom naftovým s možnosťou dohrevu elektrickým príhrevom)
5. Linka č.1 - farebný kmeň (zásobníky: calumite, črepov, odpraškov, sódy, portachrómu, zmesky portafer + soda, zmesky grafit + soda, piesku, vápenca)
6. Linka č.2 - bezfarebný kmeň (zásobníky: calumite, živca, sódy, vápenca, zmesi kobalt+selén+ sóda, sulfátu, piesku, črepov, hydrátu)
7. Črepové hospodárstvo TA W71 (F71) – drvič
8. Chladiaca pec Penekamp na linke 713
9. Sušiacie a chladiace zariadenie linky na úpravu črepov
10. Pokovovacie zariadenie na linkách 710, 711, 712 a 713 s odvodom odpadovej vzdušiny do zariadenia na zníženie obsahu kyslých plynov – DeSOx.
11. Pokovovacie zariadenie na linkách 721, 722, 723 s odvodom odpadovej vzdušiny do zariadenia na zníženie obsahu kyslých plynov – DeSOx.
12. Zariadenie DeSOx a elektrostatický odlučovač McGill\_4-525 rozšírený o 4. pole.

Prevádzka produkuje aj fugitívne emisie, ktorých zdrojom sú:

- nakládka, vykládka vagónov,
- netesnosti vo výrobe - z výrobných tvarovacích strojov - 7 ks (mazanie strojov a sklárskych foriem),

- chladiace pece Antonini na linkách 711, 712 a 710 s odvodom vzdušiny do pracovného prostredia výrobnjej haly. Každá chladiaca pec má 9 horákov - každý o výkone 23,26 kW a 4 vetracie výduchy,
- chladiace pece Antonini na linkách 721, 722, 723 s odvodom vzdušiny do pracovného prostredia výrobnjej haly. Každá chladiaca pec má 9 horákov - každý o výkone 23,26 kW a 4 vetracie výduchy,
- postrek vodnou emulziou polyetylénu na zabránenie poškrabania povrchu a zlepšenie manipulačných vlastností sklenených obalov,
- z fóliovacej pece.

### **Energetický zdroj:**

#### **1. Palivovo - energetický priemysel.**

##### **1.1.2. Technologické celky obsahujúce spaľovacie zariadenia, vrátane plynových turbín a stacionárnych piestových spaľovacích motorov, s nainštalovaným súhrnným tepelným príkonom viac ako 0,3 do 50 MW vrátane**

Využíva sa odpadové teplo zo spaľovania zemného plynu a stacionárne zariadenie na spaľovanie palív s nainštalovaným súhrnným menovitým tepelným príkonom 1,9892 MW.

#### **3. Zoznam vykonávaných činností v prevádzke podľa zákona o vodách:**

V prevádzke sa vykonáva:

1. Odber podzemných vôd zo studne HNS-1 a vrtov N-1, N-2 podľa všeobecne záväzných právnych predpisov na úseku ochrany vôd.
2. Vypúšťanie predčistených odpadových vôd z prevádzky a vôd z povrchového odtoku do verejnej kanalizácie a ich následné čistenie na ČOV Nemšová.
3. Zaobchádzanie so znečisťujúcimi látkami.

#### **4. Zoznam vykonávaných činností v prevádzke posudzovaných podľa zákona o odpadoch:**

V prevádzke sa vykonáva:

1. Materiálové zhodnocovanie ostatných odpadov.
2. Zhromažďovanie a nakladanie s nebezpečnými odpadmi vyprodukovanými pri vlastnej činnosti v prevádzke.
3. Zhromažďovanie a nakladanie s ostatnými odpadmi vyprodukovanými pri vlastnej činnosti v prevádzke.

#### **5. Zaradenie do systému environmentálneho manažérstva:**

Prevádzka je zaradená do systému riadenia kvality. Prevádzkovateľ je držiteľom certifikátu ISO 9001:2000.

## **B. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke**

### **1. Charakteristika prevádzky**

Začiatok činnosti: 1964

Ukončenie činnosti – neplánuje sa, jedná sa o jestvujúcu prevádzku.

Umiestnenie prevádzky: kraj Trenčiansky, okres Trenčín, mesto Nemšová

Zameranie zariadenia: výroba obalového skla

Prevádzková doba: štvorzmenná, nepretržitá

## 2. Opis prevádzky

Areál VETROPACK NEMŠOVÁ sa nachádza v severozápadnej časti mesta Nemšová po ľavej strane štátnej cesty Nemšová – Brumov, vzdialenosť od toku Vlára je cca 700 m. Prevádzku tvorí uzatvorený oplotený areál o rozlohe 178 514 m<sup>2</sup> (z toho zastavaná plocha 69 641 m<sup>2</sup>), ohraničený zo severovýchodu ulicou Slovenskej armády. V tomto areáli sa nachádzajú všetky objekty a technologické zariadenia. Zo západnej strany rozdeľuje pozemok závodu na dve časti štátna cesta SNP, za ktorou sa nachádzajú spevnené plochy určené na skladovanie hotových výrobkov.

Prevádzka sa z technologického hľadiska delí na dve základné časti. Prvú časť tvoria objekty a zariadenia priamo súvisiace s hlavným výrobným procesom – výrobou obalového skla a druhá časť je tvorená objektmi a zariadeniami, ktoré nesúvisia s technológiou výroby, resp. súvisia s ňou len nepriamo.

### **Objekty, zariadenia a technológie priamo súvisiace s výrobným procesom**

Základom prevádzky je výrobná hala HH2, v ktorej sú umiestnené taviace agregáty, tvarovacie stroje, a v ktorej dochádza k výrobe hlavných výrobkov. Hlavná výrobná činnosť je na podlaží +5,80 m, na ktorom sú umiestnené dva taviace agregáty a nadväzujúce výrobné linky. Zariadenia na záverečné operácie výroby - zoraďovanie, ukladanie na palety, balenie a expedíciu sú umiestnené v novej prístavbe k hale. Za výrobnou halou, smerom východným, je lokalizovaná kmenáreň, ktorá slúži na prípravu sklárskeho kmeňa. V jej blízkosti sa nachádzajú betónové silá č.1, č.2, č.3, č.4 na uskladnenie upravených črepov a silá plechové č.1 na uskladnenie – vápenca, č.2 a č.3. na uskladnenie - sódy a č.4 na uskladnenie živca. Severným smerom je sklad piesku. Živec, sóda a piesok sa používajú ako vstupné suroviny pre výrobu obalového skla v sklárskych peciach. Súčasťou výrobnéj haly je aj plynová záložná kotolňa a spalínový výmenník, ktoré slúžia na výrobu tepla a teplej úžitkovej vody. Severozápadným smerom, za cestou, je v druhej časti podniku sklad hotových výrobkov.

Priamo s technológiou výroby súvisí aj potreba tzv. úžitkovej vody, ktorá sa používa v technologickom procese na chladenie. Súbor objektov a zariadení úžitkovej vody pozostáva z troch vodných zdrojov podzemnej vody. Dva z nich sú umiestnené v SV časti hlavného areálu. Z nich je voda čerpaná do recirkulačného systému úžitkovej vody. Tento systém pozostáva z potrubných rozvodov, recirkulačnej stanice - vodárne, ktorej súčasťou je nadzemný vodojem.

S technológiou výroby priamo súvisia sklady nebezpečných a ostatných odpadov a sklady olejov a mazív, čerpacia stanica nafty (umiestnená pri nákladnej vrátnici), ktorá má zabezpečenú zvýšenú ochranu v dôsledku lokalizácie v blízkosti vodného zdroja podzemnej vody.

Objekty a zariadenia v prevádzke energetika, ktoré slúžia na zabezpečenie dodávok a rozvodov elektrickej energie a transformovanie elektrickej energie, sú lokalizované za skladoom hotových výrobkov juhovýchodným smerom, medzi požiarnou nádržou a skladoom hotových výrobkov, pričom sa jedná o objekty:

- trafostanica č. 2,
- trafostanica č. 4,
- trafo pre elektropríhrev vo výrobnéj hale,
- kompresorovňa.

Objekty a zariadenia v prevádzke energetika (záložná kotolňa, spalínový výmenník), slúžiace na zabezpečenie dodávok tepla a teplej úžitkovej vody pre potreby VETROPACK NEMŠOVÁ s.r.o., sú lokalizované ako súčasť výrobnéj haly juhovýchodne pri objekte Turbokompresorovňa.

**Objekty, zariadenia a technológie, ktoré nesúvisia, resp. nepriamo súvisia s výrobným procesom**

V severovýchodnej časti prevádzky je umiestnený sklad hotových výrobkov. Pred výrobnou halou je umiestnená prevádzka všeobecnej údržby, elektroúdržby, objektu dielne IS údržby, sklad náhradných dielov a pomocného materiálu. V severozápadnej časti areálu, za cestou SNP sa nachádzajú objekty skladov techniky, skladov hotových výrobkov, garáž lokomotív a záložná skládka črepov. Pozdĺž celej severovýchodnej hranice areálu prevádzky a čiastočne aj juhovýchodnej hranice je lokalizovaná koľajová dráha.

Členenie prevádzky na stavebné objekty, ktoré sa povoľujú v rámci integrovaného povoľovania:

**PS 01- Príprava skloviny**

A16.30.02 - kmenáreň

A17 - silá upravených črepov

A16 - silá vápenca, sódy a živca

A31 - sklad piesku a vápenca

A16.30.01- Linka na úpravu črepov - sklad črepov

A1.10.06 - Doprava črepov do a zo síl

A16.30.02 - Velín pre kmenáreň a linku

A73 - Trafostanica č.3

A16.30.02 - Linka na výrobu drveného skla

PS 605 - Doprava črepov do síl

PS 606 - Doprava črepov zo síl do kmenárne

PS 620 - Elektrotechnické zariadenia

PS 625 - Technologické potrubné rozvody

**PS 02 - Hlavná výroba HH2**

A27 - výrobný monoblok

A1.10.01 - komín 1

A1.10.02- komín 2

A27 - trafostanica pre elektrický príhrev

A29 - dielňa IS

**PS 03 - Energetika a údržba**

A27 - transformátory pre elektropríhrevy

A1.21.03 - požiarna nádrž

A13 - trafostanica č.2

A28 - kompresorovňa

A27.10.01- kotolňa

A1.21.01 - vodný zdroj

A1.21.02 - vodný zdroj č.2

A19 - vodáreň

A20 - vodojem

D45 - regulačná stanica zemného plynu

A29 - dielňa údržby

A16 - dielňa údržby kmenáreň

A27 - sedimentačné nádrže

B1.21.01- vodný zdroj č.3

C1- trafostanica č.1

C1 - vodomerná šachta  
C1 - žumpa  
C1 - havarijné nádrže  
A16.30.04 - dielňa opráv VZV

#### **PS 04 - Nákup**

A29 - sklad olejov a mazív  
A57 - čerpacia stanica nafty

#### **PS 05 - Odpadové hospodárstvo**

A21 - lisovanie odpadovej fólie – premiestnenie do objektu A21, bývalá dielňa údržby,  
A40 - skladisko železného odpadu  
A40 - centrálny sklad odpadov  
A31- sklad piesku – premiestnenie skladu voľne loženého vápenca z kmenárne do skladu piesku.  
B.1.12.01 – záložná skládka črepov – skladovanie sklenených odpadov pred vstupom do Linky na výrobu drveného skla

Administratívna budova a časti prevádzky, ktoré nesúvisia s technológiou, nie sú súčasťou integrovaného povolenia.

#### **a) Vstupy:**

##### **1. suroviny**

- Kremičitý piesok (biely a žltý)
- Uhlíčan sodný
- Vápenec (uhlíčan vápenatý)
- Živec ( $KAlSi_3O_8$ )
- Calumite (vysokopecná struska)
- Síran sodný ( $Na_2SO_4$ )
- Petrolkoks
- Selén kovový, seleničitan sodný
- Portafer - 98 %  $Fe_2O_3$
- Portachrom ( $Cr_2O_3$ ,  $Fe_2O_3$ ,  $SiO_2$ ,  $Al_2O_3$ ,  $MgO$ )
- Hydroxid hlinitý ( $Al(OH)_3$ )
- Oxid kobalnatý
- Dusičnan sodný
- Mangalox
- odpad zo skla (črepy zo zberu miest a obcí SR, firiem a zo zahraničia)
- drvené sklo (vlastné a nakupované od iných výrobcov)
- vlastné sklo z výrobných vratiek
- zemný plyn
- elektrická energia
- voda
- stlačený vzduch

##### **2. pomocné materiály**

- polyetylénová fólia
- papierové vložky
- plastové preložky
- drevené palety

- motorová nafta
- oleje
- mazadlá

### **3. palivá**

- zemný plyn naftový

### **4. energie**

- elektrická energia
- zemný plyn
- tlakový vzduch

### **b) Výstupy:**

#### Medziprodukty:

- drvené sklo
- sklárska vsádzka (zhomogenizovaná zmes surovín - sklárskeho kmeňa a drveného skla).

#### Výrobky:

- biele/bezfarebné obalové sklo (a odtiene modrej farby)
- zelené obalové sklo (a odtiene zelenej farby)
- konzervové poháre
- poháre na konzervované potraviny
- fľaše na alkoholické nápoje
- fľaše na nealkoholické nápoje

### **c) Stručný opis výroby**

#### **Výroba sklenených obalov:**

Pre výrobu sklenených obalov sa používajú prevažne prírodné suroviny (kremičitý piesok, sóda, vápenec, živec, sulfát, drvené sklo a niektoré špeciálne suroviny, ktoré zlepšujú kvalitu alebo farbu utavenej skloviny) a vo veľkej miere aj drvené sklo z recyklácie – z komunálneho zberu v SR a technologický odpad z vlastnej výroby. Zhomogenizovaná vsádzka sa taví v sklárskej peci. Tavenie skloviny sa uskutočňuje na dvoch taviacich agregátoch W71 a W72, ktoré sú rovnakej konštrukcie a pozostávajú z dvoch základných častí – regenerátora a taviacej časti. Sú to U-plamenné taviace agregáty. Vlastný proces tavenia pozostáva z reakcie a tavenia surovín v taviacich agregátoch pri teplotách okolo 1500 – 1620°C (max 1650°C). Teplo v taviacom procese je zabezpečené spaľovaním zemného plynu a prídavným ohrevom skloviny s elektrickým príhrevom, v pomere asi 90 : 10 %. Celý proces tavenia v taviacich agregátoch je regulovaný elektronickými riadiacimi systémami. Po utavení, zhomogenizovaní a vyčírení skloviny, prechádza sklovina z taviaceho agregátu do priestoru pracovnej časti, v ktorej sa zníži jej teplota na teplotu cca 1200 – 1370°C a vykurovanými žľabmi sa sklovina rozplavuje a prúdi do dávkovačov skloviny, ktoré v presných dávkach strihajú a dávajú sklovinu do tvarovacieho stroja. Na taviacom agregáte F71 sú osadené štyri a na F72 tri úplne elektronicky riadené, vysoko kapacitné výrobné stroje. V sklárskom automate sa tvarovanie vykonáva do vymeniteľných foriem (tvarovanie skloviny je rozdielne pre rôzne druhy obalového skla – fľaše sa vyrábajú prevažne spôsobom 2x fúkaním a konzervové poháre sa vyrábajú liso – fúkaním

spôsobom, špeciálne druhy „ľahčeného“ obalového skla sa vyrábajú technológiou úzkohrdlého lisofuku). Formy sa chladia tlakovým vzduchom. Pri teplote 500 – 650 °C sa realizuje povrchová úprava na výrobku, ktorá spočíva v účinkoch pár oxidu cínu, ktorý zaceľuje mikrotrhliny na povrchu skla a tým ho spevňuje. Touto úpravou sa zvyšujú mechanické a fyzikálne vlastnosti skleneného obalu – výrobku. Potom výrobky postupujú do chladiacej pásovej pece, kde sa najskôr výrobky tepelne homogenizujú pri teplote 530 až 570°C a následne regulovanou rýchlosťou schladzujú na okolitú teplotu. Nasleduje aplikácia postreku vodnou emulziou polyetylénu na zabránenie poškriabania povrchu a zlepšenie manipulačných vlastností sklenených obalov. Potom sú výrobky podrobené automatickej kontrole kvality a následne balené do skupinových obalov. Balenie sa vykonáva ukladaním a zoraďovaním výrobkov na drevené palety, separované medzi vrstvami výrobkov papierovou alebo plastovou preložkou, podľa technologických predpisov a požiadaviek zákazníka. Nasleduje fixácia uložených výrobkov PE fóliou, ktorá prebieha v zmršťovacom zariadení. Ďalej nasleduje skladovanie a expedícia výrobkov.

### **Výroba drveného skla recykláciou odpadu zo skla v zariadení na zhodnocovanie odpadov „Linka na úpravu črepov“:**

Jedná sa o zariadenie na zhodnocovanie ostatných odpadov činnosťou R12 a R13.

Prísun odpadov do prevádzky je realizovaný po vybudovanej koľajovej vlečke alebo nákladnými autami. Skladovanie je realizované do skladovacích boxov pri linke na výrobu drveného skla (vonkajší krytý sklad a vnútorný sklad) a v záložnej skládke črepov. Skladovacie boxy sú oddelené betónovými a drevenými deliacimi stenami samostatne pre bezfarebné a zelené/mix zložky odpadu katal. č. 15 01 07 a rôzne druhy vlastných črepov.

Podrobnejšie podmienky preberania odpadu od predchádzajúcich držiteľov odpadov sú popísané v časti D tohto rozhodnutia.

#### Kapacity výrobného programu

Začiatok činnosti: 2009

Ukončenie činnosti – neplánuje sa, jedná sa o jestvujúcu prevádzku.

Prevádzková doba: štvorzmenná, nepretržitá/pretržitá prevádzka podľa požiadaviek výroby

#### Vstupy:

Celková kapacita spracovaného vstupného materiálu (odpad katal. č. 15 01 07): max. 150 000 t/rok.

#### Výstupy:

- materiál - drvené sklo
- odpad katal. č.: 19 12 02 železné kovy
- odpad katal. č.: 19 12 03 neželezné kovy
- odpad katal. č.: 19 12 05 sklo, ktoré nie je možné spracovať (prevažne sklený prach)
- odpad katal. č.: 19 12 09 minerálne látky napr. piesok, kamenivo
- odpad katal. č.: 19 12 12 (so zvýšeným obsahom hliníka) iné odpady vrátane zmiešaných materiálov z mechanického spracovania odpadu iné ako uvedené v 19 12 11
- odpad katal. č.: 19 12 12 (so zvýšeným obsahom spáliteľných látok) iné odpady vrátane zmiešaných materiálov z mechanického spracovania odpadu iné ako uvedené v 19 12 11

Celkové množstvo vzniknutých odpadov: cca 20 000 t/rok v závislosti od znečistenia vstupných odpadov.

#### Zoznam technologických zariadení:

- násypka pre črepy nakladané drapákom zaveseným na mostovom žeriave
- vibračné žľabové dopravníky

- pásové dopravníky
- pásová váha Siemens-milltronics
- magnetický separátor kovov
- indukčný odlučovač
- korečkový dopravník
- rezonančné mechanické sitové triediče
- radiálne ventilátory
- bunka vytried'ovania (manuálne odstraňovanie väčších prímiesí komunálneho odpadu)
- valcový drvič skla
- mechanický sitový triedič Bivitec
- separátor Clarity
- odlučovač organiky
- sitový žľabový dopravník
- ohrievač vzduchu s viacotvorovým horákom
- triediaci stroj KS

#### Technologický postup:

Vstup odpadu do zariadenia je realizovaný cez násypky - priamo z vagóna alebo z nákladného auta, alebo sa odpad uloží do skladovacích boxov a v záložnej skládke črepov. Manipulácia odpadu z boxov do násypky je realizovaná auto-nakladačom a zo záložnej skládky odpadov zmluvnou dopravou. Ďalšia manipulácia s ním je zabezpečovaná elektrickým mostovým žeriavom, na ktorom je zavesený hydraulický drapák. Triediaca linka je situovaná v prvej časti zastrešenej budovy - kmenárne, v ktorej je umiestnený aj denný sklad drveného skla. Na násypku nadväzuje pásový dopravník, na ktorý je odpad dávkovaný vibračným podávačom. Dopravný pás je vybavený pásovou váhou Siemens-milltronics. Nad pásovým dopravníkom je zabudovaný elektromagnetický separátor, ním sú priebežne z dopravovaného odpadu vyseparované voľné magnetické nežiaduce prímiesi/kovy. Odpad je ďalej dopravený do triediaceho zariadenia, v ktorom sú roztriedené na podiel do 35 mm a nad 35 mm. Zároveň sa tlakovým vzduchom z ventilátora na konci triediča z odpadu vyfukujú ľahké prímiesi (plastové fľaše, PE- tašky, papier, korok...)| Obe zrnitosti odpadu sú samostatne dopravované na dvoch pásovcích dopravníkoch šírky 800 mm cez triediacu bunku, kde pracovníci- triediči ešte ručne vytried'ujú nežiaduce prímiesi väčších rozmerov (napr. topánky, handry a iný komunálny odpad). Odpad veľkosti nad 35 mm po vytriedení padá do valcového drviča, kde je zmenšovaný na potrebnú veľkosť. Po ručnom pretriedení a následnom drvení je odpad rozprestieracím vibračným stolom dopravovaný na pás separátora nemagnetických ľahkých kovov, nad ktorým je umiestnený separátor magnetických kovov. Tu sú vytriedené nečistoty ako hliníková fólia, hliníkové uzávery ale zároveň tiež magnetické kovy. Takto upravený odpad jednoduchou kovovou zvodkou padá na pásový dopravník a ďalej je korečkovým dopravníkom prepravovaný na najvyššie podlažie linky, kde je zabudované ďalšie triediace zariadenie. Tam je odpad roztried'ovaný na frakcie pod 8 mm, pod 25 mm a nad 25 mm. Frakcia odpadu menšieho rozmeru ako je 8 mm padá ocel'ovou zvodkou na pásový dopravník, z neho na vibračný podávač, ktorým je dopravovaný do vibračnej – zemným plynom vyhrievanej sušičky, v ktorej je priebežne vysušovaný. Po vysušení je odpad korečkovým dopravníkom a následne vibračným podávačom dopravovaný do mlyna Glass Max. V mlyne je vysušovaný odpad (drvené sklo) priebežne zomieľaný. Po zomleťí vypadáva priamo na sitá vibračnej osievačky BIVITEC, v ktorej je rozosievaný na frakciu pod 1 mm - táto frakcia črepov je po pásovom dopravníku dopravovaná na dopravný pás, ktorým je dopravovaný už kompletne upravený materiál - drvené sklo. Frakcia črepov väčších rozmerov ako 1mm je opätovne spätne dopravovaná dopravnými cestami do mlyna Glass Max a proces mletia sa opakuje. Frakcia odsiatych črepov menších ako 25 mm a oddelene i väčších ako 25 mm (každá frakcia je triedená oddelene v dvoch vetvách) prepadáva sitom na rozprestierací vibračný podávací stôl, ktorým sú dopravované do separačného zariadenia Clarity. V Clarity sú z odpadu vytried'ované všetky pevné netransparentné nečistoty –keramika, kamene, porcelán..., všeobecne označované ako CSP. Odpad, z ktorého boli vytriedené CSP nečistoty, je zvodkou dopravovaný



na rozprestierací vibračný podávač stôl a dopravený do ďalšieho separátora Clarity. Tu sú z upravovaného odpadu vytriedované inofarebné odpady a znova tiež všetky netransparentné nečistoty/CSP. Opakovaním triedenia cez zariadenie Clarity je zabezpečená vyššia kvalita upravených odpadov. Vytriedené CSP materiály (obsahujúce aj značný podiel skla) zo všetkých Clarity sú dopravované vibračným podávačom, korečkovým dopravníkom a pásovým dopravníkom do odlučovača organických nečistôt ORKA, kde sa jemné organické nečistoty (prach, papier...) prilepia na pás a následne sa stierkou stierajú na odpadný pás. Po vyčistení je vzniknutý podiel CSP cez rozdeľovaciu klapku a pásový dopravník dopravované do okruhu črepov určených na zomieľanie v mlyne Glass Max. Vytriedený inofarebný odpad (drvené sklo) je dopravníkmi dopravovaný na dotriedenie do separátora Clarity. Tu sú vytriedené zvyšky inej farby. Všetky sklené odpady, ktoré separátormi prepadli bez toho, aby boli vytriedené spolu s už spomenutými prímiesami, sú z pohľadu kvality hotovým produktom - drvené sklo. Padá cez zvodky na dopravný pás a nasledujúcimi dopravníkmi je dopravovaný do skladovacích priestorov – betónových silových zásobníkov. Celý výrobný proces je bodovo (presypy a všetky najviac exponované miesta) odsávaný centrálnym odsávacím zariadením za účelom minimalizácie prášenia. Tiež proces sušenia frakcie črepov určenej na mletie je vybavený odsávacou jednotkou. Všetky výstupné odpady z procesu triedenia sú priebežne odvážané dopravníkmi do pristavených kontajnerov. Komunálny odpad je odvážaný na skládku komunálneho odpadu, železné kovy a hliník je odovzdávaný do zberne kovov na recykláciu. Prebytok vyrobeného drveného skla, ktorý bude spĺňať podmienky Nariadenia komisie (EÚ) č. 1179/2012 bude prevádzkovateľ predávať iným výrobcam ako materiál.

#### **d) Skladové hospodárstvo:**

##### **Sklad sklárskeho piesku**

Slúži na skladovanie dvoch druhov pieskov:

- piesok biely
- piesok žltý

Sklad je rozšírený o skladovanie voľne loženého vápenca z kmenárne. Sklad je zastrešený, má betónovú podlahou, po oboch stranách sú kanály osadené dopravnými pásmi, ktorými sa suroviny pomocou nahrabovačov dopravujú do denných zásobníkov v kmenárni.

##### **Sklad surovín-kmenáreň**

Sklad surovín pre kmenáreň bol premiestnený do priestorov rozšíreného stávajúceho objektu kmenárne.

Suroviny v sklade sú skladované vo vakoch a vreciach uložených na drevených paletách. Manipulácia s paletami je realizovaná pomocou vysokozdvížných vozíkov.

Skladované látky:

- Kalcinovaný petrolejový koks, zrnitosť 0 – 0,4 mm
- Síran sodný
- Hydroxid hlinitý
- Sóda vrecovaná
- Portachróom
- Portafér
- Calumite
- Mangalox
- Nitrát Sodný
- Živec (KAlSi<sub>3</sub>O<sub>8</sub>)
- Selén kovový, seleničitan sodný

- Oxid kobalnatý

Podlaha skladu je z drátobetónu, strojne hladená so vsypom. Povrch podlahy je opatrený ochranným náterom SIKAFLOOR 7530.

### **Sklad olejov v dielni opráv vysokozdvížných vozíkov (ďalej len „VZV“) – sklad olejov vo VZV**

V dielni opráv VZV je špeciálne vybudovaný a havarijne zabezpečený priestor pre sklad olejov, v ktorom sa vykonáva manipulácia a skladovanie nových a opotrebovaných olejov a mazív. Havarijne zabezpečenie olejových nádrží proti úniku ropných látok bolo zrealizované vytvorením novej záchytnej vane a čerpacej jamy (o rozmeroch 0,5 x 0,5 x 0,5 m). Tieto konštrukcie dokážu zachytiť a odčerpať celkové množstvo ropných látok – 840 l.

Pôvodná betónová podlaha bola prefrézovaná a očistená, na túto vrstvu bol nanesený adhézny mostík z PCI REPAHAFT, na ňu bol uložený vytvrdzujúci cementový poter z PCI NOVOMENT v spáde 1 až 10 % smerom k čerpacej nádrži a bol vystužený betonárskou oceľou. Na vrch sa použila nepriepustná izolácia odolná proti chemickému pôsobeniu ropných látok - dvojzložkový stierkový podlahový systém MASTERTOP 1270. Vstup do objektu je cez vstupnú rampu. Sklad slúži na príručné skladovanie olejov.

### **Sklad použitých akumulátorov**

Sklad použitých akumulátorov je súčasťou dielne opráv vysokozdvížných vozíkov objektu A16 30.03, bývalá miestnosť nabíjania akumulátorov a skladovania používaných elektrolytov na dopĺňanie akumulátorov. Sklad je vymurovaný zo šamotovej tehly a šamotová tehla je použitá ako podlahová krytina, ktorá má izolačné nepriepustné vlastnosti. Sklad má rozmer 3x4 m, je odvetrávaný a vstup tvoria železné bezpečnostné dvere.

### **Sklad náhradných dielov a sklad olejov a chemikálií**

Bývalý Objekt výroby foriem bol zrekonštruovaný a upravený na Sklad náhradných dielov, pomocných materiálov a prevádzkových látok a na sklad olejov a chemikálií. Pri stavebnej úprave tohto objektu boli vytvorené nové steny, hydroizolácia, havarijná nádrž s objemom min. 10 % celkového skladovaného množstva kvapalín s izoláciou proti ropným látkam, nové okná, oceľové vráta. Celková záchytná kapacita skladu olejov a chemikálií činí 10 m<sup>3</sup>.

V **Sklade náhradných dielov** – miestnosť 1.07 sú náhradné diely a pomocné materiály skladované na vhodných regáloch.

V **Sklade olejov a chemikálií** – miestnosť 1.08 sú kvapalné škodlivé látky skladované v uzavretých nádobách, havarijne zabezpečené v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi na úseku ochrany vôd.

### **Sklad plynov pri sklade olejov a chemikálií**

Sklad je vybudovaný na vonkajšej spoločnej stene A.29 - Sklad olejov a chemikálií. Sklad plynov slúži na bezpečné uskladnenie plynov (acetylén a kyslík). Objekt je murovaný, s plechovou strechou, manipulačný otvor je v prednej časti objektu vybavený vstupnou bránou, vyplnenou stavebným pletivom o hrúbke 5 mm. Objekt je zabezpečený zámkom. Na sklade je maximálna zásoba 24 ks fliaš (kyslík) a 12 ks fliaš (acetylén).

### **Sklad plynov pri formárni.**

Sklad je vybudovaný na vonkajšej spoločnej stene dielni v objekte A.27 Výrobná hala. Sklad plynov slúži na bezpečné uskladnenie plynov (acetylén a kyslík). Objekt je murovaný, s plechovou strechou, manipulačný otvor je v prednej časti objektu vybavený vstupnou bránou, vyplnenou stavebným pletivom o hrúbke 5 mm. Objekt je zabezpečený zámkom. Na sklade je maximálna zásoba 24 ks fliaš (kyslík) a 1+ 16 ks fliaš (acetylén).

### **Sklad oleja v turbokompresorovni**

Jestvujúci sklad olejov slúži na skladovanie a manipuláciu s olejom. Oleje sú skladované v ocelových sudoch, v množstve max 1000 l. Havarijnú vaňu tvorí nepriepustná podlaha so zvýšenými prahmi, ktorá je vyspádovaná do zbernej nádrže. V mieste vrát a dverí je vybetónovaný 20 cm vysoký prah, v strede miestnosti je vybudovaná zberná nádrž o rozmeroch 0,6 x 0,6 x 0,6 m. Steny a dno vane a zbernej nádrže sú izolované fóliou EKOPLAST 806, ktorá je obojstranne chránená geotextíliou. Izolácia je chránená vodostavebným betónom hr. 10-15 cm a podlahovým náterom SIKAFLOOR. Celkový objem havarijnej vane so zbernou nádržou je 1 400 l.

### **Sklad oleja v trafostanici TS1**

Jestvujúci sklad olejov bol zrekonštruovaný a slúži na skladovanie izolačného oleja . Izolačný olej je skladovaný v ocelových sudoch v množstve max 6 x 200 l.

Havarijnú vaňu tvorí nepriepustná podlaha so zvýšenými prahmi, vyspádovaná do zbernej nádrže. V mieste vrát a dverí je vybetónovaný 20 cm vysoký prah, v strede miestnosti je vybudovaná zberná nádrž o rozmeroch 0,6 x 0,6 x 0,6 m. Steny a dno vane a zbernej nádrže sú zaizolované fóliou EKOPLAST 806, ktorá je obojstranne chránená geotextíliou. Izolácia je chránená vodostavebným betónom hr. 10-15 cm a podlahovým náterom SIKAFLOOR. Celkový objem havarijnej vane so zbernou nádržou je 1400 l .

### **Strojovňa dieselagregátu č.1 v trafostanici TS2**

Podlaha je tvorená vodostavebným betónom a náterom SIKAFLOOR 7530. V strojovni dieselagregátu č.1. je havarijne zabezpečená časť podlahy, na ktorej sú umiestnené:

- prevádzková nádrž na naftu o objeme 500 l,
- prevádzková nádrž na olej MADIT EXTRA o objeme 500 l – v podzemí,
- dieselagregát so 100 l nafty,
- chladiaci systém s 200 l upravenej vody
- nafta v 200 l v sude.

Prevádzková nádrž na naftu je dvojplášťová o objeme 500 l. V mieste manipulácie so škodlivými látkami bola vytvorená havarijná nádrž 5,4 m x 3,5 m, do ktorej je zaústený aj existujúci kanál. Steny a dno havarijnej nádrže a kanála sú zaizolované náterom PCI Visconal. Na dne kanála je vytvorená zberná nádrž 0,3 x 0,3 x 0,3 m. Celkový havarijný objem je 4 000 l.

### **Strojovňa dieselagregátu č.2 pri trafostanici TS5 v HH2**

Strojovňa je situovaná v objekte A27, v suteréne HH2, v susedstve s dielnou Formáreň. Vstup do strojovne je z črepového kanálu po železných schodoch. Podlaha strojovne je vybetónovaná vodotesným betónom, pod ktorým sa nachádza asfaltová lepenka. V miestnosti strojovne sa nachádza prevádzková nádrž oleja, ktorá je umiestnená v prednej časti motora dieselagregátu č.2 a je zapustená pod úroveň podlahy. V miestnosti strojovne sa nachádza aj palivová nádrž

o objeme 400 l. Pod palivovou nádržou je osadená záchytná vaňa, ktorá slúži na zamedzenie úniku nafty, v prípade poškodenia palivovej nádrže.

### **Čerpacia stanica nafty**

Príjem motorovej nafty z automobilovej cisterny sa realizuje na zastrešenej a izolovanej manipulačnej ploche. Manipulačná plocha je izolovaná fóliou EKOPLAST 806 hrúbky 1,0 mm, obojstranne chránenou geotextíliou Tatrutex. Plocha je vyspádovaná do cestného vpustu a odiaľ cez dvojplášťové oceľové potrubie s indikáciou netesnosti EUROPRES D 25 do dvojplášťovej havarijnej nádrže typ PDN 8 K s objemom 8 m<sup>3</sup>. Motorová nafta je skladovaná v nadzemnej dvojplášťovej oceľovej nádrži typ KOMPAKT 8 s objemom 8 m<sup>3</sup>. Súčasťou nádrže je plniaca armatúra, merná armatúra, senzory maximálnej a minimálnej hladiny, zakryté a uzamykateľné výdajné miesto s výdajným stojanom Tatsuno – Benč typ BMP 511. Podzemná dvojplášťová havarijná nádrž PDN 8 K slúži pre zachytenie odkvapov z manipulačnej plochy, alebo prípadných havarijných únikov ropných látok. Je opatrená meraním výšky hladiny pomocou plavákového ovládača, ktorý signalizuje minimum a maximum cez zariadenia ADAST E 218, ktorý signalizuje zaplnenie nádrže na 50 % a 95 % objemu. Kontrola tesnosti indikáciou netesnosti medziplášťa je pomocou sondy EUROPRES LAD 10 s krytom D9.

### **Skladovanie chemikálií v úpravni vody (kompresorovňa)**

Sklad slúži na skladovanie chemikálií pre mesačnú spotrebu na úpravu vody pre HH 2, kotolne a kompresorovne. Chemikálie sú skladované v plastových havarijných vaničkách podľa objemu obalu skladovanej chémie ako aj na záchytnej vani o objeme 1000 l určenej pre 1 x 1000 l chemikálií, pretože podlahy sú betónové, bez izolácie odolnej voči skladovaným látkam a bez zabezpečenia protihavarijným objemom. Zároveň sa v priestoroch skladuje mesačná spotreba tabletovanej soli v množstve cca 10 t. Zásoby sú uložené na paletách.

### **Skladovanie chemikálií v úpravni vody pre granulačný okruh v hale HH2**

Sklad slúži na príručné skladovanie chemikálií len pre mesačnú spotrebu na úpravu vody pre granulačný okruh. Chemikálie sú skladované v plastových havarijných vaničkách podľa druhu balenia chemikálie, ako aj na záchytnej vani o objeme 1000 l určenej pre 2 x 1000 l balenie chemikálií. Operatívne podľa potreby môže byť príručné skladovanie rozšírené o ďalšiu 1000 l nádrž s príslušnou záchytnou vaňou. Zároveň sa v priestoroch skladuje mesačná spotreba tabletovanej soli v množstve max 3 t. Zásoby sú uložené na paletách.

### **Príručný sklad olejov pri granulačnom okruhu**

Príručný sklad olejov slúži na vytvorenie mesačnej zásoby oleja do zariadenia na výrobu vákuového vzduchu, potrebného pre výrobné stroje. Sklad je zabezpečený typizovanou záchytnou vaňou s roštom o objeme 220 l. Prípadne inou vhodnou záchytnou vaňou podľa objemu balenia oleja. Na záchytnej vani je štandardne uskladnený olej max v množstve 2 x 200 l, ktorý slúži na dopĺňanie oleja do zariadenia na výrobu vákuového vzduchu. V príručnom sklade sa nachádzajú aj laminátové záchytné vane, ktoré slúžia ako pomôcka pri manipulácii s olejom, aby nedošlo ku kontaminácii podlahy.

### **Sklad odpadovej fólie a preložiek**

Stavba je umiestnená v areáli VPN, v objekte A21, ktorý sa nachádza v severnej časti areálu. Sklad slúži na lisovanie a skladovanie kartónov a odpadovej fólie, ktoré vznikajú pri prebalovaní

výrobných. Objekt je murovaná stavba o rozmeroch 22,36 x 7,0 m so železobetónovou konštrukciou strechy, s krytinou z asfaltových pásov, s odvodnením do odkvapových žľabov. Objekt je prízemný, jednopodlažný. V celom objekte sa vyhotovila nová podlaha z drátkobetónu s minerálnym vsypom a zahladeným povrchom. Je vybudovaný nový prívod vody a vnútorná inštalácia elektrických rozvodov. Maximálne množstvo skladovanej fólie je cca 20 ton.

### **Sklad surovín**

Sklad surovín pre výrobu sa nachádza v rozšírenom stávajúcom objekte A16.30.02 Kmenáreň, vedľa linky recyklingu. Podlahy a izolácie skladu sú prevedené na zhutnených vrstvách kameniva, na ktorej je umiestnená PVC fólia o hrúbke 1,5 mm, chránená geotextíliou, ktorá slúži proti zemnej vlhkosti.

Vlastná podlahová doska je z betónu triedy C25/30 a je vystužená Kari rohožami o priemere 8 mm/150 x 150. Povrch betónovej dosky je strojne zahladený a obsahuje epoxidovú stierku MASTERTOP BC 372 s odolnosťou voči chemikáliám. Celková hrúbka dosky s povrchovou úpravou je 180 mm. Hrúbka povrchovej úpravy je cca 3 mm. Kapacita skladu 250 ton surovín:

Zoznam skladovaných surovín:

1. calumite
2. sulfát
3. sóda
4. portachróom
5. potafér
6. grafit
7. hydrát
8. nitrát
9. MangalOx
10. podľa potreby

### **Silo na sódu**

Sú to plechové silá s komorovými podávačmi na pneumatickú dopravu sódy do denných zásobníkov na kmenárni o max. kapacite 2 x 250 t. Na uskladnenie sódy sa používa silo č.2 a č.3.

### **Silo na živec**

Je to plechové silo s komorovým podávačom na pneumatickú dopravu živca do denných zásobníkov na kmenárni o max. kapacite 250 t. Na uskladnenie živca sa používa silo č.4.

### **Silo na vápenec**

Je to plechové silo s komorovým podávačom na pneumatickú dopravu živca do denných zásobníkov na kmenárni o max. kapacite 250 t. Na uskladnenie vápenca sa používa silo č.1.

### **Záložná skládka črepov**

Skládka slúži výhradne na prechodné uskladnenie odpadu zo skla od predchádzajúcich držiteľov (cudzie črepy), ktoré sú určené na zhodnotenie v Linke na úpravu črepov pre výrobu drveného skla, ktoré je jednou zo vstupných surovín pre výrobu obalového skla. Kapacita záložnej skládky odpadov je 20 600 m<sup>3</sup> (cca 28 840 t).

### **Centrálny sklad odpadov**

Sklad slúži na skladovanie nebezpečných odpadov. Sklad je zastrešený, oplotený, uzamknutý, bez možnosti vstupu nepovolanej osoby. Je vybavený betónovou podlahou. Odpady sú zhromažďované oddelene podľa druhov v boxoch a vo veľkoobjemových kontajneroch. Tekuté a

pastové nebezpečné odpady sa tu neskladujú. Opotrebované oleje sa odovzdávajú prečerpávaním do cisterny priamo zo zásobných resp. záchytných nádrží a pastovité nebezpečné odpady sa po vzniku odovzdávajú priamo z miesta vzniku bez medziskladovania oprávneným spoločnostiam.

#### **e) Vodné hospodárstvo:**

Areál je zásobovaný vodou pre pitné a sociálne účely z verejného vodovodu, pre technologické a požiarné účely je využívaná podzemná voda z troch vlastných studní (vrty N-1, N-2, HNS -1). Splaškové odpadové vody, vody z povrchového odtoku a odpadové vody z technológie (predčistené v usadzovacích nádržiach) sú odvádzané do verejnej kanalizácie.

##### **e.1.) Odber vody**

Odber vody zo studní N-1, N-2 (DN 300 mm) a HNS-1 (DN 530 mm) . Podzemná voda má charakter úžitkovej vody, po fyzikálnej stránke má dobré vlastnosti, po chemickej stránke je to voda tvrdá s celkovou tvrdosťou cca 20° nem. Rozhodnutie o vyhlásení ochranných pásiem pre studne N-1, N-2 a HNS-1 nebolo vydané. Povolenie na odber podzemných vôd a jeho podrobnejšie podmienky sú uvedené v podmienkach integrovaného povolenia „A.4. Odber vody“.

Ďalšími objektmi na odber vody je čerpacia stanica a vodojem objemu 400 m<sup>3</sup>. Meranie množstva odoberanej vody vodomermom je zabezpečované spoločne pre odber zo všetkých troch studní v objekte vodárne, ale i jednotlivo na každom vrte. Úprava vody zmäkčovaním je vykonávaná v zariadení PROMINENT. Zmäkčovanie je vykonávané dávkovaním chemikálií do chladiacich okruhov. Úprava vody pre kotolňu je vykonávaná v zariadení PROMINENT v kotolni.

#### Použitie vody v prevádzke :

Výroba:

- Chladenie kvapiek skloviny mimo proces tvarovania a výrobkov v granulátoroch (2 ks).
- Kompresorovňa - voda z úpravy zmäkčovaním, odkal cirkulačnej vody, ktorá je chemicky upravovaná, a z preplachovania filtračného zariadenia.
- Kotolňa - voda z úpravy zmäkčovaním, dopĺňanie zmäkčenej vody do vykurovacieho systému.

Prevádzka:

- Sociálne zariadenie určené pre pracovníkov výroby.
- Čistenie priestorov a zariadenia výroby.
- Vody z povrchového odtoku.

Priemerná spotreba podzemnej vody (vrty N-1, N-2 a HNS -1) na technologické účely je cca 120 000 m<sup>3</sup>/rok, na pitné účely z verejného vodovodu je cca 30 000 m<sup>3</sup>/rok.

##### **e.2.) Odvádzanie odpadových vôd**

#### **Priemyselné odpadové vody**

Odpadové vody technologické (z granulátorov) sú po prečistení v usadzovacích - sedimentačných nádržiach a pridaní koagulantov a flokulantov, recirkulované. Vzniká kal, ktorý je spracovaný v kalolise. Voda, ktorá sa uvoľní pri lisovaní kalu, je opätovne odvádzaná kalovým čerpadlom zo záchytnej vane do sedimentačných nádrží. Systém pracuje v uzavretom vodnom okruhu. Odtok vody do kanalizačného potrubia môže nastať iba pri preplnení sedimentačných nádrží, ktoré sú vybavené v max. výške nádrží prepadovým potrubím. Voda zo systému sa za normálnych podmienok nevypúšťa.

Vody z kotolne sú cez dochladzovaciu nádrž vypúšťané do verejnej kanalizácie.

Vody z kompresorovne sú jednotnou kanalizáciou odvádzané do verejnej kanalizácie podľa kanalizačného poriadku.

Splaškové vody – sú spolu s priemyselnými odpadovými vodami odvádzané do verejnej kanalizácie.

Vody z povrchového odtoku - sú spolu s odpadovými vodami (priemyselnými a splaškovými) odvádzané do verejnej kanalizácie.

Vody zo záložnej skládky črepov sú odvádzané cez odlučovač ropných látok s koalescenčným a sorpčným filtrom do vsakovacieho systému.

#### **f) Ochrana ovzdušia:**

Výroba obalového skla pozostáva z nasledujúcich čiastkových zdrojov znečisťovania ovzdušia:

##### **f.1.) Zdroje znečisťovania ovzdušia, ktoré produkujú TZL:**

1. Taviaci agregát č. W(F)72 - (vykurovaný zemným plynom naftovým s možnosťou dohrevu elektrickým príhrevom, odvod odpadových plynov je cez spoločný elektrický odlučovač opatrený redukciami na zníženie plynných kyslých zložiek - DeSOx do spalínového kotla a zo spalínového kotla **do komína**.)
2. Taviaci agregát č. W (F)71 - (vykurovaný zemným plynom naftovým s možnosťou dohrevu elektrickým príhrevom, odvod odpadových plynov je cez spoločný elektrický odlučovač opatrený redukciami na zníženie plynných kyslých zložiek - DeSOx do spalínového kotla a zo spalínového kotla **do komína**.)
- 3.a.) Silo plechové č.1 na uskladnenie vápenca – odvod odpadovej vzdušiny zo sila do pracovného prostredia cez filtračné lamely Herding – HSLD 1200-6/9 VBA – **bez výduchu**.
- 3.b.) Silo plechové č.2 na uskladnenie sódy – odvod odpadovej vzdušiny zo sila do pracovného prostredia cez filtračné lamely Herding – HSLD 1200-6/9 VBA – **bez výduchu**.
- 3.c.) Silo plechové č.3 na uskladnenie sódy – odvod odpadovej vzdušiny zo sila do pracovného prostredia cez filtračné lamely Herding – HSLD 1200-6/9 VBA – **bez výduchu**.
- 3.d.) Silo plechové č.4 na uskladnenie živca – odvod odpadovej vzdušiny zo sila do pracovného prostredia cez filtračné lamely Herding – HSLD 1200-6/9 VBA – **bez výduchu**.
4. Silá betónové č.1,2,3,4 – odvod odpadovej vzdušiny do ovzdušia bez odlučovača, nakoľko v silách je uskladňované drvené sklo – **bez výduchu**.
5. Linka č.1 :
  - zásobník calumite, odvod odpadovej vzdušiny do pracovného prostredia cez odlučovač Herding HSLD 900 – 6/8 ABA - **bez výduchu**,
  - zásobník odpraškov z elektroodlučovača TA F71 a 72 – odvod odpadovej vzdušiny do pracovného prostredia cez odlučovač SFCA 130 - **bez výduchu**,
  - zásobník sódy – odvod odpadovej vzdušiny do pracovného prostredia cez odlučovač Herding HSLD 1200-6/9 ABA) - **bez výduchu**,
  - zásobník portachrómu – odvod odpadovej vzdušiny do pracovného prostredia cez odlučovač Unifo 2500 - **bez výduchu**.
6. Linka č.2
  - zásobník calumite – odvod odpadovej vzdušiny do pracovného prostredia cez odlučovač Herding HSL 1200 6/9 VBA - **bez výduchu**,
  - zásobník živca – odvod odpadovej vzdušiny do pracovného prostredia cez odlučovač Herding HSL 1200 6/9 VBA - **bez výduchu**,
  - zásobník sódy - odvod odpadovej vzdušiny do pracovného prostredia cez odlučovač Herding HSL 1200 6/9 VBA - **bez výduchu**,
  - zásobník vápenca - odvod odpadovej vzdušiny do pracovného prostredia cez odlučovač Herding HSL 1200 6/9 VBA - **bez výduchu**.

7. Linka č.1 a č.2 - miešačky kmeňa - odvod odpadovej vzdušiny cez odlučovacie zariadenie Herding HSLD 1500-14/18 SZ **do výduchu**, výška miesta odvádzania emisií 11,5 m nad úrovňou terénu.
8. Presýpacie veže - transport surovín k taviacim agregátom
  - bezfarebný kmeň - odlučovač CIPRES typ CARM V-BF 03/1/2/10/H G0 190° - **bez výduchu**,
  - zelený kmeň - odlučovač CIPRES typ CARM V-BF 03/1/2/10/H G0 190° - **bez výduchu**.
9. Zásobník kmeňa TA F71 A – odvod odpadovej vzdušiny do pracovného prostredia cez filter Herding HSLC 900 10/18 GZ - **bez výduchu**.  
Zásobník kmeňa TA71- B odvod odpadovej vzdušiny do pracovného prostredia cez filter Herding TLF D 750-10/9 VBA - **bez výduchu**.
10. Zásobník kmeňa TA F72 A - odvod odpadovej vzdušiny do pracovného prostredia cez filter Herding TLF D 750-10/9 VBA - **bez výduchu**.  
Zásobník kmeňa TA F72 B - odvod odpadovej vzdušiny do pracovného prostredia cez filter Herding TLF D 750-10/9 VBA - **bez výduchu**.
11. Črepové hospodárstvo TA F71 – drvič – odvod odpadovej vzdušiny do pracovného prostredia cez filter Cipres Carm GH 10/1/215/RP, Š - **bez výduchu**.
12. Doprava vlastných črepov z TA F71 - odsávanie zásobníkov a presypov – odvod odpadovej vzdušiny do pracovného prostredia cez filter Cipres Carm GH 10/1/2/15 RP, Š - **bez výduchu**.
13. Doprava vlastných črepov z TA F72 – odsávanie zásobníkov a presypov – odvod odpadovej vzdušiny do pracovného prostredia cez filter Herding HSLD 1200 – 8/9 VBA, atyp - **bez výduchu**.
14. Odprášenie pásovej dopravy – odvod odpadovej vzdušiny do pracovného prostredia cez filter Herding HSL 1500-14/18 GZ - **bez výduchu**.
15. Sušiace a chladiace zariadenie linky na úpravu črepov s plynovým horákom o výkone 490 kW, typ Energietechnik ES-20-OCG (jestvujúca sušička) – odvod odpadovej vzdušiny cez filter KJF1+1-167/3300 **do výduchu** o výške 16,5 m.
16. Odprášenie dopravných ciest linky na úpravu črepov – odvod odpadovej vzdušiny cez filter KJF 2+1-167/4000 **do výduchu** o výške 14,5 m a priemere 55 cm.
17. Odprášenie dopravných ciest linky na úpravu črepov do betónových síl - odvod vzdušiny cez filter Herding TLFD2 1500-4/9 VBA - **bez výduchu**.
18. Odprášenie dopravných ciest linky na úpravu črepov do betónových síl - odvod vzdušiny cez filter Herding TLFD2 1500-6/9 VBA - **bez výduchu**.
19. Zariadenie na odstraňovanie prachu - nový filter – odsávajúce – predtriedenie, 1. a 2. stupeň triedenia, 3. stupeň triedenia, linku na farebné triedenie, vyhadzovanie – odvod vzdušiny cez Impulzný filter ITEM 520 **do výduchu** o výške 23,0 m.
20. Filter pre novú sušičku s plynovým horákom, tepelný príkon horáka 2000 kW– odvod vzdušiny cez Impulzný filter ITEM 520 **do výduchu** o výške 23,0 m.
21. Miešačka Filamos - miešanie drobných komponentov do sklárskeho kmeňa (farbivá a odfarbivá, čírido) - odvod odpadovej vzdušiny do pracovného prostredia bez odlučovača - **bez výduchu**.
22. Čistiace zariadenie foriem TAUS C.M 1000 - odvod odpadovej vzdušiny cez filter POC 14 - **do výduchu** o výške 16,5 m a priemere 25 cm.
23. Horúce postreky pri výrobných strojoch č. 710, 711, 712, 713 a 721, 722, 723 - odvod odpadovej vzdušiny do zariadenia DeSOx, cez EO **do komínov K1, K2**.
24. Chladiaca pec pre výrobný stroj č. 713 - odvod odpadovej vzdušiny **do výduchu** o výške 16,5 m a priemere 50 cm.
25. Striekacia kabína pre nástrek žľabov – malý zdroj znečisťovania ovzdušia, ktorý používa regulované výrobky.
26. Vypaľovacia pec žľabov pre pád skloviny do výrobných strojov - odvod odpadovej vzdušiny **do výduchu** vo výške 26,5 m a priemere 16 cm.



27. Pec na ohrev foriem v hale HH2 - odvod odpadovej vzdušiny **do výduchu** o výške 16,5 m a priemere 31,5 cm.
28. Dieselagregáty
  - TS2 odvod odpadovej vzdušiny **do výduchu** o výške 11,5 m a priemere 25 cm.
  - HH2 odvod odpadovej vzdušiny **do výduchu** o výške 14,5 m a priemere 25 cm.
29. Vypaľovacie pece nástreku foriem vo formárni – elektrický ohrev pecí - odvod odpadovej vzdušiny je zachytávaný **do zberačov**, osadených nad vypaľovacími pecami vo výške cca 100 cm, ktoré nie sú súčasťou pecí a smerujú do spoločného potrubia o dĺžke 11,5 m a priemere 45 cm. Sú vyústené mimo dielňu.

### **f.2.) Výroba obalového skla:**

#### Zoznam emisií vypúšťaných do ovzdušia:

TZL, SO<sub>2</sub>, NO<sub>x</sub>, CO, HF, HCl, VOC, Cd, As, Co, Cr<sup>III,VI</sup>, Ni, Se, Sb, Sn, Mn, Cu, Pb, V

### **f.3.) Energetický zdroj – spalinový výmeník**

Hlavným zdrojom výroby tepla je teplovodný spalinový výmeník typ VSK 20 využívajúci odpadové teplo zo spaľovania zemného plynu pri tavení obalového skla zo sklárskych taviacich agregátov W71, W72 s menovitým tepelným výkonom 2 MW. Spalinový výmeník - ekonomizér pozostáva z troch blokov.

#### **KOTOLŇA:**

Dva stacionárne plynové kotly BUDERUS Ecostream Logano o menovitom tepelnom výkone 2 x 920 kW, menovitom tepelnom príkone 2 x 994,6 kW. Plynové kotly majú funkciu záložného zdroja pri výpadku spalinového kotla a v prípade potreby špičkovej dodávky tepla.

Menovitý výkon kotolne je 1840 kW, menovitý tepelný príkon kotolne je 1989,2 kW. Kotly sú osadené pretlakovými monoblokovými horákmi typu WEISHAUPT WM-G10/4-A, ZM. Spaliny z kotlov sú do ovzdušia vyvedené tepelne izolovaným oceľovým komínom typu RAAB DW ALKON DN 400, pričom každý kotol má samostatný komín. Komíny sú 5 m nad atikou objektu, t.j. 18,2 m nad úrovňou podlahy kotolne a 18,25 m nad úrovňou spevnenej betónovej plochy. Účinná výška každého komína je 17,5 m. Dymovody kotlov sú opatrené teplomerom pre meranie teploty spalín, manovákuomerom pre meranie tlaku a meracím miestom pre odber spalín. Uvedené zdroje sú na strane vody vzájomne paralelne pripojené na spoločný potrubný rozvod.

Počas zimnej prevádzky je priestor kotolne vykurovaný 2 teplovzdušnými súpravami GEA SAHARA PLUS W 4632,02. Súpravy sú napojené na teplovodný systém a ich činnosť závisí od teploty v kotolni. Voda pre potreby kotolne je upravovaná prietokom cez automatické duplexné zariadenie od spoločnosti ProMinent.

#### Zoznam emisií vypúšťaných do ovzdušia:

TZL, SO<sub>2</sub>, NO<sub>x</sub>, CO, TOC

### **g.) Odpadové hospodárstvo:**

Vytriedené odpady sa zhromažďujú na vyhradenom priestore do jednotlivých zberných nádob v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi na úseku odpadového hospodárstva. V prevádzke sa zhodnocujú ostatné odpady. Podmienky pre zhodnocovanie odpadov, zhromažďovanie a nakladanie s odpadmi sú uvedené v časti D. tohto povolenia.

## II. Podmienky povolenia

### A. Podmienky prevádzkovania

#### A.1. Všeobecné podmienky

- A.1.1. Prevádzka bude prevádzkovaná v rozsahu a za podmienok stanovených v tomto povolení.
- A.1.2. Prevádzka bude prevádzkovaná v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi na úseku ochrany ovzdušia, vodného hospodárstva, odpadového hospodárstva a v súlade so zákonom o verejnom zdravotníctve.
- A.1.3. Všetky plánované zmeny charakteru alebo fungovania prevádzky alebo jej rozšírenie, ktoré môže mať dôsledky na životné prostredie, alebo významný negatívny vplyv na človeka, budú podliehať integrovanému povoľovaniu a tieto zmeny musia byť inšpekcii vopred ohlásené.
- A.1.4. V prípade zmeny prevádzkovateľa, práva a povinnosti prevádzkovateľa prechádzajú aj na jeho právneho nástupcu. Nový prevádzkovateľ je povinný ohlásiť inšpekcii zmenu prevádzkovateľa do desiatich dní odo dňa účinnosti prechodu práv a povinností. Súčasťou oznámenia je doklad o prechode práv. Pri zániku prevádzkovateľa je za dodržanie povinností, vyplývajúcich z povolenia, zodpovedný vlastník prevádzky.
- A.1.5. Prevádzkovateľ je povinný dodržiavať všeobecne záväzné právne predpisy a technické normy tak, aby prevádzka a činnosti v nej negatívne neovplyvňovali na okolie, aby boli zabezpečené záujmy ochrany životného prostredia a jeho zložiek, hygieny, zdravia a bezpečnosti ľudí.
- A.1.6. Prevádzkovateľ je povinný písomne oznámiť inšpekcii splnenie všetkých opatrení, pre ktoré je v integrovanom povolení určený termín splnenia.
- A.1.7. Prevádzkovateľ je povinný zapracovať podmienky tohto povolenia do prevádzkových predpisov v lehote do 12 mesiacov od nadobudnutia právoplatnosti tohto povolenia.
- A.1.8. Ak integrované povolenie neobsahuje konkrétne spôsoby a metódy zisťovania, podmienky a povinnosti, postupuje sa podľa príslušných všeobecne záväzných právnych predpisov.
- A.1.9. Prevádzkovateľ je povinný písomne oznámiť inšpekcii termín a spôsob vykonávania prevádzkových skúšok.
- A.1.10. Prevádzkovateľ je povinný umožniť orgánu štátneho dozoru kontrolu prevádzky, najmä vstup do prevádzky, odber vzoriek a vykonanie kontrolných meraní, nahliadnutie do evidencie a iných písomností o prevádzke, zhotovenie fotodokumentácie a video dokumentácie a poskytnúť pravdivé a úplné informácie.
- A.1.11. Predložiť inšpekcii na schválenie Východiskovú správu v zmysle § 8 zákona o IPKZ, v termíne **do 31.12.2021**.

#### A.2. Podmienky pre dobu prevádzkovania

- A.2.1. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť nepretržitú kontrolu prevádzky tak, aby výrobný proces pracoval v optimálnych podmienkach.
- A.2.2. Povoľovaná prevádzka je štvorzmenná, nepretržitá.  
Maximálny povolený prevádzkový čas - 8760 hodín za rok.

### **A.3. Podmienky pre suroviny, médiá, energie, výrobky - výroba obalového skla**

**A.3.1.** V prevádzke je možné používať len látky uvedené v tomto rozhodnutí, pričom ich množstvá závisia od potrieb výroby, avšak nesmie byť prekročená max. kapacita prevádzky:

- Denný max. výkon taviaceho agregátu W71 (F71) 320 t/deň
- Denný max. výkon taviaceho agregátu W72 (F72) 300 t/deň
- Denný max. výkon taviacich agregátov spolu 620 t/deň
- Ročný výkon linky na úpravu črepov (výroba drveného skla) 150 000 t/rok spracovaného odpadu zo skla

### **A.3.2. Vstupné suroviny a palivá:**

#### **A.3.2.1. Základné vstupné suroviny a energie**

- Piesok biely, žltý
- Sóda
- Vápenec
- Živec
- Calumite
- Sulfát
- Petrolkoks
- Selén
- Portafer-Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>
- Portachróm
- Oxid kobaltnatý
- Hydroxid hlinitý
- Dusičnan sodný
- Mangalox
- zemný plyn
- elektrická energia
- voda
- stlačený vzduch

Voda na pitné a sociálne účely: z verejného vodovodu.

Energie: elektrická energia a tlakový vzduch v množstve potrebnom pre potreby technológie.

Zemný plyn: v množstve potrebnom pre potreby technológie a na vykurovanie výrobných, aj nevýrobných objektov.

#### **A.3.2.2. Pomocné materiály a ďalšie látky, ktoré sa v prevádzke používajú:**

- 3D trasar 3DT487.15R inhibítor korózie
- 3D TRASAR 3DT461
- ACMOS 43-51
- ACMOS 43-8
- ACMOS 46-9010
- ACMOS 48-407
- ADS Heat Solve AKTIVÁTOR
- ADS HEAT SOLVE BASE FE
- G-Coat H110
- GLASSFLO - 785 (ROCOL)
- Hydroxid sodný

- Chlorid amonný p.a.
- Izopropylalkohol 99,9%
- Kleenmold 173
- Kleenmold 197
- Maz.tuk AK 2 /8kg/
- Maz.tuk AK2 EP /8 kg/
- Mazivo OPALIN
- MOL Turbine 68
- Nalco 3DT465.15R
- Nalco 71230.61R koagulant
- Nalco 7330.11R neoxid.biocíd
- Nalco 73500.11R
- Olej MADIT EXTRA
- Olej na reťaze CASSIDA CHAIN OIL LT
- Olej OH HM 46
- Olej OL -46
- Olej PNEUMATIK SPEZIAL 32/2,5l
- Roto Inject Fluid Ndurance
- Plastické mazivo K NATE
- Renep CGLP 68
- RENEP GS-OIL 68
- RENOLIN CLP 150
- RENOLIN CLP320
- RENOLIN MR 46
- RENOLIT DURAPLEX EP 2
- RENOLIT UNISYN CLP 150
- Riedidlo 6006
- Riedidlo R1-50
- Rozpúšťáč mastnôt RM31-ASF
- Sorbacal SP
- Nalco Stabrex ST40.61W Oxid.biocíd
- TEGOGLAS RP 40LT
- Thermotex Ultra
- CERTOP 85W140
- TURBOL 32 - 3X20L
- Vitrolis IS X150
- Vitrolis shearlube 722X
- Motorová nafta

Okrem vyššie uvedených pomocných chemických látok a zmesí, sú najmä pri vykonávaní drobných opráv a údržby používané chemické látky a zmesi v malých baleniach – rôzne spreje a podobne.

**A.3.2.3.** Základné vstupné suroviny, energie a pomocné látky vstupujúce do technologického procesu, uvedené v podmienke č. A.3.2. nesmú prekročiť množstvo, ktoré je potrebné na výrobu maximálnej výrobnnej kapacity prevádzky uvedenej v podmienke č. A.3.1.

**A.3.3.** Do zariadenia na zhodnocovanie odpadov „Linka na úpravu črepov“ prijíma prevádzkovateľ od predchádzajúcich držiteľov odpadov a odpadu vzniknutého pri výrobe obalového skla nasledovné druhy odpadov kategórie „O“ ostatné:

<u>Katal. č. odpadu</u>	<u>Názov druhu odpadu</u>
10 11 12	Odpadové sklo iné ako uvedené v 10 11 11
15 01 07	Obaly zo skla
16 01 20	Sklo
17 02 02	Sklo
19 12 05	Sklo
20 01 02	Sklo

Prevádzkovateľ má povolené vyššie uvedené odpady skladovať činnosťou R13 bez triedenia pod katal. č.: 15 01 07 Obaly zo skla a ďalej s ním nakladať pod týmto katalógovým číslom, viesť celú evidenciu súvisiacu so zhodnocovaním pod týmto katalógovým číslom odpadu.

**A.3.4. Drvené sklo** (nakupované od iných výrobcov)

**A.3.4.1.** Výrobca drveného skla musí spĺňať v zmysle Nariadenia komisie (EÚ) č. 1179/2012 nasledujúce:

- Výrobca alebo dovozca vydá pre každú zásielku drveného skla vyhlásenie o zhode podľa vzoru uvedeného v prílohe II. Nariadenia komisie (EÚ) č. 1179/2012 (môže byť aj v elektronickej podobe).
- Výrobca má zavedený a overovaný systém riadenia v zmysle článku 5 Nariadenia komisie (EÚ) č. 1179/2012 a overený akreditovaným orgánom.

**A.3.4.2** Drvené sklo musí spĺňať v zmysle Nariadenia komisie (EÚ) č. 1179/2012 nasledujúce kritériá (každá zásielka):

- Musí spĺňať špecifikácie prevádzkovateľa a normy na priame použitie vo výrobe prostredníctvom pretavovania v sklárskom zariadení.
- Obsahuje max. množstvá nesklenených zložiek:
  - železné kovy:  $\leq 50$  ppm
  - neželezné kovy:  $\leq 60$  ppm
  - neželezné nesklené anorganické látky:
    - < 100 ppm pre veľkosť drveného skla >1 mm
    - < 1500 ppm pre veľkosť drveného skla  $\leq 1$  mm
  - organické látky:  $\leq 2000$  ppm
- Nesmie vykazovať žiadnu z nebezpečných vlastností uvedených v prílohe č. III. k smernici 2008/98/ES a prílohy č. 5 zákona o odpadoch.

Uvedené kritériá výrobca preukáže atestom alebo protokolom o skúške.

**A.3.4.3.** Prevádzkovateľ nakúpené drvené sklo spracováva bez skladovania, resp. v prípade potreby ho skladuje vo vyhradenom, označenom boxe oddelenom od odpadov.

**A.3.4.4.** Drvené sklo nakúpené od iných dodávateľov musí vždy vstupovať do výrobného procesu cez linku na úpravu črepov. Prevádzkovateľ tak vykoná vlastnú preventívnu kontrolu kvality materiálu, aby sa do taviacich agregátov nedostala cudzia prímies, ktorá by mohla potencióálne ohroziť výrobný proces.

**A.3.4.5.** Prevádzkovateľ vedie samostatnú evidenciu drveného skla, ktoré vstupuje do výrobného procesu cez linku na úpravu skla oddelenú od evidencie spracovávaného odpadu.

**A.4. Odber vody**

**A.4.1.** Podľa § 3 ods. 3 písm. b) bod 1.1 zákona o IPKZ sa povoľuje odber podzemnej vody pre potreby prevádzky z vodných zdrojov VZ-1, VZ-2 a VZ-3, v súlade s § 21 ods. 1 písm. b) bod 1. vodného zákona nasledovne:

Minimálna úroveň hladiny podzemnej vody pre vrt VZ-1 je 219,06 m n.m., vrt VZ-2 je 218,65 m n.m. a vrt VZ-3 je 219,29 m n.m. Využiteľné množstvo podzemnej vody sumárne je 12,60 l.s<sup>-1</sup> čerpaním v kategórii B pre vrty VZ-1, VZ-2, VZ-3 na lokalite Nemšová, pričom krátkodobo je možné z nich čerpať aj vyššie výdatnosti (VZ-1 Q<sub>max</sub>=7,8 l.s<sup>-1</sup>, VZ-2 Q<sub>max</sub>=7,7 l.s<sup>-1</sup>, VZ-3 Q<sub>max</sub>=8,0 l.s<sup>-1</sup>) za podmienky, že priemerné ročné sumárne množstvo podzemnej vody nebude počas využívania zdroja prekročené tak, ako je uvedené v tabuľke č.1:

Tabuľka č. 1

Vodný zdroj	Priemerný prietok l.s <sup>-1</sup>	Krátkodobý Maximálny prietok l.s <sup>-1</sup>	Priemerný prietok m <sup>3</sup> .deň <sup>-1</sup>	Priemerný prietok m <sup>3</sup> .rok <sup>-1</sup>
HNS-1 (VZ-1)	3,95	7,8	341,28	124 567,2
N-1 (VZ-2)	4,40	7,7	380,16	138 758,41
N-2 (VZ-3)	4,25	8,0	367,2	134 028,0
<b>Celkový odber</b>	<b>12,6</b>	<b>23,5</b>	<b>1088,64</b>	<b>397 353,61</b>

**A.4.2.** Účel odberu:

Studne VZ-1, VZ-2, VZ-3:

- technologické a úžitkové účely prevádzky (ako chladiace vody (výroba) a v kotolni, vody z úpravy v kotolni a kompresorovni),
- požiarne účely,
- sociálne účely.

**A.4.3.** Odber podzemnej vody je prevádzkovateľ povinný vykonávať:

Podzemná voda je odoberaná z troch odberných miest:

Studňa HNS-1 (VZ-1):

- Umiestnená v hlavnom areáli spoločnosti VETROPACK NEMŠOVÁ, v blízkosti čerpacej stanice.
- Ponorné čerpadlo E-TECH, typ VS 18/12 400V, P<sub>m</sub> = 7,5 KW, Q<sub>m</sub> 6,6 l/s.
- Vodomer WP 50/30 °C, priemer H4000, merací rozsah (0,45 ÷ 30) m<sup>3</sup>/h.

Studňa N-1 (VZ-2):

- Umiestnená v hlavnom areáli spoločnosti VETROPACK NEMŠOVÁ, v blízkosti nákladnej vrátnice.
- Ponorné čerpadlo E-TECH, typ VS 18/12 400V, P<sub>m</sub> = 7,5 KW, Q<sub>m</sub> 6,6 l/s.
- Vodomer MeiStream DN 50 50°C, priemer DN 50.

Studňa N-2 (VZ-3):

- Umiestnená v zadnom areáli spoločnosti VETROPACK NEMŠOVÁ, za hlavnou cestou.
- Ponorné čerpadlo E-TECH, typ VS 18/12 400V, P<sub>m</sub> = 7,5 KW, Q<sub>m</sub> 6,6 l/s.
- Vodomer WP-Dynamic 80/30, merací rozsah (1,2 ÷ 80) m<sup>3</sup>/h.

- A.4.4. Odber podzemnej vody zo studní vykonávať v priebehu celého roka na sociálne účely v areáli závodu, technologické účely prevádzky (technologické a chladiace vody) a na požiarné účely.
- A.4.5. Výkon čerpadiel umiestnených v zdrojoch podzemnej vody – Studňa VZ-1, VZ-2 a VZ-3 - nesmie prekročiť výdatnosť vodných zdrojov.
- A.4.6. Prevádzkovateľ je povinný vodohospodárske zdroje prevádzkovať podľa schváleného Prevádzkového poriadku vodohospodárskeho objektu.
- A.4.7. Prevádzkovateľ je povinný merať množstvo odoberanej podzemnej vody meradlom pre tento účel určeným (vodomerom) na výtlačnom potrubí z čerpadla na každom vodnom zdroji zvlášť a tieto údaje zaznamenávať do prevádzkového denníka **1 x týždenne**. Použité meradlá množstva odoberanej podzemnej vody musia zodpovedať požiadavkám zákona č. 157/2018 Z.z. o metrológii a o zmene a doplnení niektorých zákonov znení neskorších predpisov a vyhlášky č. 210/2000 Z.z. o meradlách a metrologickej kontrole.
- A.4.8. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečovať meranie odberu pitnej vody z verejnej vodovodnej siete meradlom pre tento účel určeným a údaje o celkovej spotrebe vody v prevádzke zaznamenávať do prevádzkovej evidencie **1x mesačne**.
- A.4.9. Rozvod vody z vlastného vodného zdroja nesmie byť prepojený s rozvodom pitnej vody, ktorý je napojený na verejný vodovod.
- A.4.10. Prevádzkovateľ podľa § 6 ods. 5 vodného zákona je povinný oznamovať údaje o odbere vody a údaje určené v povolení poverenej osobe a správcovi vodohospodársky významných vodných tokov.
- A.4.11. Merať hladinu podzemnej vody v jednotlivých studniach **1 x týždenne** pri maximálnom čerpaní. Údaje zaznamenávať do prevádzkovej evidencie.
- A.4.12. Prevádzkovateľ je povinný pravidelne vykonávať kontrolu rozvodov vody a v prípade porúch zabezpečiť urýchlenú opravu, všetky kontroly zaznamenávať do prevádzkového denníka.
- A.4.13. Viest' a uchovávať evidenciu o množstve odoberanej podzemnej vody pre prevádzku, údaje archivovať minimálne po dobu 5 rokov.
- A.4.14. Povolenie na odber podzemných vôd nezaručuje odber týchto vôd v povolenom množstve ani potrebnej kvalite.
- A.4.15. Prevádzkovateľ je povinný pravidelne vykonávať kontrolu rozvodov vody minimálne **1 x mesačne**, v prípade porúch zabezpečiť urýchlenú opravu, všetky kontroly zaznamenávať do prevádzkového denníka.
- A.4.16. Časová platnosť povolenia na odber podzemných vôd: povolenie je platné **do 24.06.2029**.

Inšpekcia môže platnosť povolenia predĺžiť na základe žiadosti prevádzkovateľa, ak sa nezmenia podmienky, za ktorých bolo povolenie vydané. Povolenie na osobitné užívanie vôd zaniká uplynutím času, na ktorý bolo vydané, alebo zánikom právnickej osoby, ktorej bolo povolenie na osobitné užívanie vôd vydané, ak nedošlo k prechodu oprávnenia na ďalšieho nadobúdateľa, alebo zánikom vodnej stavby umožňujúcej osobitné užívanie vôd, ak inšpekcia do jedného roka po zániku vodnej stavby neurčí lehotu na jej obnovenie, v takomto prípade povolenie na osobitné užívanie vôd zaniká uplynutím tejto lehoty.

## **A.5. Technicko-prevádzkové podmienky**

- A.5.1.** Prevádzkovať prevádzku v súlade so schválenou dokumentáciou, t.j. projektom stavby, technickými a prevádzkovými podmienkami výrobcov zariadení, prevádzkovými predpismi vypracovanými v súlade s projektom stavby, s podmienkami výrobcov zariadení a s podmienkami jej užívania. Dodržiavať predpísané technologické postupy a parametre pri výrobe obalového skla tak, aby nedošlo k zmenám v zložkách, ktoré majú vplyv na životné prostredie, hlavne vodu a ovzdušie.
- A.5.2.** Prevádzkovateľ je povinný nepretržite monitorovať prevádzku v súlade s podmienkami určenými v tomto povolení.
- A.5.3.** Obsluha prevádzky musí byť riadne vyškolená o technických, bezpečnostných a hygienických pokynoch pri prevádzke zariadenia, o svojich povinnostiach, ktoré musí dodržiavať pri prevádzkovaní zariadenia a pri vedení prevádzkovej dokumentácie.
- A.5.4.** Prevádzkovateľ je povinný prevádzkovať zariadenie podľa vypracovaných a schválených Súborov technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke zdroja (ďalej len „súbor TPP a TOO“).
- A.5.5.** Súbor TPP a TOO, ev. číslo 1/STPPaTOO/2021 zo dňa 26.07.2021 – Výroba skloviny na F71 a F72 v hutnej hale HH2 v spoločnosti VETROPACK NEMŠOVÁ s.r.o. sa schvaľuje v celom rozsahu navrhnutom prevádzkovateľom. Dňom nadobudnutia právoplatnosti tohto rozhodnutia sa stáva schválený Súbor TPP a TOO súčasťou dokumentácie zdroja znečisťovania ovzdušia.
- A.5.6.** Vedenie prevádzkovej evidencie inšpekcia ponecháva v rozsahu, ktorý bol odsúhlasený OÚ v Trenčíne (priebežnú evidenciu, ročnú evidenciu o výrobe, údaje o zložení a kvalite palív, surovín a iných materiálov) pre všetky technologické a energetické zdroje znečisťovania ovzdušia a zodpovedá všeobecne záväzným právnym predpisom na úseku ochrany ovzdušia.
- A.5.7.** V prípadoch vážneho a bezprostredného ohrozenia kvality ovzdušia vplyvom prevádzky Výroba obalového skla (veľký zdroj znečisťovania ovzdušia), resp. nadmerným vznikom fugitívnych emisií, bezprostredne danú skutočnosť hlásiť inšpekcii a OÚ v Trenčíne a urobiť potrebné opatrenia na zamedzenie havarijnému úniku.
- A.5.8.** Päť dní pred uskutočnením oprávneného merania na zdrojoch znečisťovania ovzdušia - Výroba obalového skla a Plynová kotolňa oznamovať inšpekcii a OÚ v Trenčíne termíny merania tuhých a plyných znečisťujúcich látok.

### **Špecifické podmienky pre výrobu skla na taviacich agregátoch W71 (F71) a W72 (F72):**

- A.5.9.** Pri výrobe obalovej sodno – vápenato – kremičitej skloviny dodržiavať platné vnútropodnikové technické normy.
- A.5.10.** Zabezpečiť a vykonávať monitorovanie technických a technologických parametrov prevádzky v súlade s prevádzkovou dokumentáciou a v súlade s legislatívnymi predpismi. Dodržiavať technologický režim prevádzky.
- A.5.11.** Zabezpečiť dodržiavanie nastavených technologických parametrov procesu tavenia a optimálny chod taviacich agregátov pomocou inštalovaného počítačového riadiaceho systému.
- A.5.12.** Trvale zabezpečovať funkčnosť svetelnej a akustickej signalizácie odchýlky jednotlivých technologických parametrov od nastavených technologických parametrov.
- A.5.13.** Pri zistení odchýlky okamžite vykonať vhodný zásah do technológie.



- A.5.14.** Neprekračovať maximálny výkon taviacich agregátov:
- W71 (F71) – **320** t/deň pri výrobe čirej skloviny resp. skloviny s odtieňmi modrej farby, vrátane elektrického príhrevu, pri použití cca **30 – 90** % drveného skla,
  - W72 (F72) – **300** t/deň pri výrobe zelenej skloviny a zelených odtieňov farby, vrátane elektrického príhrevu, pri použití cca **40 – 95** % drveného skla,
- a maximálnu teplotu v číriacej časti pece **1650 °C** a v pracovnej časti pece **1350 °C**.
- A.5.15.** Na filtračných zariadeniach Herding TLF D 750-10/9 VBA - zásobníky kmeňa, dodržiavať tlakovú stratu na úrovni 2000 Pa (pred vstupom do filtračného zariadenia), teplotu odpadových plynov na úrovni max. 65 °C, aby sa zabránilo prepáleniu filtračnej tkaniny a interval prefuku filtra tlakovým vzduchom.
- A.5.16.** Písomne oznámiť inšpekcii osobitné prechodové stavy technológie, ako. napr.:
- spúšťanie taviacich agregátov do prevádzky po plánovanej odstávke, resp. ukončenie ich prevádzky,
  - vyhasnutie pece,
  - zmenu výťažnosti pece,
  - stredné opravy výrobných strojov.
- A.5.17.** Do priebežnej prevádzkovej evidencie zaznamenávať:
- skutočné hodnoty parametrov výrobného procesu – taviaci výkon v t/deň, teplotu tavenia v °C, pretlak v taviacej časti v Pa, spaľovací pomer medzi vzduchom a ZP v m<sup>3</sup>/m<sup>3</sup> a obsah kyslíka v spalinách nad regenerátorom v % - písomnou formou minimálne raz za zmenu a elektronicky pomocou počítačového riadiaceho systému,
  - prehliadky, opravy, údržby a zásahy do jednotlivých technologických zariadení počas chodu, údržby, resp. plánované odstávky, poruchy a výpadky odlučovačov – písomnou formou.

### Špecifické podmienky pre Kmenáreň:

- A.5.18.** Piesok s vlhkosťou 3 – 8 %, dopravovaný železničnými vagónmi, skladovať v skladovacích priestoroch – sklade piesku, aby sa zabránilo vzniku sekundárnej prašnosti.
- A.5.19.** Pri doprave piesku zo skladu piesku do technológie zásobníkov na kmenárni v zimnom období zabezpečiť ochranu pracovníka, vykonávajúceho drvenie piesku.
- A.5.20.** Na všetkých k technologickým zariadeniam zabudovaných filtračných zariadeniach (Herding HSL 1500-14/18, Herding HSL 900-6/8 ABA a POC 14) dodržiavať výrobcom predpísané prevádzkové technologické parametre - tlakovú stratu vzdušiny pred vstupom do filtra, tlak pre spätný prefuk, interval a dĺžku čistenia filtračných vložiek, teplotu vstupujúcich odpadových plynov a vzdušiny.
- A.5.21.** Do priebežnej prevádzkovej evidencie zaznamenávať:
- skutočné hodnoty parametrov výrobného procesu prípravy kmeňa pre taviace agregáty W(F)71 a W(F)72 – elektronicky v PC (s možnosťou archivácie minimálne 1 rok) alebo písomne denne pri ukončení pracovnej zmeny,
  - prehliadky, opravy, údržby a zásahy do jednotlivých technologických zariadení a odlučovacích zariadení počas chodu, údržby resp. plánované odstávky, poruchy a výpadky odlučovačov – zaznamenať písomnou formou,
  - výpadky chodu vzduchotechniky,
  - doba chodu odsávacích zariadení,
  - výmeny filtračnej vložky u filtračného zariadenia Herding po 6 – 8 rokoch a filtračnej tkaniny u textilných filtrov po 2000 hodinách prevádzky resp. pri pretrhnutí filtra,
  - revízie elektrickej výbavy jednotlivých zariadení.

- A.5.22.** Pravidelne, pred začiatkom pseudopravy, skontrolovať dopravné potrubia calumitu a živca (z dôvodu veľkej abrazívnosti k potrubiu), či nedošlo k ich poškodeniu, bez potreby zaznamenávať do denníka.
- A.5.23.** Pri skladovaní a doprave jednotlivých sklárskych surovín, navažovaní, miešani kmeňa a jeho následnej doprave do denných zásobníkov pre taviace agregáty W 71 a W 72, dodržiavať a neprekračovať maximálne výkony jednotlivých liniek na prípravu sklárskeho kmeňa, v súlade s platným predpisom.

**Špecifické podmienky pre prevádzku horúcej zóny (ďalej len „HZ“):**

Horúcu zónu tvoria: dávkovač skloviny, tvarovacie výrobné stroje horúcej zóny, doprava výrobkov do pásovej chladiacej pece, pokovovacie zariadenie a dopravné pásy.

- A.5.24.** Pri mazaní formového materiálu vykonávať mazanie predpísaným spôsobom s minimálnym množstvom určeného druhu mazadla.
- A.5.25.** Rozliate médium, používané na pokovovanie, okamžite spláchnuť prúdom vody.
- A.5.26.** Všetky neopraviteľné súčiastky odviezť do určených kontajnerov pre odpad železného a liatinového materiálu.
- A.5.27.** Pri znečistení podlahy, alebo rozliati oleja okolo výrobného stroja, na postihnuté miesto okamžite použiť absorpčný materiál (perlit) a miesto vysušiť. Znečistený perlit alebo handry odviezť na určené miesto pre tento druh odpadu.
- A.5.28.** Ak sa z rôznych prevádzkových dôvodov na výrobnom stroji, dopravníkoch alebo v ich okolí vyskytne horúce sklo alebo črepy, obsluha je ich povinná okamžite odstrániť do určených nádob.

**Špecifické podmienky pre prevádzku studenej zóny (ďalej len „SZ“):**

Studenú zónu tvoria: konečné operácie, kontrola, triedenie, balenie a fóliovanie sklenených výrobkov. dopravníky, zoraďovacie stoly a fóliovacia linka.

- A.5.29.** Pri rozliati postrekovacieho média na studenom konci postrekovacieho zariadenia rozliate médium okamžite spláchnuť prúdom vody, postihnuté miesto posypať perlitom a miesto handrami vysušiť. Znečistený perlit alebo handry odviezť na určené miesto pre tento druh odpadu.
- A.5.30.** Všetky kovové neopraviteľné súčiastky odviezť do určených kontajnerov pre odpad železného a liatinového materiálu.
- A.5.31.** Ak sa z rôznych prevádzkových dôvodov na dopravníkoch alebo v ich okolí vyskytnú črepy, obsluha je ich povinná okamžite odstrániť do určených nádob.

**Špecifické podmienky pre prevádzku Sklad a oprava foriem (ďalej len „formáreň“) – opravy a údržba formového materiálu:**

- A.5.32.** Pri vykonávaní opráv a údržbe formového materiálu dodržiavať aktuálne platný prevádzkovo-bezpečnostný predpis a skladový predpis.

**Špecifické podmienky pre prevádzku energetiky (trafostanice, kotolne, turbokompresorovne):**

- A.5.33.** Pri vykonávaní opráv a údržbe zariadení v prevádzke energetika dodržiavať aktuálne platný prevádzkovo-bezpečnostný predpis.

### **Špecifické podmienky pre prevádzku kontrola kvality:**

**A.5.34.** Zamedziť možnosti kontaminácie sklenených výrobkov najrozličnejšími infekciami dôsledným dodržiavaním postupov, obsiahnutých v aktuálne platnom prevádzkovo-bezpečnostnom predpise.

### **Špecifické podmienky pre prevádzku laboratórium:**

**A.5.35.** Pri vykonávaní prác v prevádzke laboratórium dodržiavať aktuálne platný prevádzkovo-bezpečnostný predpis.

### **Podmienky platné pre celú prevádzku:**

**A.5.36.** Evidované údaje uchovávať najmenej 5 rokov.

**A.5.37.** Prevádzková evidencia musí byť v prípade potreby uložená na dostupnom mieste.

**A.5.38.** Monitorovať a pravidelne vyhodnocovať všetky zložky životného prostredia v uvedenej prevádzke, sledovať produkciu emisií hlavne do ovzdušia a do vôd, množstvo nebezpečných odpadov a vznik nových druhov, na ktoré nebol vydaný súhlas, v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi na úseku ochrany ovzdušia, vôd a odpadového hospodárstva.

**A.5.39.** Vyškoliť obsluhu prevádzky o technických, požiaro-bezpečnostných, hygienických predpisoch pri prevádzke zariadenia, o svojich povinnostiach, ktoré musí dodržiavať pri prevádzkovaní zariadenia a pri vedení prevádzkovej dokumentácie.

**A.5.40.** Oboznámiť všetkých zamestnancov, ktorí vykonávajú činnosť v súlade s požiadavkami tohto povolenia s obsahom tohto integrovaného povolenia, kópiu povolenia uložiť na dostupnom mieste.

**A.5.41.** Pri všetkých zmenách na zdrojoch znečisťovania ovzdušia, na ktoré je potrebný súhlas príslušného orgánu ochrany ovzdušia, je prevádzkovateľ povinný požiadať inšpekciu o súhlas na zmenu, zmenu zapracovať do súboru STPP a TOO a predložiť ho inšpekcii na schválenie.

**A.5.42.** Pri výstavbe a modernizovaní zariadení sa musia brať do úvahy technológie a techniky spĺňajúce parametre najlepšej dostupnej techniky (BAT).

**A.5.43.** Dodržiavať určené emisné limity, v súlade s vydaným integrovaným povolením.

**A.5.44.** Preukazovať dodržiavanie určených emisných limitov v súlade s vydaným integrovaným povolením.

**A.5.45.** Dodržiavať všeobecné podmienky prevádzkovania (ďalej aj „VPP“) pre zdroje emitujúce tuhé znečisťujúce látky (ďalej len „TZL“) – skladovanie a skládkovanie prašných materiálov, výroba, úprava, doprava, vykládanie a nakladanie prašných materiálov - využiť technicky dostupné opatrenia na obmedzenie prašných emisií.

**A.5.46.** Pri skladovaní a manipulácii so sypkým a prašným materiálom vhodnými technickými opatreniami zabezpečiť zníženie úletu tuhých znečisťujúcich látok - TZL (prachových častíc) do okolitého prostredia.

**A.5.47.** Všetky priestory vyhradené na skladovanie prašných materiálov (vstupných surovín) musia spĺňať základné bezpečnostné požiadavky na sklady (STN 26 9030).

**A.5.48.** Používať suroviny a pomocné chemikálie v nevyhnutne potrebnom množstve v procese výroby obalového skla.

- A.5.49.** Meráciu a regulačnú techniku a riadiace systémy udržiavať v bezporuchovom stave za účelom dosiahnutia predpísaných parametrov výroby obalového skla.
- A.5.50.** Vykonávať pravidelné odborné prehliadky a odborné skúšky horákov oprávnenou osobou.
- A.5.51.** Vykonávať pravidelné kontroly a revízie zariadení podľa príslušných STN.
- A.5.52.** Vykonávať pravidelné kontroly (vnútorné i vonkajšie) a revízie komínov oprávnenou osobou podľa príslušných STN. Výsledky predložiť inšpekcii do 1 mesiaca odo dňa ich obdržania.
- A.5.53.** Ohlasovať inšpekcii vzniknuté havárie a iné mimoriadne udalosti, pri vážnom a bezprostrednom ohrození kvality ovzdušia a pri nadmernom úniku emisií.

## **A. 6. Podmienky pre skladovanie a manipuláciu so znečisťujúcimi látkami**

- A.6.1.** V prevádzke sa zaobchádza so znečisťujúcimi látkami (ZL) uvedenými v tabuľkách č. 2 a 3.

### **Základné vstupné suroviny:**

Tabuľka č. 2

<b>Názov suroviny</b>	<b>Max množstvo v denných zásobníkoch (t)</b>
Uhličitan sodný (sóda)	700
Calumite	250
Sulfát	50
Selén	5
Portafer-Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	30
Petrolkoks	5
Portachróm	65
Oxid kobaltnatý	30
Hydroxid hlinitý	60
Dusičnan sodný	30
Mangalox	30

### **Pomocné materiály a ďalšie látky, ktoré sa v prevádzke používajú alebo vznikajú :**

Tabuľka č. 3

<b>Názov položky</b>	<b>Jednotka</b>	<b>Max skladované množstvo</b>
3D trasar 3DT487.15R inhib. korózie	kg	600
3D TRASAR 3DT461	kg	600
ACMOS 43-51	kg	400
ACMOS 43-8	l	400
ACMOS 46-9010	kg	1800
ACMOS 48-407	kg	500
ADS Heat Solve AKTIVÁTOR	kg	200
ADS HEAT SOLVE BASE FE	kg	300
G-Coat H110	kg	3000
GLASSFLO - 785 (ROCOL)	l	150
hydroxid sodný	kg	150

chlorid amonný p.a.	kg	150
Izopropylalkohol 99,9%	l	100
Kleenmold 173	kg	1300
Kleenmold 197	kg	1300
maz.tuk AK 2 /8kg/	l	250
maz.tuk AK2 EP /8 kg/	l	350
Mazivo OPALIN	kg	250
MOL Turbine 68	l	800
Nalco 3DT465.15R	kg	1500
Nalco 71230.61R koagulant	kg	8000
Nalco 7330.11R neoxid.biocíd	kg	600
Nalco 73500.11R	kg	600
olej MADIT EXTRA	l	500
Olej na reťaze CASSIDA CHAIN OIL LT	l	100
olej OH HM 46	kg	540
olej OL -46	kg	1080
olej PNEUMATIK SPEZIAL 32/2,5l	l	100
Roto Inject Fluid Ndurance	l	100
plasticke mazivo K NATE	l	150
Renep CGLP 68	l	150
RENEP GS-OIL 68	kg	1500
RENOLIN CLP 150	kg	800
RENOLIN CLP320	l	500
RENOLIN MR 46	l	700
RENOLIT DURAPLEX EP 2	l	2000
RENOLIT UNISYN CLP 150	l	500
riedidlo 6006	l	100
Riedidlo R1-50	l	100
rozpúšťač mastnôt RM31-ASF	l	500
Sorbacal SP	t	26
Nalco Stabrex ST40.61W oxid.biocíd	kg	2000
TEGOGLAS RP 40LT	kg	2000
Thermotex Ultra	l	100
CERTOP 85W140	l	300
TURBOL 32 - 3X20L	kg	200
Vitrolis IS X150	l	3000
Vitrolis shearlube 722X	l	600
Motorová nafta	l	8500
Laboratórne chemikálie	kg	200
Transformátorový olej	l	60 000
Odpadový olej	l	7000
Odpadové čistiace kvapaliny	l	1000
Odpadové riedidlá	l	1000

- A.6.2.** V prevádzke je dovolené používať znečisťujúce látky uvedené v podmienke č. A.6.1. tohto rozhodnutia. Zoznam znečisťujúcich látok je prevádzkovateľ povinný aktualizovať pri každej zmene znečisťujúcej látky.  
V prevádzke sa môžu používať pomocné látky a ich zmesi aj pod iným obchodným názvom ako uvedené v podmienke A.6.1., ak majú rovnakú chemickú podstatu a použitie. Okrem vyššie uvedených pomocných chemických látok a zmesí, sa môžu používať najmä pri vykonávaní drobných opráv a údržby používané chemické látky a zmesi v malých baleniach – rôzne spreje a podobne.
- A.6.3.** Jednotlivé znečisťujúce látky je možné nahrádzať inými druhmi len vtedy, ak nové náhrady sú menej škodlivé ako pôvodné látky, resp. netoxické a biologicky lepšie rozložiteľné. O plánovanej výmene musí byť inšpekcia písomne informovaná.
- A.6.4.** Inšpekcia musí byť písomne upovedomená o každom plánovanom použití novej znečisťujúcej látky. K oznámeniu musí byť priložená karta bezpečnostných údajov znečisťujúcej látky.
- A.6.5.** Karta bezpečnostných údajov musí byť vypracovaná podľa zákona o chemických látkach a chemických prípravkoch, v súlade so smernicou 1907/2006/ES, článok 31.
- A.6.6.** V prípade, že pre použitie novej znečisťujúcej látky je potrebné vykonanie veľkoprevádzkových skúšok, prevádzkovateľ požiada inšpekciu o ich povolenie. Zároveň túto skutočnosť oznámi aj RÚVZ so sídlom v Trenčíne a požiada ho o odsúhlasenie používania novej znečisťujúcej látky. Po ukončení veľkoprevádzkových skúšok, spolu s rozhodnutím RÚVZ so sídlom v Trenčíne, oznámi inšpekcii výsledok odskúšania a rozhodnutie prevádzkovateľa, či sa daná znečisťujúca látka bude vo výrobnom procese používať.
- A.6.7.** Dodržiavať prevádzkovo-manipulačné a bezpečnostné predpisy pre jednotlivé sklady, v ktorých sa zaobchádza so ZL a nebezpečným odpadom.
- A.6.8.** ZL a od nich znečistené obaly skladovať len na miestach zabezpečených v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi na úseku odpadového hospodárstva a na úseku ochrany vôd.
- A.6.9.** Prevádzkovateľ je povinný zaobchádzať so ZL a vykonať opatrenia v stavbách a zariadeniach, v ktorých sa zaobchádza so ZL v súlade s aktuálne platnými technickými normami a všeobecne záväznými právnymi predpismi na úseku ochrany vôd.
- A.6.10.** Podlahy a havarijné nádrže v skladoch ZL a v prevádzke, kde sa so ZL zaobchádza, udržiavať čisté a neporušené.
- A.6.11.** Vydávať a prijímať ZL môže len zodpovedný pracovník, ktorý zároveň vedie aj evidenciu týchto látok.
- A.6.12.** Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť technickými prostriedkami a opatreniami všetky činnosti, technologické procesy a operácie, pri ktorých sa pracuje so ZL tak, aby nedošlo k úniku týchto látok do životného prostredia (zabezpečiť pravidelnú kontrolu a údržbu všetkých týchto zariadení, použiť účinné tesnenia a izolácie, tesniace čerpadlá, funkčné poistné ventily....).
- A.6.13.** Skladovanie kvapalných ZL musí byť vykonávané v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi na úseku ochrany vôd. Skladovacie nádrže musia byť pravidelne kontrolované a musia sa pravidelne vykonávať skúšky tesnosti a kontroly technického stavu v zmysle všeobecne záväzných právnych predpisov na úseku ochrany vôd, o ktorých musí byť vedená presná evidencia na prevádzke.
- A.6.14.** Havarijné nádrže pravidelne vizuálne kontrolovať minimálne 1 x za mesiac a o zistených skutočnostiach viesť evidenciu.

- A.6.15.** V prípade výskytu kvapalín v havarijnej nádrži zabezpečiť ihneď po zistení vyčerpanie a zneškodnenie obsahu havarijnej nádrže, v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi na úseku ochrany vôd a vykonať všetky potrebné opatrenia proti vzniku takého stavu. Vyčerpanie a zneškodnenie obsahu havarijnej nádrže zaznamenať do priebežnej prevádzkovej evidencie (prevádzkového denníka).
- A.6.16.** Ohlasovať inšpekcii vzniknuté havárie a iné mimoriadne udalosti spojené s únikom ZL a ohrozením životného prostredia a s rizikom znečistenia vody a pôdy.
- A.6.17.** V miestach, kde prevádzkovateľ zaobchádza so ZL, je povinný zabezpečiť prostriedky pre likvidáciu prípadných únikov. Použité sanačné materiály budú do doby ich zneškodnenia uskladnené v súlade so schváleným havarijným plánom a všeobecne záväznými právnymi predpismi na úseku ochrany vôd.
- A.6.18.** Po vykonaných zmenách v prevádzke, zaktualizovať Plán preventívnych opatrení na zamedzenie vzniku neovládateľného úniku nebezpečných látok do životného prostredia a na postup v prípade ich úniku (havarijný plán) a predložiť ho inšpekcii - OIOV na schválenie.

## B. Emisné limity

### B.1. Emisie do ovzdušia

#### a.) Taviace agregáty W71 (F71) a W72 (F72):

Emisné limity pre taviace agregáty W71 (F71) a W72 (F72) (zaústené aj odťahy z pokovovacích zariadení) sú uvedené v tabuľke č. 4:

Tabuľka č.4.

Emisný zdroj /zariadenie zdroja emisií	Miesto (typ) vypúšťania emisií	Výška výdychu (m)	Znečisťujúca látka	Hmotnostný tok v kg/h platný od 01.03.2016	Hmotnostná koncentrácia v mg/Nm <sup>3</sup> pri 8 % O <sub>2</sub>	Limitný emisný faktor v kg/t roztaveného skla
Príprava sklárskeho kmeňa v TA W71 a W72	Z TA W71 a z TA W72 cez spoločný EO do komínov K1 a K2	Komín K1 o výške 56 m, komín K2 o výške 56 m	TZL	Neurčuje sa	20	0,06
			SO <sub>2</sub>	Neurčuje sa	400	0,75
			NO <sub>x</sub> ako NO <sub>2</sub>	Neurčuje sa	800	1,2
			CO	Neurčuje sa	100	Neurčuje sa
			HF	Neurčuje sa	5	0,008
			HCl	Neurčuje sa	20	0,03
			∑ kovov As, Co, Ni, Cd, Se, Cr <sup>VI</sup>	0,005	1	0,0015
			∑ kovov As, Co, Ni, Cd, Se, Cr <sup>VI</sup> , Sb, Pb, Cu, Mn, V, Sn, Cr <sup>III</sup>	0,025	5	0,0075
NH <sub>3</sub>	Neurčuje sa	Neurčuje sa	Neurčuje sa			

**Podmienky platnosti emisných limitov (ďalej len „EL“) pre W 71 a W 72:**

Uvedené EL platia pre koncentrácie TZL,  $\Sigma$  kovov (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr<sup>VI</sup> - vo všetkých skupenstvách),  $\Sigma$  kovov (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr<sup>VI</sup>, Sb, Pb, Cu, Mn, V, Sn, Cr<sup>III</sup> - vo všetkých skupenstvách), SO<sub>2</sub>, NO<sub>x</sub> ako NO<sub>2</sub>, CO, HF, HCl prepočítané na suchý plyn pri štandardných podmienkach 101,3 kPa, teplote 0°C a pre obsah kyslíka v odpadových plynoch 8 % obj.

Emisné limity pre SO<sub>2</sub>, NO<sub>x</sub> ako NO<sub>2</sub>, CO, HF, HCl sa uplatňujú ako ustanovená hmotnostná koncentrácia a ustanovený limitný emisný faktor v kg/t roztaveného skla.

Emisné limity pre ťažké kovy vo všetkých skupenstvách sa uplatňujú buď ako ustanovená hmotnostná koncentrácia, alebo hmotnostný tok a ako ustanovený limitný emisný faktor v kg/t roztaveného skla.

**b.) Technologické zariadenia na stredisku Kmenáreň (silá, zásobníky, miešačka kmeňa, presýpacie veže):**

Tabuľka č. 5

Por. číslo	Emisný zdroj/zariadenie zdroja emisií	Znečisťujúca látka	Odlučovacie zariadenie	Miesto (typ) vypúšťania emisií	Hmotnostná koncentrácia v mg/m <sup>3</sup>
1.A.	Silo plechové č.1 na vápenec	TZL	Herding – HSLD 1200-6/9 VBA	Do prac. prostredia	Neurčuje sa
1.B.	Silo plechové č.2 na sódu	TZL	Herding – HSLD 1200-6/9 VBA	Do prac. prostredia	Neurčuje sa
1.C.	Silo plechové č.3 na sódu	TZL	Herding – HSLD 1200-6/9 VBA	Do prac. prostredia	Neurčuje sa
1.D.	Silo plechové č.4 na živec	TZL	Herding – HSLD 1200-6/9 VBA	Do prac. prostredia	Neurčuje sa
2.A.	Betónové silo č.1 na biele, zelené črepy	TZL	Bez odlučovača	Do vonkajšieho ovzdušia	Neurčuje sa
2.B.	Betónové silo č.2 na biele črepy	TZL	Bez odlučovača	Do vonkajšieho ovzdušia	Neurčuje sa
2.C.	Betónové silo č.3 na zelené črepy	TZL	Bez odlučovača	Do vonkajšieho ovzdušia	Neurčuje sa
2.D.	Betónové silo č.4 na zelené črepy	TZL	Bez odlučovača	Do vonkajšieho ovzdušia	Neurčuje sa
3.A.	Linka č.1. - zásobník calumite	TZL	Herding HSLD 900 – 6/8 ABA	Do prac. prostredia	Neurčuje sa
3.B.	Linka č.1. - zásobník calumite – 2 ks	TZL	Herding HSLD 900 – 6/8 ABA	Do prac. prostredia	Neurčuje sa
3.C.	Linka č.1. -zásobník odpraškov z elektroodlučovača TA	TZL	SFCA 130	Do prac. prostredia	Neurčuje sa



3.D.	Linka č.1.- zásobník sódy	TZL	Herding HSLD 1200-6/9 ABA	Do prac. prostredia	Neurčuje sa
3.E.	Linka č.1.- zásobník portachrómu	TZL	Unifo 2500	Do prac. prostredia	Neurčuje sa
4.A.	Linka č.2 -zásobník calumite	TZL	Herding HSL 1200 6/9 VBA	Do prac. prostredia	Neurčuje sa
4.B.	Linka č.2.- zásobník živca	TZL	Herding HSL 1200 6/9 VBA	Do prac. prostredia	Neurčuje sa
4.C.	Linka č.2.- zásobník sódy	TZL	Herding HSL 1200 6/9 VBA	Do prac. prostredia	Neurčuje sa
4.D.	Linka č.2.- zásobník vápenca	TZL	HSL 1200 6/9 VBA	Do prac. prostredia	Neurčuje sa
5.	Linka č.1 a č.2 - miešačky kmeňa	TZL	Herding HSLD 1500-14/18 SZ	Výduch o výške 11,5 m	10
6.A.	Presýpacie veže – pre bezfarebný kmeň	TZL	CIPRES typ CARM V-BF 03/1/2/10/H G0 190°	Do prac. prostredia	Neurčuje sa
6.B.	Presýpacie veže – pre farebný kmeň	TZL	CIPRES typ CARM V-BF 03/1/2/10/H G0 190°	Do prac. prostredia	Neurčuje sa
7.A.	Zásobník kmeňa TA W71 A, W71 B	TZL	Herding TLF D 750-10/9 VBA	Do prac. prostredia	Neurčuje sa
7.B.	Zásobník kmeňa TA W72 A	TZL	Herding TLF D 750-10/9 VBA	Do prac. prostredia	Neurčuje sa
7.C.	Zásobník kmeňa TA W72 B	TZL	Herding TLF D 750-10/9 VBA	Do prac. prostredia	Neurčuje sa
8.	Črepové hospodárstvo TA W71 – drvič	TZL	Cipres Carm GH 10/1/215/RP, Š	Do prac. prostredia	Neurčuje sa
9.	Doprava vlastných črepov z TA W71 - odsávanie zásobníkov a presypov	TZL	Cipres Carm GH 10/1/2/15 RP, Š	Do prac. prostredia	Neurčuje sa
10.	Doprava vlastných črepov z TA W72 – odsávanie zásobníkov a presypov	TZL	Herding HSLD 1200 – 8/9 VBA, atyp	Do prac. prostredia	Neurčuje sa
11.	Odprášenie pásovej dopravy	TZL	Herding HSL 1500-14/18 GZ	Do prac. prostredia	Neurčuje sa

Podmienky platnosti emisných limitov (ďalej len „EL“):

Uvedené EL platia pre koncentrácie TZL prepočítané na suchý plyn, pri štandardných podmienkach 101,325 kPa, teplote 0°C a pre obsah kyslíka v odpadových plynách, ktorý vyplýva z podstaty technologického procesu.

**c.) Sušiaco – chladiace zariadenie - zmodernizovaná Linka na úpravu črepov:**

Linka na úpravu črepov je vybavená 6 filtračnými zariadeniami:

- sacie zariadenie na odstránenie sypkých, suchých organických látok – jestvujúce filtre (Cyclone 80 a pre predtriedenie, 1. a 2. stupeň triedenia a vyhadzovanie)
- zariadenie na odstraňovanie prachu
- odstránenie prachu zo strojov
- filtračné zariadenie pre odpadovú vzdušninu novej sušičky
- filtračné zariadenie pre odpadovú vzdušninu jestvujúcej sušičky (mletie)
- filter pre odstránenie prachu zo strojov mlecieho zariadenia

Pre zmodernizovanú Linku na úpravu črepov sa určujú nasledujúce emisné limity:

Tabuľka č.6

Por. číslo	Emisný zdroj/ zariadenie zdroja emisií	Znečisťujúca látka	Odlučovacie zariadenie	Miesto (typ) vypúšťania emisií	Hmotnostná koncentrácia v mg/m <sup>3</sup>
12.A.	Odprášenie dopravných ciest linky na úpravu črepov – odsávajúce - predtriedenie - 1. a 2. stupeň triedenia - vyhadzovanie	TZL	Jestvujúci filter KJF 2+1-167/4000	Výdych o výške 14,5 m	10
12.B.	Odprášenie dopravných ciest linky na úpravu črepov do betónových síl	TZL	Herding TLFD2 1500-4/9 VBA	Do prac. prostredia	Neurčuje sa
12.C.	Odprášenie dopravných ciest linky na úpravu črepov do betónových síl	TZL	Herding TLFD2 1500-6/9 VBA	Do prac. prostredia	Neurčuje sa
12.D.	Jestvujúca sušička pre mletie - sušiaco – chladiace zariadenie LÚČ s plynovým horákom, tepelný príkon horáka 490 kW, palivo – zemný plyn	TZL	KJF1+1-167/3300	Výdych o výške 16,5 m	10 <sup>*)</sup>
		NO <sub>x</sub>			200 <sup>*)</sup>
		CO			100 <sup>*)</sup>
12.E.	Zariadenie na odstraňovanie prachu - nový filter – odsávajúce - predtriedenie - 1. a 2. stupeň triedenia - 3. stupeň triedenia, - linku na farebné triedenie - vyhadzovanie	TZL	Impulzný filter ITEM 520	Výdych o výške 23,0 m	10
12.F.	Filter pre novú sušičku s plynovým horákom, tepelný príkon horáka 2000 kW, palivo – zemný plyn	TZL	Impulzný filter ITEM 215	Výdych o výške 23,0 m	10 <sup>*)</sup>
		NO <sub>x</sub>			150 <sup>*)</sup>
		CO			250 <sup>*)</sup>

\*

Podmienky platnosti emisných limitov (ďalej len „EL“) pre jestvujúcu sušičku pre mletie – priamy procesný ohrev a pre novú sušičku -priamy procesný ohrev:

Uvedené EL platia pre koncentrácie TZL, NO<sub>x</sub> a CO prepočítané na suchý plyn pri štandardných podmienkach 101,3 kPa, teplote 0°C a pre obsah kyslíka v odpadových plynach 17 % obj.

**d.) Miešačka Filamos a váhy** - miešanie drobných komponentov do sklárskeho kmeňa (farbivá a odfarbivá, čírivo) - odvod odpadovej vzdušiny **do pracovného prostredia bez odlučovača** - bez výdychu – emisné limity sa **neurčujú**.

**e.) Emisie do ovzdušia z činností nanášania na teplom konci v sektore obalového skla:**

**e.1.) Pokovovacie zariadenie CH3** na linkách 710,711,712, 713 a 721, 722, 723 (horúce postreky pri výrobných linkách č. 710,711,712, 713 pre TA W71 a 721, 722, 723 pre TA W72) - odvod odpadovej vzdušiny do zariadenia na zníženie obsahu kyslých plynov (DeSO<sub>x</sub>) a následne cez elektrostatický odlučovač do komínov K1 a K2 o výške 56 m a priemere 1,2 m.

Tabuľka č.7

Znečisťujúca látka	Emisný limit	
	Hmotnostná koncentrácia v mg/m <sup>3</sup>	Hmotnostný tok v g/h
Chlorovodík, vyjadrený ako HCl	< 30	< 200
Zlúčeniny cínu vrátane organocínu, vyjadrené ako Sn	< 5	< 5

Podmienky platnosti emisných limitov:

Uvedené EL platia pre koncentrácie chlorovodík, vyjadrený ako HCl a zlúčeniny cínu vrátane organocínu, vyjadrené ako Sn prepočítané na suchý plyn pri štandardných podmienkach 101,3 kPa, teplote 0°C a pre obsah kyslíka v odpadových plynach, ktorý vyplýva z podstaty technologického procesu.

Emisné limity sa uplatňujú buď ako ustanovený hmotnostný tok, alebo ako ustanovená hmotnostná koncentrácia.

**e.2.) Chladiace pece na linkách 710, 711, 712, 713 pre TA W71 (F71) a 721, 722, 723 pre TA W72 (F72):**

V hale je 7 výrobných liniek.

Pre TA W71 (F71) sú linky 710, 711, 712 a 713.

Pre TA W72 (F72) sú linky 721, 722 a 723.

Na linkách 710, 711 a 712 sú pece Antonini s výduchmi do pracovného prostredia a na linke 713 je pec Penecamp s výdychom do vonkajšieho ovzdušia.

Na linkách 721, 722 a 723 sú v súčasnosti pece Antonini s výduchmi do pracovného prostredia.

**Opis pecí Antonini:**

*Emisný systém:* chladiace pece nemajú systém odvodu emisií pomocou komína. Emisie sú z priestoru horenia (vnútro chladiacej pece) odvádzané prirodzenou cestou cez vstup resp. výstup pece. Na vrchu pásovej chladiacej pece je nainštalovaný chladič s funkciou odberu tepla z vnútra PCHP výduchy

**Opis pece Pennecamp:**

Chladiaca pec Pennecamp má 5 horákov. Pec má 1 výdych do vonkajšieho prostredia o priemere 50 cm. Tepelný príkon pece Pennecamp je 480 kW. Emisné limity pre pec sú uvedené v tabuľke č. 8.

Tabuľka č.8

Emisný zdroj/ zariadenie zdroja emisíí	Emisný limit	
	Znečisťujúca látka	Hmotnostná koncentrácia v mg/m <sup>3</sup>
Pec Pennecamp	NO <sub>x</sub> ako NO <sub>2</sub>	< 200
	CO	< 100

**Podmienky platnosti emisných limitov:**

Uvedené EL platia pre koncentrácie NO<sub>x</sub> a CO prepočítané na suchý plyn pri štandardných podmienkach 101,3 kPa, teplote 0°C a pre obsah kyslíka v odpadových plynch 17 % obj. – priamy procesný ohrev.

**f.) Pre dieselaagregáty** sa emisné limity neurčujú.

**g.) Striekacia kabína na nástrek žľabov lakom**, ktorý obsahuje cca 69 % VOC (xylén, naftalén, parafíny, etylacetát, etylbenzén), grafit a hliník. Ročné spotrebované množstvo ACMOS 43-5 je cca 100 kg. Hodinová spotreba ACMOS 43-5 je cca 0,15 kg/h. Pre podprahovú spotrebu VOC (cca 0,069 t/rok), prahová hodnota je 0,6 t/rok, nie sú vo všeobecne záväzných právnych predpisoch na úseku ochrany ovzdušia (vyhláske č. 410/2012 Z. z.) stanovené emisné limity. Prevádzkovateľ používa regulovaný výrobok.

**h.) Vypaľovacia pec žľabov pre pád skloviny do výrobných strojov** - odvod odpadovej vzdušiny do výdychu vo výške 26,5 m a priemere 16 cm.

Zdroj sa používa na očistenie použitých žľabov z výrobných strojov vo vypaľovacej komore. Na vypaľovanie sa používajú spaliny zo spaľovania zemného plynu. Menovitý tepelný príkon vypaľovacej pece je 0,088 MW, čo je menej ako 0,3 MW – malý zdroj znečisťovania ovzdušia, pre ktorý sa neurčujú emisné limity pre znečisťujúce látky NO<sub>x</sub> a CO. Limitné hmotnostné toky pre celkový organický uhlík TOC, resp. pre prchavé organické látky VOC je pre

- Vypaľovacia pec CARMET 3 000 g/h. Nameraný hmotnostný tok VOC v odpadových plynch je hlboko pod 1/10 limitného hmotnostného toku, preto sa neurčuje. Aj hmotnostná koncentrácia VOC v odpadových plynch je pod 1/10 emisného limitu pre VOC (EL = 150 mg/Nm<sup>3</sup>), preto sa neurčuje,
- Vypaľovacia pec ANTONINI 500 g/h. Nameraný hmotnostný tok VOC v odpadových plynch je hlboko pod 1/10 limitného hmotnostného toku, preto sa neurčuje. Aj hmotnostná koncentrácia VOC v odpadových plynch je pod 1/10 emisného limitu pre VOC (EL = 150 mg/Nm<sup>3</sup>), preto sa neurčuje.

**i.) Pec na ohrev foriem** – 2 ks - odvod odpadovej vzdušiny do výdychu o výške 16,5 m a priemere 31,5 cm.

Zdroj sa používa na predhrev kovových foriem, ktoré sú zaradené do výrobného procesu. V peci sa predhrievajú na požadovanú teplotu, aby nedošlo k poškodeniu formy. Na ohrev sklárskych foriem sa používajú spaliny zo spaľovania zemného plynu. Menovitý tepelný príkon každej pece je 0,1 MW, čo je menej ako 0,3 MW – malý zdroj znečisťovania ovzdušia, pre ktorý sa emisné limity pre znečisťujúce látky NO<sub>x</sub> a CO, neurčujú.

**j.) Vypaľovacie pece nástreku foriem vo formárni** – 3 ks - odvod odpadovej vzdušiny do výdychu o výške 11,5 m a priemere 45 cm.

Vypaľovacie pece sa používajú na vypaľovanie pripravených foriem do výrobného procesu, ktoré sú nastriekané ochranným povlakom. Pece sú elektricky vyhrievané, nemajú zabudované výduchy. Odpadová vzdušina je odvádzaná zberačmi, ktoré sú zabudované nad každou pecou vo výške cca 100 cm. Emisné limity pre VOC sa neurčujú.

**k.) Čistenie foriem vo formárni** TAUS C.M 1000 - odvod odpadovej vzdušiny cez filter POC 14 - do výduchu o výške 16,5 m a priemere 25 cm. Emisný limit je uvedený v tabuľke č. 9.

Tabuľka č. 9

Emisný zdroj/ zariadenie zdroja emisíí	Znečisťujúca látka	Odlučovacie zariadenie	Miesto (typ) vypúšťania emisíí	Hmotnostná koncentrácia v mg/m <sup>3</sup>
Čistenie foriem vo formárni TAUS C.M 1000	TZL	Filter POC 14	Do výduchu	10

**l.) Záložná kotolňa** - dva stacionárne plynové kotly BUDERUS Ecostream Logano o menovitom tepelnom výkone 2 x 920 kW, menovitom tepelnom príkone 2 x 994,6 kW. Plynové kotly majú funkciu záložného zdroja pri výpadku spalínového kotla a v prípade potreby špičkovej dodávky tepla. Emisné limity sú uvedené v tabuľke č. 10.

Tabuľka č. 10

Emisný zdroj/ zariadenie zdroja emisíí	Emisný limit	
	Znečisťujúca látka	Hmotnostná koncentrácia v mg/m <sup>3</sup>
Záložná kotolňa 2 x 994,6 kW	NO <sub>x</sub> ako NO <sub>2</sub>	< 200
	CO	< 100

Podmienky platnosti emisných limitov:

- Uvedené EL platia pre koncentrácie NO<sub>x</sub> a CO prepočítané na suchý plyn pri štandardných podmienkach 101,3 kPa, teplote 0°C a pre obsah kyslíka v odpadových plynach 3 % obj.
- Pri prevádzke nad 240 hodín za rok.

**B.1.1.** Emisné limity uvedené v bode B.1., vyjadrené ako hmotnostná koncentrácia znečisťujúcej látky v odpadových plynach alebo hmotnostný tok znečisťujúcej látky za jednotku času platia pre každé miesto odvádzania odpadových plynov zo zdroja, technologickej časti alebo zariadenia zdroja do ovzdušia (potrubie, výduch, komín) – plošne ohraničený odvod, za ktorým už nedochádza k technologicky riadenému znižovaniu množstva znečisťujúcej látky .

**B.1.2.** Emisný limit sa pri diskontinuálnom meraní považuje za dodržaný, ak žiaden výsledok diskontinuálneho merania neprekročí ustanovenú hodnotu.

**B.1.3.** Dodržanie emisného limitu sa posudzuje počas skutočnej prevádzky technologického zdroja, okrem

- skúšobnej prevádzky,
- nábehu, zmeny výrobného režimu a odstavenia zariadenia alebo jeho časti v súlade s platnou dokumentáciou.

**B.1.4.** Namerané hodnoty sledovaných znečisťujúcich látok, koncentrácie O<sub>2</sub>, objemového prietoku, tlaku a teploty v odpadových plynach vyhodnocovať v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi na úseku ochrany ovzdušia.

**B.2. Emisie do vôd****B.2.1. Limitné hodnoty ukazovateľov znečistenia vo vypúšťaných odpadových vodách**

Limitné hodnoty ukazovateľov znečisťovania pre splaškové odpadové vody, pre vody z povrchového odtoku a pre priemyselné odpadové vody sa nestanovujú, pretože odpadové vody sú vypúšťané do verejnej kanalizácie a nie sú vypúšťané obzvlášť škodlivé látky. Monitoring vôd vykonávať podľa bodu I. tohto povolenia.

**B.3. Pôda**

Ku znečisťovaniu pôdy nedochádza, emisné limity sa nestanovujú.

**B.4. Limitné hodnoty pre hluk a vibrácie**

**B.4.1.** Podľa všeobecne záväzných právnych predpisov na úseku ochrany zdravia ľudí najvyššie prípustné hodnoty hluku vo vonkajšom prostredí v okolí prevádzky nesmú prekročiť hodnoty uvedené v nasledujúcej tabuľke č. 11:

Tabuľka č. 11

Objekty prevádzok	Hluk (dB)		
	Denný čas	Večerný čas	Nočný čas
Výrobné objekty	70		
Na hranici pozemku výrobného areálu prevádzkovateľa a najbližšej obytnej zóny	50	50	45

**B.4.2.** Zabezpečiť, aby expozícia obyvateľov a ich prostredia hlukom neprekračovala najvyššie prípustné hodnoty hluku, infrazvuku a vibrácií uvedené vo všeobecne záväzných právnych predpisoch na úseku ochrany zdravia ľudí.

**C. Opatrenia na prevenciu znečisťovania, najmä použitím najlepších dostupných techník (BAT)**

- C.1.** Vykonávať manipuláciu s paletami poškodených výrobkov (zbieranie a vysypanie do pripravených kovových kontajnerov) v priestore čo najbližšie k linke na spracovanie črepov, aby sa čo najviac obmedzil hluk.
- C.2.** Pokiaľ to prevádzka dovoľuje, vykonávať zbieranie a vysypávanie rozbitých výrobkov do pripravených kovových kontajnerov mimo večerných a nočných hodín, sviatkov a časov pracovného pokoja.
- C.3.** Vykonávať zametanie priestoru pri linke na úpravu črepov priemyselným vysávačom alebo zametacím vozom s kropením, minimálne 1 x za týždeň, ostatné skladovacie priestory na hotové výrobky pozametať minimálne 1 x za mesiac, okrem obdobia so súvislou snehovou pokrývkou a v čase dlhšie trvajúcich dažďov.

## D. Opatrenia pre minimalizáciu a nakladanie s odpadom

### Zariadenie na zhodnocovanie ostatných odpadov "Linka na úpravu črepov"

#### Udelené súhlasy:

a)

**Súhlas na prevádzkovanie** zariadenia na zhodnocovanie ostatných odpadov "Linka na úpravu črepov" udelený podľa § 3 ods. 3 písm. c) bod 2. zákona o IPKZ, v súlade s § 97 ods. 1 písm. c) zákona o odpadoch v nadväznosti na § 135f zákona o odpadoch.

Súhlas je platný **do 01.08.2026** pri dodržaní všetkých podmienok prevádzkovania zariadenia určených týmto povolením.

V prevádzke je vykonávaná činnosť podľa prílohy č. 2 k zákonu o odpadoch:

R12 – Úprava odpadov určených na spracovanie niektorou z činností R1 až R11 (separácia a úprava prijatých odpadov zo skla od ostatných nesklenených zložiek odpadov drvením, sitovaním, odsávaním ľahkých zložiek odpadov a separáciou kovov), v celkovom vstupnom množstve 150 000 t/rok odpadu katal. č. 15 01 07.

R13 – Skladovanie odpadov pred použitím niektorej z činností R1 až R12 (okrem dočasného uloženia pred zberom na mieste vzniku), v celkovom množstve 150 000 t/rok (zmes povolených odpadov uvedených v tabuľke č. 10 vedených pod katal. č. 15 01 07).

V zmysle Nariadenia komisie (EÚ) č. 1179/2012 a v zmysle § 2 ods. 5 zákona o odpadoch, odpad kategórie „O“ ostatný, katal. č. 15 01 07 pri zhodnocovaní činnosťou R12 dosiahne stav konca odpadu a vyprodukovaným produktom je materiál „drvené sklo“, ktoré prestalo byť odpadom. Takto vyprodukované „drvené sklo“ spĺňa kritériá Nariadenia komisie (EÚ) č. 1179/2012 zo dňa 10.12.2012, ktorým sa ustanovujú kritériá umožňujúce určiť, kedy drvené sklo prestáva byť odpadom podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2008/98/ES.

Platnosť povolenia inšpekcia predĺži, a to aj opakovane, ak nedošlo k zmene podmienok, ktoré boli rozhodujúce pre vydanie tohto povolenia, ak prevádzkovateľ 5 mesiacov pred uplynutím tohto termínu oznámi túto skutočnosť inšpekcii.

b)

**Súhlas na vydanie prevádzkového poriadku** zariadenia na zhodnocovanie ostatných odpadov „Linka na úpravu črepov“ (Riadiaci akt č. 06-R04.00-VPNs-0901-6B zo dňa 01.04.2021 - Prevádzkový a bezpečnostný predpis pre zariadenie na zhodnocovanie skleneného odpadu – Linka na výrobu drveného skla vo VETROPACK NEMŠOVÁ s.r.o.) udelený podľa § 3 ods. 3 písm. c) bod 4. zákona o IPKZ, v súlade s § 97 ods.1 písmeno e) bod 2. zákona o odpadoch v nadväznosti na § 135f zákona o odpadoch.

Súhlas je platný **do 01.08.2026** pri dodržaní všetkých podmienok prevádzkovania zariadenia určených týmto povolením.

Platnosť povolenia inšpekcia predĺži, a to aj opakovane, ak nedošlo k zmene podmienok, ktoré boli rozhodujúce pre vydanie tohto povolenia, ak prevádzkovateľ 5 mesiacov pred uplynutím tohto termínu oznámi túto skutočnosť inšpekcii.

**D.1. Podmienky súhlasu na prevádzkovanie zariadenia na zhodnocovanie ostatných odpadov****Prijem odpadov**

- D.1.1.** Dovoz odpadov bude prebiehať v dňoch pondelok až sobota od 6:00 do 18:00 hod.
- D.1.2.** Do zariadenia na zhodnocovanie odpadov je možné preberať iba odpady uvedené v tabuľke č. 12 a to až po vizuálnej kontrole druhu dodaného odpadu, jeho množstva, preverení údajov o pôvode a vlastnostiach odpadu, ako aj údajov o dodávateľovi odpadu.

Tabuľka č.12

Kat. č. odpadu	Názov odpadu	Kategória odpadu
10 11 12	Odpadové sklo iné ako uvedené v 10 11 11	O
15 01 07	Obaly zo skla	O
16 01 20	Sklo	O
17 02 02	Sklo	O
19 12 05	Sklo	O
20 01 02	Sklo	O

- D.1.3.** Do zariadenia sa nesmie prebrať odpad vykazujúci znaky nebezpečného odpadu (napr. odpad katal. č. 15 01 10 sklené obaly znečistené nebezpečnými látkami alebo obsahujúce zvyšky nebezpečných látok, odpady kategórie 18).
- D.1.4.** Zodpovedný pracovník musí zaevidovať údaje o preberanom odpade do prevádzkovej evidencie (každý druh zvlášť pod jeho katalógovým číslom) a vyhotoviť držiteľovi odpadu potvrdenie o prevzatí odpadu.
- D.1.5.** Prevádzkovateľ má povinnosť viesť a uchovávať evidenciu o množstve, druhu a pôvode odpadov prevzatých na zhodnotenie a o spôsobe nakladania s nimi pre každý druh odpadu zvlášť, pod jeho katalógovým číslom.
- D.1.6.** Prevádzkovateľ má povinnosť uchovávať Evidenčné listy preberaných odpadov po dobu 5 rokov.
- D.1.7.** Prevádzkovateľ má povinnosť ohlasovať ustanovené údaje z evidencie prijatých odpadov príslušným orgánom štátnej správy odpadového hospodárstva v zmysle predpisov platných v odpadovom hospodárstve.

**Skladovanie odpadov**

- D.1.8.** Prevádzkovateľ má povolené prijaté odpady skladovať činnosťou R13 bez triedenia pod katalógovým č. 15 01 07 Obaly zo skla a ďalej s ním nakladať pod týmto katalógovým číslom.
- D.1.9.** Počas vysypávania odpadu do skladov prijatého odpadu (pri linke na výrobu drveného skla a záložnej skládky črepov) sa musí vykonávať vizuálna kontrola odpadu s následným zabezpečením odseparovania nevhodných alebo nebezpečných druhov odpadov.
- D.1.10.** Prevádzkovateľ musí dbať na zamedzenie únikov prachových látok do ovzdušia a uplatniť opatrenia na zníženie prašnosti pri manipulácii s odpadmi.
- D.1.11.** Vizuálne kontrolovať vozidlá odchádzajúce zo zariadenia na zhodnocovanie odpadu a v prípade potreby zabezpečiť ich čistenie, aj čistenie príjazdovej komunikácie.



- D.1.12.** Vstupné brány do areálu zariadenia na zhodnocovanie odpadov musia byť mimo prevádzky zariadenia zamknuté.
- D.1.13.** V prevádzke je dovolené skladovať odpad katalógové č. 15 01 07, určený na zhodnotenie len v povolenom množstve:
- okamžitá kapacita skladu v rámci linky na výrobu drveného skla (vonkajší krytý sklad a vnútorný sklad) je: spolu 15 645 t,
  - okamžitá skladovacia kapacita záložnej skládky črepov je 28 840 t.
- Skladovacia kapacita odpadov nesmie byť prekročená.
- D.1.14.** Prevádzkovateľ vedie podrobnú evidenciu o množstve skladovaného odpadu a odvezeného odpadu na zhodnotenie pre „sklady v rámci linky na výrobu drveného skla“ (vonkajší krytý sklad a vnútorný sklad) spoločne a zvlášť pre záložnú skládku črepov.

### **Podmienky prevádzkovania zariadenia na zhodnocovanie ostatných odpadov "Linka na úpravu črepov"**

- D.1.15.** Zariadenie na zhodnocovanie odpadov označiť informačnou tabuľou obsahujúcou informácie v zmysle § 6 Vyhlášky č. 371/2015 Z.z. ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia zákona o odpadoch.
- D.1.16.** Neprekračovať celkovú kapacitu spracovaného vstupného materiálu (odpad katal. č. 15 01 07): max. 150 000 t/rok.
- D.1.17.** Prevádzkovateľ je povinný dodržiavať a plniť všetky povinnosti platné pre držiteľa odpadov a prevádzkovateľa zariadenia na zhodnocovanie ostatných odpadov v zmysle legislatívy platnej v odpadovom hospodárstve.
- D.1.18.** Prevádzkovateľ vykonáva prevádzkovanie zariadenia na zhodnocovanie ostatných odpadov – „Linka na úpravu črepov“ podľa platného inšpekciou schváleného prevádzkového poriadku.
- D.1.19.** Prevádzkovateľ má povinnosť viesť a uchovávať prevádzkovú dokumentáciu zariadenia v zmysle všeobecne záväzných právnych predpisov platných v odpadovom hospodárstve.
- D.1.20.** Prevádzková dokumentácia musí byť uložená na dostupnom mieste.
- D.1.21.** Prevádzkovateľ má povinnosť vykonávať kontrolu odpadu vstupujúceho do zariadenia v zmysle podmienky I.3.1. a výstupnú kontrolu vyrobeného materiálu - drvené sklo v zmysle podmienky I.3.2.
- D.1.22.** Prevádzkovateľ má povinnosť viesť priebežnú evidenciu vyrobeného materiálu - drvené sklo (vyrobené množstvo, nakúpené množstvo od iných dodávateľov, spracované množstvo a odovzdané iným výrobcom resp. odberateľom na spracovanie).
- D.1.23.** Prevádzkovateľovi vznikajú ako výstupy z technologickej linky zariadenia na zhodnocovania ostatných odpadov „Linka na úpravu črepov“ okrem materiálu „drvené sklo“ nasledujúce ostatné odpady zaradené podľa katalógu odpadov v celkovom množstve cca **20 000 t/rok** uvedené v tabuľke č. 13:

Tabuľka č. 13

Kat. č. odpadu	Názov odpadu	Kategória odpadu
19 12 02	železné kovy	O
19 12 03	neželezné kovy	O
19 12 05	Sklo (prevažne sklený prach, ktorý nie je možné spracovať)	O
19 12 09	Mínarálne látky, napr. piesok, kamenivo	O

19 12 12	iné odpady vrátane zmiešaných materiálov z mechanického spracovania odpadu iné ako uvedené v 19 12 11 (so zvýšeným obsahom hliníka)	O
19 12 12	iné odpady vrátane zmiešaných materiálov z mechanického spracovania odpadu iné ako uvedené v 19 12 11 (so zvýšeným obsahom spáliteľných látok)	O

- D.1.24.** Pri úniku ropných látok z prevodoviek zariadenia na zhodnocovanie ostatného odpadu na plochu, z ktorej by mohli ohroziť kvalitu vôd, okamžite posypať postihnuté miesto vhodným sorpčným materiálom (perlit), po nasiaknutí ho pozametať a odovzdať na zneškodnenie ako NO.
- D.1.25.** Uvádzať do prevádzky a prevádzkovať stroje, technológiu a vykonávať oprávnenú činnosť v súlade s platnou dokumentáciou a technickými požiadavkami.
- D.1.26.** Prevádzkovateľ má povinnosť zverejniť všetky platné rozhodnutia, ktoré mu boli vydané podľa zákona o IPKZ a zákona o odpadoch na svojom webovom sídle.

### **Zhromažďovanie odpadov vznikajúcich prevádzkovateľovi ako pôvodcovi odpadov**

#### **D.2. Nebezpečné odpady**

- D.2.1.** Prevádzkovateľovi vznikajú, alebo môžu vznikáť pri jeho podnikateľskej činnosti nebezpečné odpady zaradené podľa katalógu odpadov uvedené v tabuľke č. 14:

Tabuľka č. 14

Kat. č. odpadu	Názov odpadu	Kategória odpadu
08 03 17	odpadový toner do tlačiarne obsahujúci nebezpečné látky	N
10 11 15	tuhé odpady z čistenia dymových plynov obsahujúce nebezpečné látky	N
12 01 16	odpadový pieskovací materiál s obsahom nebezpečných látok	N
13 02 05	nechlórované minerálne motorové, prevodové a mazacie oleje	N
13 03 07	nechlórované minerálne izolačné a teplonostné oleje	N
13 05 07	voda obsahujúca olej z odľučovačov oleja z vody	N
14 06 02	Iné halogénované rozpúšťadlá a zmesi rozpúšťadiel	N
14 06 03	iné rozpúšťadlá a zmesi rozpúšťadiel	N
15 01 10	obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontam. neb. látkami	N
15 02 02	absorbenty, filtračné materiály, vrát. olej filtrov, handry na čistenie, ochranné odevy kontaminované nebezpečnými látkami	N
16 02 11	vyrazené zariadenia obsahujúce chlórfluórované uhl'ovodíky HCFC, HFC	N
16 02 13	vyrazené zariadenie obsahujúce nebezpečné časti iné ako 160209 až 160212	N
16 02 15	nebezpečné časti odstránené z vyradených zariadení	N
16 03 05	organické odpady obsahujúce nebezpečné látky	N
16 06 01	olovené batérie	N
16 10 01	vodné kvapalné odpady obsahujúce nebezpečné látky	N
16 11 05	výmurovky a žiaruvzdorné materiály z nemetalurgických procesov obsahujúce nebezpečné látky	N

17 01 06	zmesi alebo oddelené zložky betónu, tehál, obklad., dlaždíc a keramiky obsah. nebezpečné látky	N
17 05 03	zemina a kamenivo obsahujúce nebezpečné látky	N
17 09 03	iné odpady zo stavieb a demolácií vrátane zmiešaných odpadov obsahujúce nebezpečné látky	N
19 08 13	kaly obsahujúce nebezpečné látky z inej úpravy priem. Odpadových vôd	N
20 01 21	žiarivky a iný odpad obsahujúci ortuť	N
20 01 23	vyradené zariadenia obsahujúce chlórfluórované uhľovodíky	N
20 01 35	vyradené elektrické a elektronické zariadenia iné ako uvedené v 20 01 21 a 20 01 23, obsahujúce nebezpečné časti	N

- D.2.2.** Súhrnné množstvo nebezpečných odpadov, ktoré môže prevádzkovateľ zhromažďovať a následne s nimi nakladať je 500,0 ton za rok.
- D.2.3.** Prevádzkovateľ zhromažďuje nebezpečné odpady vyprodukované pri vlastnej činnosti na základe platného súhlasu na zhromažďovanie nebezpečných odpadov vydaného Okresným úradom Trenčín, Odbor starostlivosti o životné prostredie (ďalej len OÚ Trenčín) podľa § 97 ods. 1 písm. g) zákona o odpadoch, ktorý predloží inšpekcii na vedomie.
- D.2.4.** Pred predpokladaným vznikom nového druhu nebezpečného odpadu ihneď požiadať OÚ Trenčín o rozšírenie súhlasu na zhromažďovanie nebezpečných odpadov a informovať o tejto skutočnosti inšpekciu.
- D.2.5.** Prevádzkovateľ je povinný zhromažďovať oddelene nebezpečné odpady podľa ich druhov, označovať ich určeným spôsobom a nakladať s nimi v súlade s legislatívou platnou v odpadovom hospodárstve.
- D.2.6.** Nebezpečné odpady odovzdávať na zhodnotenie, resp. zneškodnenie na základe zmluvných vzťahov len tomu, kto má oprávnenie na nakladanie s nebezpečnými odpadmi, príp. je držiteľom autorizácie, v zmysle všeobecne záväzných právnych predpisov v odpadovom hospodárstve (organizácie sa musia pri uzatváraní zmluvných vzťahov preukázať právoplatným rozhodnutím na nakladanie s nebezpečným odpadom, resp. autorizáciou).
- D.2.7.** Pracovníci, ktorí nakladajú s nebezpečným odpadom, musia byť oboznámení s postupom nakladania s nebezpečným odpadom a s plánom opatrení pre prípad havárie pri nakladaní s nebezpečným odpadom.
- D.2.8.** Plán opatrení pre prípad havárie pri nakladaní s nebezpečným odpadom musí byť umiestnený na viditeľnom a prístupnom mieste, v mieste zhromažďovania alebo skladovania nebezpečných odpadov.
- D.2.9.** Pre nakladanie s NO platia rovnaké podmienky, ako na zaobchádzanie so znečisťujúcimi látkami (ZL). Prevádzkovateľ je povinný vykonať v stavbách a zariadeniach, v ktorých sa s nimi zaobchádza potrebné opatrenia v zmysle všeobecne záväzných právnych predpisov na úseku ochrany vôd tak, aby pri zaobchádzaní s nimi nevnikli do podzemných alebo povrchových vôd, alebo neohrozili ich kvalitu.
- D.2.10.** Prevádzkovateľ je povinný plniť ohlasovacie povinnosti v zmysle § 26 ods. 2 zákona o odpadoch - zasielať ohlásenie o preprave nebezpečného odpadu na kópii sprievodného listu. Ohlásenie o prepravovanom nebezpečnom odpade sa podáva za obdobie

kalendárneho mesiaca do desiateho dňa nasledujúceho mesiaca. Doklady o podaní predmetných ohlásení archivovať po dobu 3 rokov.

### D.3. Ostatné odpady

D.3.1. Prevádzkovateľovi ako pôvodcovi odpadov môžu vzniknúť v prevádzke ostatné odpady, zaradené podľa katalógu odpadov uvedené v tabuľke č. 15 (informatívny zoznam):

Tabuľka č.15

Katal. č. odpadu	Názov odpadu	Kategória odpadu
02 01 03	odpadové rastlinné pletivá	O
10 11 12	odpadové sklo iné ako uvedené 10 11 11	O
12 01 01	piliny a triesky zo železných kovov	O
15 01 01	obaly z papiera a lepenky	O
15 01 02	obaly z plastov	O
15 01 03	obaly z dreva	O
15 01 04	obaly z kovu	O
15 01 05	kompozitné obaly	O
15 01 06	zmiešané obaly	O
15 01 07	obaly zo skla	O
15 02 03	absorbenty, filtračné materiály, handry na čistenie a ochranné odevy iné ako uvedené v 15 02 02	O
16 01 03	opotrebované pneumatiky	O
16 01 21	nebezpečné dielce iné ako uvedené v 16 01 07 až 16 01 11, 16 01 13 a 16 01 14	O
16 01 20	sklo	O
16 03 04	anorganické odpady iné ako uvedené v 16 03 03	O
16 11 06	výmurovky a žiaruvzdorné materiály z nemetalurgických procesov iné ako uvedené v 16 11 05	O
17 01 01	betón	O
17 01 02	tehly	O
17 01 07	zmesi betónu, tehál, obklad., dlaždíc a keramiky iné ako uvedené v 17 01 06	O
17 02 02	sklo	O
17 04 02	hliník	O
17 04 05	železo a oceľ	O
17 04 11	káble a iné ako uvedené v 17 04 10	O
17 05 06	výkopová zemina iná ako uvedená v 17 05 05	O
17 06 04	izolačné materiály iné ako uvedené v 17 06 01 a 17 06 03	O
17 09 04	zmiešané odpady zo stavieb a demolácií iné ako uvedené v 17 09 01, 17 09 02 a 17 09 03	O
19 12 02	železné kovy z triedenia odpadov	O
19 12 03	neželezné kovy z triedenia odpadov	O
19 12 05	sklo	O
19 12 09	minerálne látky ( piesok, kamenivo)	O
19 12 12	iné odpady vrátane zmiešaných materiálov z triedenia odpadov iné 191211	O
20 01 02	sklo	O

20 01 36	vyraďené elektrické a elektronické zariadenia iné ako uvedené v 20 01 21 a 20 01 23 a 20 01 35	O
20 03 01	zmesový komunálny odpad	O
20 03 03	odpad z čistenia ulíc	O
20 03 07	objemný odpad	O

**D.3.2.** Prevádzkovateľ je povinný zapojiť sa do systému zberu komunálnych odpadov v meste Nemšová a zabezpečiť separovanie zložiek komunálnych odpadov kategórie ostatný (papier, plasty, kovy). Zabezpečiť ich zhromažďovanie podľa jednotlivých druhov a odovzdávať na ďalšie zhodnotenie.

#### **D.4. Všeobecné podmienky pre zhromažďovanie a nakladanie s odpadmi**

**D.4.1.** Prevádzkovateľ je povinný pri zhromažďovaní odpadov a ďalšom nakladaní s nimi dodržiavať povinnosti držiteľa odpadu v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi platnými v odpadovom hospodárstve.

**D.4.2.** Pri vzniku nového druhu odpadu je prevádzkovateľ povinný správne zaradiť odpad, alebo zabezpečiť správnosť zaradenia odpadu podľa Katalógu odpadov a oznámiť túto skutočnosť inšpekcii.

**D.4.3.** Zhromažďovať odpady vytriedené podľa druhov odpadov do označených vhodných nádob a zabezpečiť ich pred znehodnotením, odcudzením alebo iným nežiadúcim únikom.

**D.4.4.** Viesť evidenciu o množstve, druhu vznikajúcich odpadov a o spôsobe nakladaní s ním pre každý druh odpadu zvlášť v zmysle platnej legislatívy a uchovávať ju v písomnej alebo elektronickej forme počas 5 rokov.

**D.4.5.** Ohlasovať ustanovené údaje z evidencie v zmysle predpisov platných v odpadovom hospodárstve.

**D.4.6.** Odpady odovzdávať len osobám oprávneným nakladať s odpadmi v zmysle všeobecne záväzných právnych predpisov platných v odpadovom hospodárstve.

**D.4.7.** Udržiavať čistotu na pracoviskách, aby nedochádzalo k znehodnoteniu a zmiešavaniu odpadov.

**D.4.8.** Odpady je možné zhromažďovať len po dobu 1 roka odo dňa vzniku pred jeho zneškodnením alebo po dobu 3 rokov odo dňa vzniku pred jeho zhodnotením. Zhromažďovanie odpadu dlhšie ako 1 rok pred jeho zneškodnením alebo 3 roky pred jeho zhodnotením môže prevádzkovateľ vykonávať len na základe súhlasu vydaného OÚ Trenčín podľa § 97 ods. 1 písm. t) zákona o odpadoch, ktorý predloží inšpekcii na vedomie.

#### **E. Podmienky hospodárenia s energiami**

**E.1.** Zabezpečiť stálu funkčnosť zariadenia na reguláciu spotreby tepla.

**E.2.** Zaznamenávať spotreby elektrickej energie, zemného plynu a ostatných použitých palív v prevádzke do prevádzkovej evidencie 1 x mesačne.

**E.3.** Všetky technické zariadenia v prevádzke udržiavať v dobrom technickom stave, kontrolu stavu technického zariadenia vykonávať denne, o zistených nedostatkoch viesť záznamy v prevádzkovej evidencii.

- E.4. Sledovať a vyhodnocovať mesačnú a ročnú spotrebu energií a mernú spotrebu energie a optimalizáciou výrobného procesu hľadať spôsoby znižovania mernej spotreby energie.
- E.5. Vykonávať opatrenia vedúce k hospodárnemu využívaniu energií, surovín a iných látok používaných v procese výroby vo všetkých častiach prevádzky.

## **F. Opatrenia na predchádzanie havárií a na obmedzenie následkov v prípade havárií a opatrenia týkajúce sa situácií odlišných od podmienok bežnej prevádzky**

- F.1. Prevádzkovať prevádzku a vykonávať údržbu všetkých zariadení podľa prevádzkových predpisov a pokynov od výrobcu tak, aby nedošlo k mimoriadnemu zhoršeniu kvality podzemných a povrchových vôd a k ohrozeniu alebo zhoršeniu kvality ovzdušia v zmysle všeobecných právnych predpisov na úseku ochrany ovzdušia, ochrany vôd a odpadového hospodárstva.
- F.2. Dodržiavať podmienky a požiadavky uvedené v schválenom aktuálnom Pláne preventívnych opatrení na zamedzenie vzniku neovládateľného úniku nebezpečných látok do životného prostredia a na postup v prípade ich úniku (havarijný plán).
- F.3. Všetky podlahy, na ktorých sa skladuje a (alebo) sa zaobchádza so znečisťujúcimi látkami, zabezpečiť podľa všeobecne záväzných právnych predpisov na úseku ochrany vôd.
- F.4. Predchádzať haváriám a nebezpečným stavom pravidelným odborným školením pracovníkov (1 x ročne) o technických, organizačných a bezpečnostných pokynoch pri prevádzke. Preškoliť pracovníkov o ich povinnostiach, ktoré musia dodržiavať, o vedení prevádzkovej dokumentácie, o opatreniach v prípade vzniku havarijnej situácie. O školeniach spísať záznam.
- F.5. V miestach, na ktorých sa zaobchádza so znečisťujúcimi látkami musia byť prostriedky pre likvidáciu prípadných únikov (absorbent, lopata, metla, vrece, rukavice a pod.). Použitie sanačné materiály do doby ich zneškodnenia uskladniť v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi na úseku ochrany vôd (Havarijný plán).
- F.6. Odstraňovať bezodkladne nebezpečné stavy ohrozujúce kvalitu ovzdušia a robiť potrebné opatrenia na predchádzanie haváriám, v súlade so schválenými súbormi TPP a TOO pre každý zdroj znečisťovania ovzdušia.
- F.7. Všetky vzniknuté mimoriadne stavy a havárie musia byť zaznamenané do prevádzkovej evidencie.
- F.8. Prevádzkovateľ je povinný zasielať inšpekcii oznámenie o prerušení výroby na dobu dlhšiu ako 1 mesiac.
- F.9. Vykonávať pravidelné kontroly technického stavu a funkčnej spoľahlivosti nádrže, potrubných rozvodov a havarijnej nádrže čerpacej stanice nafty, v súlade s vodným zákonom a súvisiacimi všeobecne záväznými právnymi predpismi vo vodnom hospodárstve.

## **G. Opatrenia na minimalizáciu diaľkového znečisťovania a cezhraničného vplyvu znečisťovania**

Prevádzka nemá vplyv na diaľkové znečisťovanie a cezhraničný vplyv, preto sa podmienky v tomto bode nestanovujú.

## H. Opatrenia na obmedzenie vysokého stupňa celkového znečistenia v mieste prevádzky

Prevádzka nespôsobuje vysoký stupeň celkového znečistenia v mieste prevádzky, preto sa podmienky v tomto bode nestanovujú.

## I. Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania prevádzky a údaje, ktoré treba evidovať a poskytovať do informačného systému

### I.1. Monitoring emisií do ovzdušia

- I.1.1.** Dodržiavanie určených emisných limitov a množstvo emisií pre určené znečisťujúce látky zisťovať diskontinuálnym periodickým meraním oprávnenou osobou na výkon merania.
- I.1.2.** Správy z periodického merania uchovávať najmenej 5 rokov.
- I.1.3.** Vykonávať monitoring ovzdušia podľa nasledujúcej tabuľky č.16.

Tabuľka č. 16

Emisný zdroj	Znečisťujúca látka (ZL)	Podmienky merania	Frekvencia merania
Taviace agregáty W 71 a W 72	TZL SO <sub>2</sub> NO <sub>x</sub> ako NO <sub>2</sub>	Diskontinuálne meranie oprávnenou osobou	2 x za rok
Taviace agregáty W 71 a W 72	HF HCl CO Σ kovov As, Co, Ni, Cd, Se, Cr <sup>VI</sup> Σ kovov As, Co, Ni, Cd, Se, Cr <sup>VI</sup> , Sb, Pb, Cu, Mn, V, Sn, Cr <sup>III</sup>	Diskontinuálne meranie oprávnenou osobou	Podľa nameraného hmotnostného toku každej znečisťujúcej látky <sup>1)</sup>
Linka č. 1 a č. 2 (miešačky kmeňa)	TZL	Diskontinuálne meranie oprávnenou osobou	Podľa nameraného hmotnostného toku každej znečisťujúcej látky <sup>1)</sup>
Linka na úpravu črepov: Odsávanie dopravných ciest, odsávanie triedenia	TZL	Diskontinuálne meranie oprávnenou osobou	Podľa nameraného hmotnostného toku každej znečisťujúcej látky <sup>1)</sup>
Linka na úpravu črepov: Jestvujúca a nová sušička	NO <sub>x</sub> ako NO <sub>2</sub> CO TZL	Diskontinuálne meranie oprávnenou osobou	Podľa tepelného príkonu <sup>2)</sup>

Pracovisko čistenia foriem a preparácie na formárni	TZL	Diskontinuálne meranie oprávnenou osobou	Podľa nameraného hmotnostného toku každej znečisťujúcej látky <sup>1)</sup>
Pokovovacie zariadenie CH <sub>3</sub> na linkách 710,711,712,713, 721,722 a 723	HCl Sn	Diskontinuálne meranie oprávnenou osobou	Podľa nameraného hmotnostného toku každej znečisťujúcej látky <sup>1)</sup>
Chladiaca pec Penecamp pre výrobné stroje č. 713	NO <sub>x</sub> ako NO <sub>2</sub> CO	Diskontinuálne meranie oprávnenou osobou	Podľa tepelného príkonu <sup>2)</sup>
Plynová kotolňa	NO <sub>x</sub> ako NO <sub>2</sub> CO	Diskontinuálne meranie oprávnenou osobou	Podľa tepelného príkonu <sup>2)</sup>

1)

a) 1 x za 3 kalendárne roky, ak je:

- hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu od 0,5 - násobku do 10 - násobku limitného hmotnostného toku pre jestvujúce zariadenia,
- emisný limit vyjadrený ako limitný emisný faktor v mesačnom priemere

b) 1 x za 6 kalendárnych rokov, ak je hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu nižší ako od 0,5 - násobok limitného hmotnostného toku pre jestvujúce zariadenia.

2)

a) 1 x za 3 kalendárne roky, ak je celkový menovitý tepelný príkon od 1 – 20 MW

b) 1 x za 6 kalendárnych rokov, ak je celkový menovitý tepelný príkon od 0,3 – 1 MW

**I.1.4.** Periodické meranie vykonávať oprávnenou osobou v zmysle všeobecne záväzných právnych predpisov platných na úseku ochrany ovzdušia.

## **I.2. Monitoring odpadových vôd, podzemných vôd, vôd z povrchového odtoku**

### **I.2.1. Monitoring podzemných vôd:**

Tabuľka č. 17

Vrt HNS-1 (VZ-1) v areáli prevádzky, v blízkosti nákladnej vrátnice Vrt N-1 (VZ-2) v areáli prevádzky, v blízkosti vrátnice Vrt N-2 (VZ-3) v zadnom areáli prevádzky, za hlavnou cestou			
Parameter	Frekvencia	Podmienky merania	Metóda analýzy/Technika
Úroveň hladiny podzemnej vody	1 x týždenne pri maximálnom čerpaní	meranie bude zabezpečovať prevádzkovateľ hladinomerom, výsledky merania písomne zaznamenávať do prevádzkového denníka	v súlade s platnými predpismi na úseku ochrany vôd



Množstvo odoberanej podzemnej vody	1 x týždenne	meranie bude zabezpečovať prevádzkovateľ odčítaním vodomera, výsledky merania písomne zaznamenávať do prevádzkového denníka	v súlade s platnými predpismi na úseku ochrany vôd
Kvalita podzemnej vody v základných fyzikálno-chemických ukazovateľoch	1 x ročne	meranie bude zabezpečené akreditovanou organizáciou	podľa podmienky I.2.1.1.

**I.2.1.1. Podmienky merania kvality podzemných vôd:**

## a) kontrolný profil:

- vrty VZ-1, VZ-2, VZ-3

## b) spôsob odberu vzoriek:

- bodovou vzorkou

## c) metóda a spôsob vykonávania odberov vzoriek a ich rozborov:

- do úvahy budú brané iba odbery vzoriek a výsledky tých analýz, ktoré stanovia akreditované laboratória

## d) metódy stanovenia jednotlivých ukazovateľov:

- podľa metód uvedených v prílohe č.4 nariadenia vlády č.296/2005 Z.z., použiť možno aj inú metódu, ak jej detekčný limit, presnosť a správnosť zodpovedajú odporúčanej metóde

**I.2.2. Monitoring odpadových vôd:**

Tabuľka č. 18

Parameter	Kontrolný profil	Frekvencia	Podmienky merania
Množstvo vypúšťaných odpadových vôd [m <sup>3</sup> ]	„A“	kontinuálne	Meranie bude zabezpečovať prevádzkovateľ kontinuálne. Výsledky merania bude písomne zaznamenávať do prevádzkového denníka 1 x mesačne.
Kvalita vypúšťaných odpadových vôd (dažďové + priemyselné + splaškové) v ukazovateľoch : pH, BSK <sub>5</sub> , CHSK-Cr, NL, P <sub>celk.</sub> , N-NH <sub>4</sub> , teplota, As, Ba, F <sup>-</sup> , NEL, SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup> , Zn, Pb	„A“	4 x ročne	Podľa podmienky I.2.2.1.

**I.2.2.1. Podmienky monitorovania emisií do vôd:**

## a) miesto odberu vzoriek (kontrolný profil):

„A“ - na Parschalovom žľabe.

Použitie meradla množstva vypustených odpadových vôd musí zodpovedať požiadavkám zákona o metrológii a o zmene a doplnení niektorých zákonov znení neskorších predpisov.

- b) spôsob odberu vzoriek:  
Odber vzoriek vykonáva zamestnanec akreditovanej spoločnosti.
  - bodová vzorka – 4 x ročne,
- c) metóda a spôsob vykonávania rozborov:
  - do úvahy budú brané iba výsledky tých analýz, ktoré odoberú a stanovia akreditované laboratóriá určené pre vykonávanie rozborov v stanovených ukazovateľoch,
- d) metódy stanovenia jednotlivých ukazovateľov:
  - podľa metód uvedených v prílohe č.4 nariadenia vlády č.296/2005 Z.z., použit' možno aj inú metódu, ak jej detekčný limit, presnosť a správnosť zodpovedajú odporúčanej metóde

### **I.2.3. Monitoring vôd z povrchového odtoku:**

- a) miesto odberu vzoriek (kontrolný profil):
  - zo záložnej skládky črepov, odtok z odlučovača ropných látok – NEL, RL
- b) spôsob odberu vzoriek:  
Odber vzoriek vykonáva zamestnanec akreditovanej spoločnosti.
  - bodová vzorka – 1 x ročne,
- c) metóda a spôsob vykonávania rozborov:
  - do úvahy budú brané iba výsledky tých analýz, ktoré odoberú a stanovia akreditované laboratóriá určené pre vykonávanie rozborov v stanovených ukazovateľoch,
- d) metódy stanovenia jednotlivých ukazovateľov:
  - podľa metód uvedených v prílohe č.4 nariadenia vlády č.296/2005 Z.z., použit' možno aj inú metódu, ak jej detekčný limit, presnosť a správnosť zodpovedajú odporúčanej metóde

**I.2.4.** Údaje o emisiách do vôd evidovať a poskytovať v stanovených termínoch v súlade so zákonom o IPKZ.

**I.2.5.** Vnútroareálovú jednotnú kanalizačnú sieť prevádzkovať v súlade s prevádzkovým predpisom pre vnútroareálovú jednotnú kanalizačnú sieť a odlučovač ropných látok na záložnej skládke črepov prevádzkovať podľa schváleného prevádzkového poriadku odlučovača ropných látok.

**I.2.6.** Všetky významné kontroly, údržby a opravy kanalizačnej siete a čistenie zaznamenávať do prevádzkového denníka. Čistenie odlučovača ropných látok a výmenu sorpčného filtra zaznamenávať do prevádzkového denníka odlučovača ropných látok.

**I.2.7.** Udržiavať poriadok v okolí kanalizačných šácht.

**I.2.8.** Splaškové vody z prevádzky odvádzať jednotnou kanalizačnou sieťou do verejnej kanalizácie v správe RVS V-V, s.r.o. Nemšová, na základe zmluvných vzťahov.

**I.2.9.** V prípade zistenia väčšieho úniku látok do kanalizačného systému, ktoré nie sú odpadovými vodami, postupovať v súlade so schváleným Havarijným plánom.

**I.2.10.** Dodržiavať limitné hodnoty kanalizačného poriadku na vstupe odpadových vôd do verejnej kanalizácie.

**I.2.11.** Prevádzkovateľ je povinný do prevádzkovej evidencie pravidelne zaznamenávať množstvo odpadových vôd odvádzaných do verejnej kanalizácie.

### I.3. Monitoring odpadov

#### I.3.1. Monitoring preberaných odpadov od iných držiteľov odpadov

I.3.1.1. Prevádzkovateľ vykonáva monitoring ostatných odpadov uvedených v tabuľke č. 19 preberaných do zariadenia na zhodnocovanie odpadov:

Tabuľka č. 19

Parameter	Frekvencia	Metóda analýzy/Technika
Znečistenie nesklenými zložkami alebo zakázanými sklenými zložkami odpadu, zrnitosť, farebnosť, kontrola sprievodnej dokumentácie	každá dodávka	Vizuálna kontrola a kontrola sprievodnej dokumentácie vykonávaná kvalifikovaným personálom

I.3.1.2. Preberaný odpad nesmie obsahovať:

- zmesový komunálny odpad,
- odpad zo zdravotníckeho odpadu kategórie 18,
- nebezpečný odpad (napríklad katal. č. 15 01 10 obaly zo skla obsahujúce zvyšky NL alebo kontaminované NL).

I.3.1.3. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť na vykonávanie vizuálnej kontroly kvalifikovaným personálom a zabezpečovať jeho pravidelné školenia o potencionálnych nebezpečných vlastnostiach, ktoré môžu byť spojené s drveným sklom, ako aj o zložkách materiálov alebo charakteristikách, ktoré umožňujú spoznať nebezpečné vlastnosti.

I.3.1.4. Výsledok vykonávaného monitoringu sa zaznamenáva do prevádzkovej dokumentácie.

I.3.1.5. Prevádzkovateľ vedie a uchováva evidenciu preberaných odpadov a odpadov vznikajúcich pri činnosti zariadenia na zhodnocovanie odpadov pre každý odpad zvlášť, na evidenčnom liste odpadu vedenom podľa zákona o odpadoch v nadväznosti na všeobecne záväzné právne predpisy v odpadovom hospodárstve.

#### I.3.2. Monitoring drveného skla

I.3.2.1. Kvalita drveného skla pochádzajúceho z činnosti zhodnocovania ostatných odpadov činnosťou R12 - „Linka na úpravu črepov“ je uvedená v tabuľke č. 20:

Tabuľka č. 20

Parameter	Frekvencia	Metóda analýzy/Technika
Znečistenie nesklenými zložkami <ul style="list-style-type: none"> <li>• železné kovy: ≤ 50 ppm</li> <li>• neželezné kovy: ≤ 60 ppm</li> <li>• neželezné nesklené anorganické látky: <ul style="list-style-type: none"> <li>&lt; 100 ppm pre veľkosť drveného skla &gt;1 mm</li> <li>&lt; 1500 ppm pre veľkosť drveného skla ≤ 1 mm</li> </ul> </li> <li>• organické látky: ≤ 2000 ppm</li> </ul>	Priebežne počas výroby  2 x za zmenu	Vizuálna kontrola  Reprezentatívne vzorky/gravimetrická analýza (podľa požiadavky dokumentu VPN – 0901-01-FOR-188-SK Špecifikácia črepov a pracovného návodu Pinzetová analýza VPN-0901-01-WIS-066-SK)

Nebezpečné vlastnosti uvedené v prílohe III. K smernici 2008/98/ES a prílohe č. 4 k zákona o odpadoch	Priebežne počas výroby	Vizuálna kontrola, v prípade podozrenia odber vzoriek a vykonanie testov
Zrinitosť v zmysle VPN-0901-01-FOR-188-SK	2 x za zmenu	Sitovaním/gravimetricky

### **I.3.3. Monitoring vznikajúcich odpadov**

- I.3.3.1.** Prevádzkovateľ má povinnosť vykonávať kontrolu zhromažďovania odpadov (množstvo, druh, označenie) na schválených miestach raz za mesiac. O kontrole viest záznam v prevádzkovom denníku a evidenčnom liste odpadu.
- I.3.3.2.** Prevádzkovateľ vedie a uchováva evidenciu odpadov vznikajúcich pri jeho činnosti pre každý odpad zvlášť, na evidenčnom liste odpadu vedenom podľa zákona o odpadoch v nadväznosti na všeobecne záväzné právne predpisy v odpadovom hospodárstve.
- I.3.3.3.** Prevádzkovateľ má povinnosť predkladať inšpekcii a OÚ Trenčín Ohlásenia o vzniku odpadov a nakladaní s ním 1 x ročne v zmysle predpisov platných v odpadovom hospodárstve.

### **I.4. Monitoring hluku**

- I.4.1.** Vykonať meranie hluku vždy pri zmene technologického zariadenia produkujúceho hluk.

### **I.5. Monitoring spotreby energií**

- I.5.1.** Prevádzkovateľ zabezpečí priebežné vedenie prevádzkovej evidencie s mesačným a ročným vykazovaním spotreby elektrickej energie, zemného plynu, tlakového vzduchu a vody. Vypočíta mernú spotrebu energie a vody na t vyprodukovaných výrobkov.

### **I.6. Monitoring pôdy**

Nestanovuje sa.

### **I.7. Kontrola prevádzky a technického stavu zariadení**

- I.7.1.** Zabezpečiť kontrolu prevádzky a technického stavu prevádzky tak, ako je uvedené v nasledujúcej tabuľke č. 21.

Tabuľka č. 21

P.č	Parameter	Frekvencia	Podmienky merania	Metóda analýzy
1.	Kontrola prevádzkovania technologických zariadení.	1 x denne	Kontrolu zabezpečuje obsluha prevádzky	Podľa platných súborov TPP a TOO
2.	Kontrola spôsobu nakladania s NO, vznikajúcimi z činnosti prevádzky a spôsob zabezpečenia miest na zhromažďovanie NO.	1 x týždenne	Kontrolu zabezpečuje obsluha prevádzky	Podľa schváleného prevádzkového predpisu

3.	Tesnosť nádrží, rozvodov a nádob, v ktorých sú skladované škodlivé látky, NO.	1 x denne	Kontrolu zabezpečuje obsluha prevádzky	Vizuálne
4.	Skúšky tesnosti nádrží na znečisťujúce látky, záchytných vaní a rozvodov	1 x za 5 rokov	Prostredníctvom odborne spôsobilej osoby	Podľa platných STN
5.	Kontrola technického stavu a funkčnej spoľahlivosti zvonku vizuálne kontrolovateľných nádrží a rozvodov.	1 x za 20 rokov	Prostredníctvom odborne spôsobilej osoby	Podľa platných STN
6.	Skúšky tesnosti nádrží, záchytných vaní, rozvodov znečisťujúcich látok po oprave, rekonštrukcii alebo odstávke dlhšej ako jeden rok.	Pred spustením	Prostredníctvom odborne spôsobilej osoby	Podľa platných STN
7.	Kontrola potrubných rozvodov na dopravu škodlivých látok, všetkých ventilov, prírubových spojov a čerpadiel.	1 x denne	Kontrolu zabezpečuje obsluha prevádzky	Vizuálne
8.	Kontrola vodomeroz a odčítanie spotreby podzemnej vody, kontrola hladiny podzemnej vody	1 x týždenne	Kontrolu zabezpečuje obsluha prevádzky	Podľa prevádzkového predpisu
9.	Kontrola spotreby pitnej vody	1 x mesačne	Kontrolu zabezpečuje obsluha prevádzky	Podľa prevádzkového predpisu
10.	Kontrola kanalizačnej siete, potrubných rozvodov odpadovej vody a vody z povrchového odtoku, patriaca do správy Vetropacku Nemšová s.r.o.	1 x za 6 mesiacov	Kontrolu zabezpečuje obsluha prevádzky	Podľa prevádzkového predpisu
11.	Čistenie a údržba kanalizačnej siete, potrubných rozvodov odpadovej vody, patriacej do správy Vetropacku Nemšová s.r.o.	Podľa výsledkov kontroly	Zabezpečuje obsluha prevádzky	Podľa prevádzkového predpisu
12.	Čistenie a udržiavanie poriadku v okolí revíznych šácht a vpustov, patriacich do správy Vetropacku Nemšová s.r.o.	2 x ročne	Zabezpečuje obsluha prevádzky	Podľa prevádzkového predpisu

STN – Slovenská technická norma

**I.8. Podávanie správ**

**I.8.1.** Úplné správy budú uchovávané u prevádzkovateľa a predkladané podľa nasledujúcej tabuľky č. 22.

Tabuľka č. 22

Náplň správy	Frekvencia podávania správ	Dátum dodania správy	Forma správy	Príjemca správy
<b>IPKZ</b>				
Kompletné údaje o prevádzke a jej emisiách do ovzdušia a vôd do Integrovaného registra informačného systému, v súlade so zákonom o IPKZ.	1x za rok	Do 15. februára nasledujúceho roka	Písomná + elektronická forma do IS	SHMÚ Bratislava, inšpekcií (odbor Žilina) IPK
<b>Ochrana ovzdušia</b>				
Správy z periodických diskontinuálnych meraní údajov o dodržaní určených emisných limitov	Podľa tabuľky č.16	Do 60 dní od vykonania merania	Písomná	Inšpekcií (odbor IPK Žilina), OÚ Trenčín
Úplné a pravdivé informácie o zdrojoch znečisťovania ovzdušia, emisiách a dodržiavaní emisných limitov za uplynulý kalendárny rok (NEIS)	1x za rok	Do 15.2. nasledujúceho roka	Písomná	OÚ Trenčín
Overenú správu o emisiách CO <sub>2</sub> z prevádzky za obdobie predchádzajúceho kalendárneho roka v zmysle všeobecne záväzných právnych predpisov na úseku ochrany ovzdušia.	1 x za rok	Do 15. marca nasledujúceho roka	Písomná	OÚ Trenčín
Oznamovanie plánovaného termínu vykonania oprávneného merania	-	5 pracovných dní pred začatím oprávneného merania	Písomná	OÚ Trenčín, inšpekcií (odbor IPK)
<b>Ochrana vôd</b>				
Výsledky monitoringu podzemných vôd, odpadových vôd a vôd z povrchového odtoku	Podľa tabuliek č. 17 a 18 a podmienky I.2.3.	Do 15.2. nasledujúceho roka	Písomná	Inšpekcií (odbor IPK)
Nahlasovať množstvo odobratých podzemných vôd a množstvo vypúšťaných odpadových vôd	1 x za rok	Do 31. januára nasledujúceho roka	Písomná	SHMÚ Bratislava, inšpekcií (odbor IPK)

Odpady				
Ohlásenie o vzniku odpadu a nakladaní s ním, typ „P“, „M“ a „R“	1 x za rok	Do 28. februára nasledujúceho roka	Písomná	Inšpekci (odbor IPK Žilina), OÚ Trenčín
Ostatné				
Záznamy alebo protokoly z kontrol inšpekcie a ostatných orgánov štátnej správy	Po predložení hotových správ	Do 10 dní od ich obdržania	Písomná	Inšpekci (odbor IPK Žilina)
Mimoriadne udalosti, havárie a nadmerný okamžitý únik emisií	Podľa výskytu	Hlásenie ihneď, záverečné správy do 60 dní od vzniku	Písomná	Dotknuté orgány podľa schválených havarijných plánov a STPP a TOO
Súhrnná správa dokladujúca plnenie všetkých termínovaných podmienok integrovaného povolenia	1 x za rok	Do 28.2 nasledujúceho roka	Písomná	Inšpekci (odbor IPK Žilina)

#### I.9. Prevádzkovateľ je súčasne povinný :

- a) Viest' stálu a priebežnú prevádzkovú evidenciu v rozsahu všeobecne záväzných právnych predpisov v životnom prostredí a schválených prevádzkových predpisov.
- b) Viest' prehľadným spôsobom umožňujúcim kontrolu evidenciu údajov o podstatných ukazovateľoch prevádzok a evidované údaje uchovávať najmenej 5 rokov v zmysle zákona o IPKZ.
- c) Viest' evidenciu o plnení podmienok stanovených týmto rozhodnutím.
- d) Vo všetkých interných dokumentoch, ktoré sa odvolávajú na integrované povolenie, vykonať opravu podľa tohto prehodnotenia integrovaného povolenia.

#### I.10. Vyhodnotenie monitoringu

Výsledky vykonaných meraní musí prevádzkovateľ zaznamenávať do prevádzkovej evidencie. Výsledky monitoringov vykonávaných externými organizáciami musia byť uložené u prevádzkovateľa. Do prevádzkovej evidencie musí prevádzkovateľ zaznamenávať aj časové údaje o vykonaných pozorovaniach a meraniach a tiež mimoriadne okolnosti, ktoré nastali v priebehu pozorovania, merania, alebo v období od posledného merania.

#### J. Opatrenia pri zmene technológie a opatrenia pre prípad zlyhania činnosti v prevádzke

- J.1. V prípade zlyhania činnosti v prevádzke postupovať v zmysle prevádzkových predpisov a pracovných postupov stanovených výrobcami jednotlivých technologických zariadení a vypracovaných havarijných plánov.
- J.2. Medzi vypracovanými opatreniami v prípade zlyhania činnosti musia byť aj pokyny na odčerpanie a zneškodnenie médií, opravu zariadenia, prípadne jeho výmenu a zneškodnenie vhodným spôsobom, ako aj znovu uvedenie prevádzky do činnosti.

- J.3.** V prípade zlyhania činnosti v prevádzke postupovať aj podľa opatrení uvedených v Súbore TPP a TOO, v havarijnom pláne, v prevádzkových predpisoch.

## **K. Opatrenia pre prípad skončenia činnosti v prevádzke**

- K.1.** Ukončenie činnosti v prevádzke okamžite nahlásiť inšpekcii.
- K.2.** Vypracovať správu o plánovanom ukončení činnosti spolu s opatreniami na vylúčenie rizík znečisťovania z prevádzky po ukončení jej činnosti, správu predložiť SIŽP na schválenie.
- K.3.** Odstaviť prevádzku v zmysle prevádzkových predpisov a havarijného plánu. Fázu odstavovania prevádzky uskutočniť v súlade technologickými predpismi, ako i ostatnými prevádzkovými a bezpečnostnými predpismi. Všetky pracovné operácie dokončiť až do finálneho výrobku.
- K.4.** Vyskladniť všetky druhy surovín a materiálov a zabezpečiť ich riadne uskladnenie. Vo fáze zneškodnenia médií zabezpečiť:
- vypustenie (vyčerpanie) všetkých kvapalných médií z technologických zariadení, potrubí, zásobných nádrží a zabezpečenie ich likvidácie podľa charakteru médií,
  - odvoz všetkých materiálov, surovín podľa ich charakteru,
  - vyčistenie, prepláchnutie nádrží a potrubí.
- K.5.** Odpojiť všetky zariadenia určené na demontáž od elektrickej energie, vody a ostatných médií. Vo fáze demontáže zariadení zabezpečiť rozobratie technologického zariadenia, potrubí a armatúr a zabezpečiť ich odvoz z hľadiska ich ďalšieho použitia (odpredaj, použitie na inom mieste, resp. zhodnotiť ich v súlade s ustanoveniami všeobecne záväzných právnych predpisov nakladania s odpadmi).
- K.6.** V prípade kontaminácie niektorej vnútornej alebo vonkajšej plochy zvyškami znečisťujúcich látok, odstrániť znečistenie podľa platného havarijného plánu.
- K.7.** V prípade odstraňovania stavieb vypracovať projekt likvidácie stavebných objektov a uviesť celý areál do uspokojivého stavu tak, aby nedošlo k ohrozeniu životného prostredia a zdravia ľudí. Vo fáze búracích a demontážnych prác zabezpečiť postupy s minimálnymi negatívnymi vplyvmi na životné prostredie (hlučnosť, prašnosť). Odvoz a likvidácia materiálu z búracích prác zabezpečiť v súlade so zákonom o odpadoch. Kanalizačné potrubia, ako i ostatné prepojenia, na ktoré sa likvidovaná prevádzka napájala, resp. ktoré prechádzali likvidovanou prevádzkou a budú naďalej využívané inými prevádzkami, je potrebné zabezpečiť tak, aby nebola narušená ich funkčnosť.
- K.8.** Po odstránení technológie z prevádzky vykonať odborné posúdenie stavu znečistenia manipulačných miest, záchytných nádrží a celého príslušného areálu. Vo fáze finálnych terénnych úprav vykonať všetky potrebné terénne úpravy a podľa ďalšieho určenia využitia územia uviesť celý areál prevádzky do stavu neohrozujúceho životné prostredie a zdravie ľudí.
- K.9.** Počas celej doby ukončovania činnosti prevádzky, až do prinávratenia areálu prevádzky do uspokojivého stavu, zabezpečiť nepretržitú strážnu službu.

Toto rozhodnutie tvorí neoddeliteľnú súčasť integrovaného povolenia č. 5519-34681/2007/Pat/770410104 zo dňa 25.10.2007, prehodnoteného rozhodnutím č. 700-6206/2014/Pat/770410104/Z29 zo dňa 26.03.2014 v znení jeho neskorších zmien.



## O d ô v o d n e n i e:

Inšpekcia, ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a 10 zákona č.525/2003 Z.z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov, podľa § 32 ods. 1 písm. a) zákona o IPKZ, na základe konania vykonaného podľa § 3 ods. 3 písm. c) bod 2. a bod 4. zákona o IPKZ, v súlade s § 97 ods.1 písmeno c) a e) bod 2. zákona o odpadoch v návaznosti na § 135f zákona o odpadoch, v súlade s § 19 ods. 1 zákona o IPKZ a zákona o správnom konaní vydáva zmenu integrovaného povolenia č. 5519-34681/2007/Pat/770410104, zo dňa 25.10.2005 v znení neskorších zmien, pre prevádzku „VETROPACK NEMŠOVÁ s.r.o. – Výroba obalového skla“, na základe žiadosti prevádzkovateľa VETROPACK NEMŠOVÁ s.r.o., Železničná 207/9, 914 41 Nemšová zo dňa 20.05.2021, doručenej na inšpekciu elektronickým podaním dňa 03.06.2021 a zaevidovanej pod č. 19602/2021.

Správny poplatok podľa sadzobníka správnych poplatkov zákona č. 145/1995 Z.z. o správnych poplatkoch v znení neskorších predpisov sa neukladá, nakoľko zmena integrovaného povolenia nemá charakter podstatnej zmeny.

Inšpekcia v súlade s § 11 ods. 5 písm. a) zákona o IPKZ písomne upovedomila listom č. 7242/77/2021-21525/2021/770410104/Z43 zo dňa 16.06.2021 účastníkov konania a dotknutý orgán o začatí správneho konania vo veci vydania zmeny integrovaného povolenia pre prevádzku „VETROPACK NEMŠOVÁ s.r.o. – Výroba obalového skla“, prevádzkovateľa VETROPACK NEMŠOVÁ s.r.o., Železničná 207/9, 914 41 Nemšová a určila lehotu na vyjadrenie 30 dní odo dňa doručenia.

Podľa § 11 ods. 5 písm. b) zákona o IPKZ inšpekcia doručila týmto subjektom stručné zhrnutie údajov a informácií o obsahu žiadosti poskytnuté prevádzkovateľom a oznámila, kde je možné nahliadnuť do žiadosti, príloh a robiť z nej kópie, odpisy alebo výpisy.

Zároveň oznámila, že ak žiadny z účastníkov konania v určenej lehote nepožiadala o nariadenie ústneho pojednávania, inšpekcia upustí od jeho nariadenia podľa § 11 ods. 10 písm. e) zákona.

Inšpekcia podľa § 11 ods. 10 zákona o IPKZ upustila od ústneho pojednávania, nakoľko ide o konanie o vydanie zmeny povolenia neuvedenej v odseku 9 § 11 zákona o IPKZ, pomery sú inšpekcii známe z integrovaného povoľovania predmetnej prevádzky „VETROPACK NEMŠOVÁ s.r.o. – Výroba obalového skla“ a žiaden z účastníkov konania nepožiadala o nariadenie ústneho pojednávania.

Inšpekcia v zmysle § 11 ods. 10 písm. b), c) a d) zákona o IPKZ upustila od zverejnenia žiadosti podľa § 11 ods. 5 písm. c), zverejnenia výzvy a informácií podľa § 11 ods. 5 písm. d) a požiadania obce podľa § 11 ods.5 písm. e) zákona o IPKZ z dôvodu, že sa nejedná o konanie podľa § 11 ods. 9 zákona o IPKZ.

V lehote na vyjadrenie k navrhovanej zmene integrovaného povolenia sa dotknutý orgán ani účastník konania nevyjadrili.

Súčasťou konania bolo:

- v oblasti odpadov:
  - konanie o udelení súhlasu na prevádzkovanie zariadenia na zhodnocovanie ostatných odpadov "Linka na výrobu drveného skla" podľa § 3 ods. 3 písm. c) bod 2. zákona o IPKZ, v súlade s § 97 ods.1 písmeno c) zákona č. 79/2015 Z.z. o odpadoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov (ďalej len „zákon o odpadoch“) v návaznosti na § 135f zákona o odpadoch – v súvislosti s prehodnotením a doplnením podmienok prevádzkovania,

- konanie o udelení súhlasu na vydanie prevádzkového poriadku zariadenia na zhodnocovanie ostatných odpadov "Linka na výrobu drveného skla" podľa § 3 ods. 3 písm. c) bod 4. zákona o IPKZ, v súlade s § 97 ods.1 písmeno e) bod 2. zákona o odpadoch v návaznosti na § 135f zákona o odpadoch – v súvislosti s prehodnotením a doplnením podmienok prevádzkovania.

Predmetom zmeny integrovaného povolenia bola aktualizácia:

- opisu prevádzky,
- vstupných surovín a pomocných látok,
- spôsobu skladovania odpadu zo skla,
- zmeny podmienok časti „D“ (spôsob evidencie skleneného odpadu, aktualizácia zoznamov vznikajúcich odpadov),
- vyňatie neaktuálnych termínovaných podmienok,
- vydanie súhlasu na vydanie aktualizovaného prevádzkového poriadku zariadenia na zhodnocovanie odpadov „Linka na úpravu črepov“,
- vydanie súhlasu na prevádzkovanie zariadenia na zhodnocovanie odpadov „Linka na úpravu črepov“ v súvislosti s novou platnosťou súhlasu.

Spôsob prevádzkovania a kapacita taviacich agregátov a linky na úpravu črepov sa v tomto konaní nezmenila.

Prevádzkovateľ spolu so žiadosťou predložil nasledujúce dokumenty:

- Rozhodnutie Okresného úradu Trenčín, odbor starostlivosti o životné prostredie o udelení súhlasu na zhromažďovanie odpadov u pôvodcu odpadov č. OU-TN-OSZP3-2019/012906-002TME zo dňa 28.03.2019,
- Rozhodnutie Okresného úradu Trenčín, odbor starostlivosti o životné prostredie o udelení zmeny súhlasu na zhromažďovanie odpadov u pôvodcu odpadov č. OU-TN-OSZP3-2019/012906-002TME zo dňa 28.03.2019, vydanú pod č. OU-TN-OSZP3-2021/012491-004 zo dňa 16.04.2021,
- celkovú schému oboch areálov spoločnosti VETROPACK NEMŠOVÁ, s.r.o.,
- Technologický reglement linky na výrobu drveného skla,
- Prevádzkový poriadok linky na výrobu drveného skla,
- Prevádzkový poriadok skladu cudzích črepov,
- Prevádzkový poriadok skladu „Záložná skládka črepov“,
- výkresy skladovacích kapacít Linky na výrobu drveného skla s vyznačenými objemami a prípustnou skladovacou hmotnosťou,
- Identifikačné listy nebezpečných odpadov o ktoré sa rozšíril zoznam nebezpečných odpadov,
- Karty bezpečnostných údajov vstupných surovín a pomocných látok,
- Záverečné stanovisko č. 441/2019-1.7/ak zo dňa 17.12.2019 vydané MŽP SR, sekcia environmentálneho hodnotenia a odpadového hospodárstva, odbor posudzovania vplyvov na životné prostredie vydané pre navrhovanú činnosť Inovácia výrobného procesu číreho skla v spoločnosti VETROPACK NEMŠOVÁ, s.r.o.,
- Rozhodnutie MŽP SR, sekcia ochrany prírody, biodiverzity a odpadového hospodárstva, odbor posudzovania vplyvov na životné prostredie vydané v zisťovacom konaní č. 3106/2021-1.7/al-R,6866/2021 zo dňa 05.02.2021 na zmenu navrhovanej činnosti „Modernizácia Linky na úpravu črepov“.

#### Zdôvodnenie zmien podmienok v integrovanom povolení:

Aktualizácia podmienok integrovaného povolenia bola vykonaná na základe zmien, ktoré nastali z dôvodu inovácií a investícií prevádzkovateľa od poslednej zmeny integrovaného povolenia a zmien legislatívy.

Inšpekcia na základe predloženej žiadosti a jej príloh zistila, že sú splnené podmienky podľa zákona o IPKZ, zákona o odpadoch a podľa zákona o správnom konaní, ktoré boli súčasťou integrovaného povolenia a preto rozhodla tak, ako sa uvádza vo výrokovej časti tohto rozhodnutia.

### **P o u č e n i e:**

Proti tomuto rozhodnutiu je podľa § 53 a § 54 zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov možno podať na Slovenskú inšpekciu životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia v Žiline, odbor integrovaného povolenia a kontroly odvolanie do 15 dní odo dňa doručenia písomného vyhotovenia rozhodnutia účastníkovi konania. Ak toto rozhodnutie po vyčerpaní prípustných riadnych opravných prostriedkov nadobudne právoplatnosť, jeho zákonnosť môže byť preskúmaná súdom.

Ing. Mariana Martinková  
riaditeľka

Doručuje sa:

1. VETROPACK NEMŠOVÁ s.r.o., Železničná 207/9, 914 41 Nemšová
2. Mesto Nemšová, Ul. J. Palu 2/3, 914 41 Nemšová

Po nadobudnutí právoplatnosti:

3. Okresný úrad Trenčín, Odbor starostlivosti o životné prostredie, Hviezdoslavova 3,  
911 01 Trenčín